

CHIKO

小型集塵機 取扱説明書

設置・メンテナンス編

CBA-1000TP1-DSA

[文書番号] CIM-40009-04

はじめに

このたびは、レーザーマーカ用集塵機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
レーザーマーカ用集塵機は、「風の技術」に消臭機能を付加し、コンパクトにまとめた省エネ形のクリーンBOXです。

本書は設置・メンテナンス向けに装置の取扱方法を記載しています。

ご使用前に本書をよくお読みいただき、内容を十分に理解してから、正しく使用してください。

- 本書は、必要なときにいつでもご覧になれるよう、お手元で大切に保管してください。
- 本書の内容については万全を期していますが、万一ご不明な点や誤り、お気づきの点がございましたら、当社までご連絡ください。
- 本書を紛失または汚損した場合、警告ラベルを損傷した場合は、速やかに当社までご連絡ください。
- 記載内容は、改良のため細部において実機と異なることがあります。ご質問などはお気軽に当社までお問い合わせください。

製品改良のため、本書に記載している仕様の一部を予告なく変更することがあります。

転載・複写について

- 本書の著作権は、チコーエアテック株式会社が所有しています。
- 本書の内容の一部あるいは全部を無断で転載や複写することは固くお断りします。

安全に関する表示

本取扱説明書の中で、作業者の事故防止と装置の損傷防止などのため、下記に示す絵表示とシグナルワードによる注意事項などを記載しています。

危険、警告、注意は装置を正しく使用し、所定の性能を得るために必要な情報です。
常に遵守してください。

本文中の表示

表示内容を無視して誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を、下記の表示で区分し、説明しています。

 危険	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の警告の緊急性(切迫の度合)が高い限定的な場合
 警告	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合
 注意	取扱いを誤った場合、傷害を負う危険な状態が生じることが想定される場合
 注記	取扱いを誤った場合、物的損害のみ生じることが想定される場合

図記号の説明

お守りいただく内容の種類を次の表示で区分し、説明しています。

	装置の取扱いにおいて、その行為を 禁止 する内容
	装置の取扱いにおいて、必ず実行していただく 強制 する内容

その他、知っていると役立つ事項などを、次の表示で区別し、説明しています。

	本機の機能を十分に発揮するための情報
	装置を取扱う上で知っていると役に立つ事項

凡例

参照先

本書内に参照先がある場合は「章番号/節番号」または(章番号/節番号)、(Pページ番号)で表記します。

例) 装置の起動方法については「4.1」を参照してください。
装置を起動します。(4.1)
交換部品を点検します。(P10)

保証とアフターサービスについて

製品保証

1. 製品保証期間

納品から1年間の製品を対象とします。
転売・譲渡でご入手された場合は、保証の対象外となります。

2. 保証範囲

保証期間内に、当社の責任により故障が生じた場合は、修理または部品の交換を無償で行います。
ただし、保証期間内であっても下記に該当する故障の場合は、無償保証の対象から除外させていただきます。

- (1) 消耗品および使用による摩耗、劣化
- (2) 不適切な取扱方法による故障
- (3) 取扱説明書に記載している環境条件以外での使用による故障
- (4) 当社製品以外の装置による故障
- (5) 当社以外の分解、改造、修理による故障
- (6) 自然災害や想定外の外的要因による故障
- (7) 出荷時の科学、技術水準では予見できない事由による故障
- (8) その他、当社の責任に起因しない故障

3. 責任の制限

当社は、故障によって生じるいかなる損害に関して、一切の責任を負いかねます。

4. 仕様の変更

改良のため、本書に記載している仕様を予告なく変更することがあります。

5. サービス範囲

技術者派遣の費用は、製品販売価格に含まれていません。
ご希望に応じて、別途相談させていただきます。

アフターサービス

修理は、お買い上げの販売店を通じて、ご依頼ください。

また、無償修理に関する往復の送料は当社負担ですが、
ご購入された国以外でご使用の場合は、ご購入された国との間に掛かる往復の送料は、
お客様のご負担とさせていただきます。

なおご依頼の際は、あらかじめ製品の「型番」「製造番号」をお控えの上、ご連絡をお願いいたします。

チコーエアーテック株式会社

〒562-0012 大阪府箕面市白島2丁目27-24

<お問い合わせ先>

TEL: 072-720-5151

[受付時間] 9:00~18:00(土日祝休み)

FAX: 072-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

もくじ

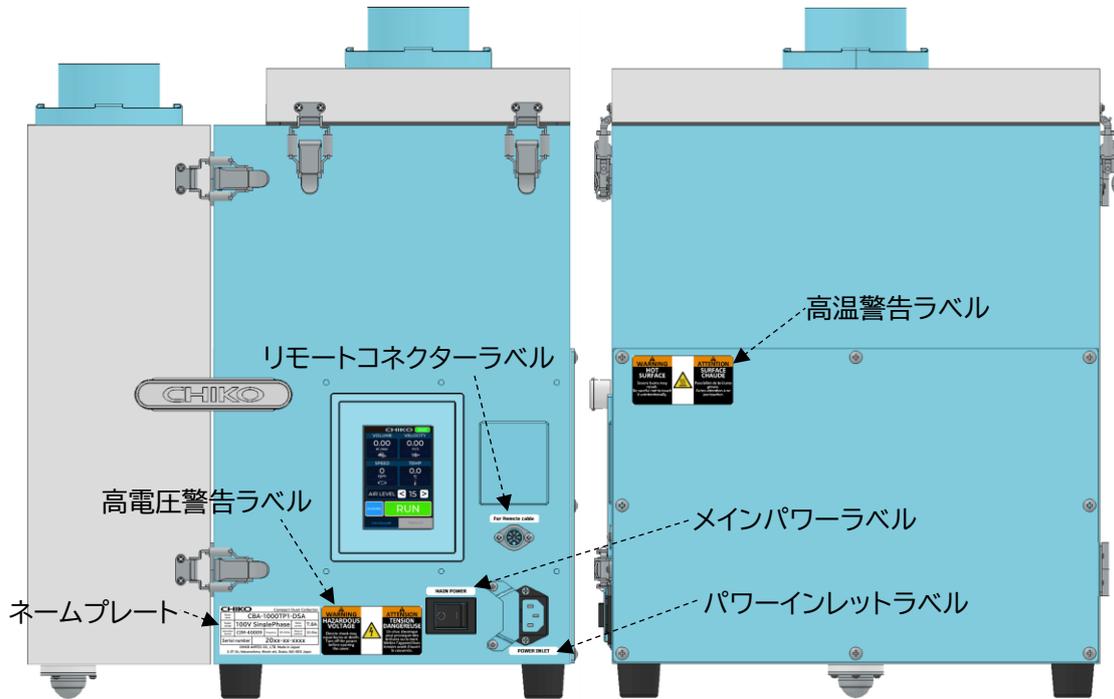
はじめに.....	1	4.3 装置の設定.....	25
転載・複写について.....	1	4.4 装置の停止.....	25
安全に関する表示.....	2	5 設定/確認.....	26
凡例.....	2	5.1 初期風量の登録/削除.....	26
保証とアフターサービスについて.....	3	5.1.1 初期風量の登録.....	26
1 製品使用上のご注意.....	5	5.1.2 初期風量の削除.....	26
1.1 安全警告表示.....	5	5.2 配管径の登録.....	27
1.2 安全上のご注意.....	6	5.3 各種設定.....	27
1.2.1 各作業に共通のご注意.....	6	5.3.1 各設定モードの表示.....	27
1.2.2 運搬・保管・輸送時のご注意.....	6	5.3.2 風量不足閾値設定(SETTING1).....	28
1.2.3 設置時のご注意.....	7	5.3.3 リモート出力信号設定(SETTING2).....	29
1.2.4 運転時のご注意.....	8	5.3.4 通信設定(SETTING2).....	29
1.2.5 清掃・メンテナンス時の注意事項.....	9	5.3.5 シェイキング制御設定(SETTING3).....	30
2 仕様および外観.....	10	5.3.6 リセット、機器情報(SETTING4).....	31
2.1 装置仕様.....	10	6 保守・点検.....	32
2.2 装置外観および各部の名称.....	11	6.1 装置の清掃.....	32
2.3 付属品.....	12	6.2 部品交換時期.....	33
2.4 操作パネル(タッチパネル).....	13	6.3 フィルターの交換.....	33
2.5 脱着フランジ(オプション).....	14	6.3.1 1次フィルターの交換.....	33
2.6 リモートケーブル(オプション).....	14	6.3.2 シェイキングユニットの設定方法.....	35
2.6.1 リモートコントロールについて.....	14	6.3.3 2次フィルターの交換.....	36
2.6.2 リモート操作内容.....	14	6.3.4 排気HEPAフィルター、活性炭カセットの交換.....	38
2.6.3 標準接続図.....	15	6.4 ヒューズの交換.....	40
2.6.4 ピンアサイン.....	17	7 トラブルシューティング.....	42
2.7 通信機能(オプション).....	19	7.1 エラー/注意が発生した場合(ERROR/CAUTION).....	42
2.7.1 RS-485通信ボードセット.....	19	7.2 エラー・注意一覧.....	43
2.7.2 イーサネット通信用LANボードセット.....	19	7.3 故障かなと思ったら.....	43
3 設置.....	20	7.3.1 ディスプレーが表示しない.....	43
3.1 設置環境.....	20	7.3.2 ブロワーが起動しない、運転中に突然停止した.....	43
3.2 設置方法.....	21	7.3.3 吸引力が低下している.....	44
3.3 配線、配管.....	22	7.3.4 粒子が吹き漏れする.....	44
3.3.1 配線.....	22	7.3.5 ブロワーから異音がする.....	44
3.3.2 REMOVEステッカーの取外し.....	22	7.3.6 ブロワーが異常振動している.....	44
3.3.3 エージング処理.....	23	8 付録.....	45
3.3.4 配管.....	23	8.1 消耗品リスト.....	45
4 運転.....	24	8.2 電気回路図.....	45
4.1 始業前点検.....	24	8.2.1 CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE).....	45
4.2 装置の起動.....	25	8.3 海外規格対応.....	46
		8.3.1 EU規格(適合宣言書).....	46

1 製品使用上のご注意

1.1 安全警告表示

作業者の事故防止のため、重要安全注意情報として下記の警告ラベルを貼っています。

重要 警告ラベルが汚損/破損した場合は、速やかに当社までご連絡ください。



高電圧警告ラベル	高温警告ラベル
ネームプレート	リモートコネクターラベル
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;">For Remote cable</div>
パワーインレットラベル	メインパワーラベル
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;">POWER INLET</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;">MAIN POWER</div>

1.2 安全上のご注意

1.2.1 各作業に共通のご注意

警告

-  ご使用になる前に取扱説明書をよく読み、十分に理解してから作業してください。すべての警告および注意を遵守し、正しくご使用ください。
-  本書に書かれていない方法、目的のために、装置を運転しないでください。事故につながる恐れがあります。
-  装置の設置、接続、運転、操作、点検、故障診断は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。
-  装置に直接水をかけないでください。漏電、感電の恐れがあります。
-  装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。
-  装置を分解、改造しないでください。感電や怪我をする恐れがあります。内部の点検や修理は、お買い上げになった販売店にご連絡ください。
-  装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電気工作物へは、接続しないでください。
-  装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しております。電源コードには仕様に合ったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱのコンセントに接続してください。
-  電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。

注意

-  装置の廃棄方法は、自治体のルールに従い、産業廃棄物として適切に処分してください。

1.2.2 運搬・保管・輸送時のご注意

警告

-  運搬は、2人以上で行ってください。落下などにより、けがをする恐れがあります。
-  輸送機器の運転は必ず有資格者が行ってください。輸送作業は、安全のため、運転者の他に監視者が必要です。

警告



輸送に使用する機器(玉掛け・クレーン・フォークリフト)は点検整備された、装置の荷重に適切な容量のものを使用してください。

1. 装置の吊り上げは、据え付けのフックか、繊維スリングを使用して行なってください。
2. 装置を吊り上げる場合は、傷つけないように保護してください。
3. ワイヤは装置の重量に合ったものを使用してください。



装置は重量および重心を考慮して固定してください。

1. 輸送中は装置を垂直にし、転倒しないよう固定してください。
2. 吊り上げ中は、装置が水平に上がるよう考慮し、衝撃を与えないよう、ゆっくり降ろしてください。



吊り上げ作業中は、吊り荷の下に人が絶対に入らないようにしてください。
吊り荷が落下した場合、事故につながるおそれがあります。

注意



輸送する場合は保管環境に注意してください。

1. 温度-10℃～60℃、湿度80%以下の環境に装置を保管してください。
2. 輸送中は機械を垂直にし、転倒しないよう固定してください。
3. 輸送中に激しい振動を与えないでください。

1.2.3 設置時のご注意

警告



据付作業時は必ず電源遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。

1. 作業中にオンにならないよう電源をロックアウト※してください。
2. 「作業中」を示す札をつける、または他の作業者が監視してください。

※ ロックアウトとは、設備内に作業者が入って作業する場合に第三者が機器を起動させることがないようにするシステムのことです。



装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電気工作物へは、接続しないでください。



装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しております。電源コードには仕様にあったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱのコンセントに接続してください。



電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。
アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。



装置は、環境条件を満足する場所に設置してください。
守られなかった場合は、思わぬ事故につながる恐れがあります。
設置環境は「3.1」を参照してください。



ゼオライトには不純物として石英が含まれております。取り扱い時には、リスク分析を行ない、粉塵への暴露を最小化する措置を行なって下さい。
例)保護手袋・防塵マスクの着用、換気装置の設置など

注記

-  吸込口の配管は適切なサイズのものを使用してください。
吸込口に細い配管を使用すると、圧力が高くなるためブロワーが高温になる恐れがあります。
-  40℃以下の環境および粉塵のない場所に設置してください。
吸引雰囲気温度(集塵対象の粉塵をとりまく周囲の温度)が高いとブロワー能力が低下し、故障する恐れがあります。
-  フィルターは正しく取り付けてください。
フィルターに異常がある状態で運転すると、ブロワー内へ異物が混入し、故障する恐れがあります。

1.2.4 運転時のご注意

警告

-  粉塵爆発のおそれのない乾いた粉塵の吸引に使用してください。
<爆発性粉塵>
アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、コバルト、ニッケル、小麦粉など
-  引火性、爆発性、腐食物質の霧、煙、ガスが滞留している場所や周囲で、装置の運転や吸引をしないでください。
-  電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。
-  装置稼働中に、リモートケーブルを接続或いは取り外すと、装置が故障する恐れがあります。
リモートケーブルの抜き差しは、装置の電源を切ってから、行なってください。
-  装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。
許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。
-  装置に直接水をかけないでください。
漏電、感電の恐れがあります。
-  装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。
異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。

注意

-  装置の運転中は、装置を移動しないでください。
-  停電や装置が不意に停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

1.2.5 清掃・メンテナンス時の注意事項



清掃時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。



交換部品は、必ず当社指定の純正品を使用してください。
指定品以外を使用して故障した場合は、保証できません。



作業中は、適切な服装および保護具を着用してください。
ヘルメット、手袋、安全靴などの着用を徹底し、安全に作業できるよう対策してください。



ゼオライトには不純物として石英が含まれております。取り扱い時には、リスク分析を行ない、粉塵への暴露を最小化する措置を行なって下さい。
例)保護手袋・防塵マスクの着用、換気装置の設置など

2 仕様および外観

2.1 装置仕様

型式	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
出力	500W		
電圧	100V 単相 ^{※1}	200V 単相	200-230V 単相
電流値	7.8A	4.9A	4.5A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	2.5m ³ /min(ゼオライト付着時)		
最大吸込静圧	9.3-9.5kPa		
騒音値 ^{※2}	47-54dB		
ヒューズ電流定格	10A		
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
塵落とし機能	振動式		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルター容量	1.5L ^{※3}		
質量	32.0kg		
本体寸法(D×W×H)	405mm×389mm×512mm		

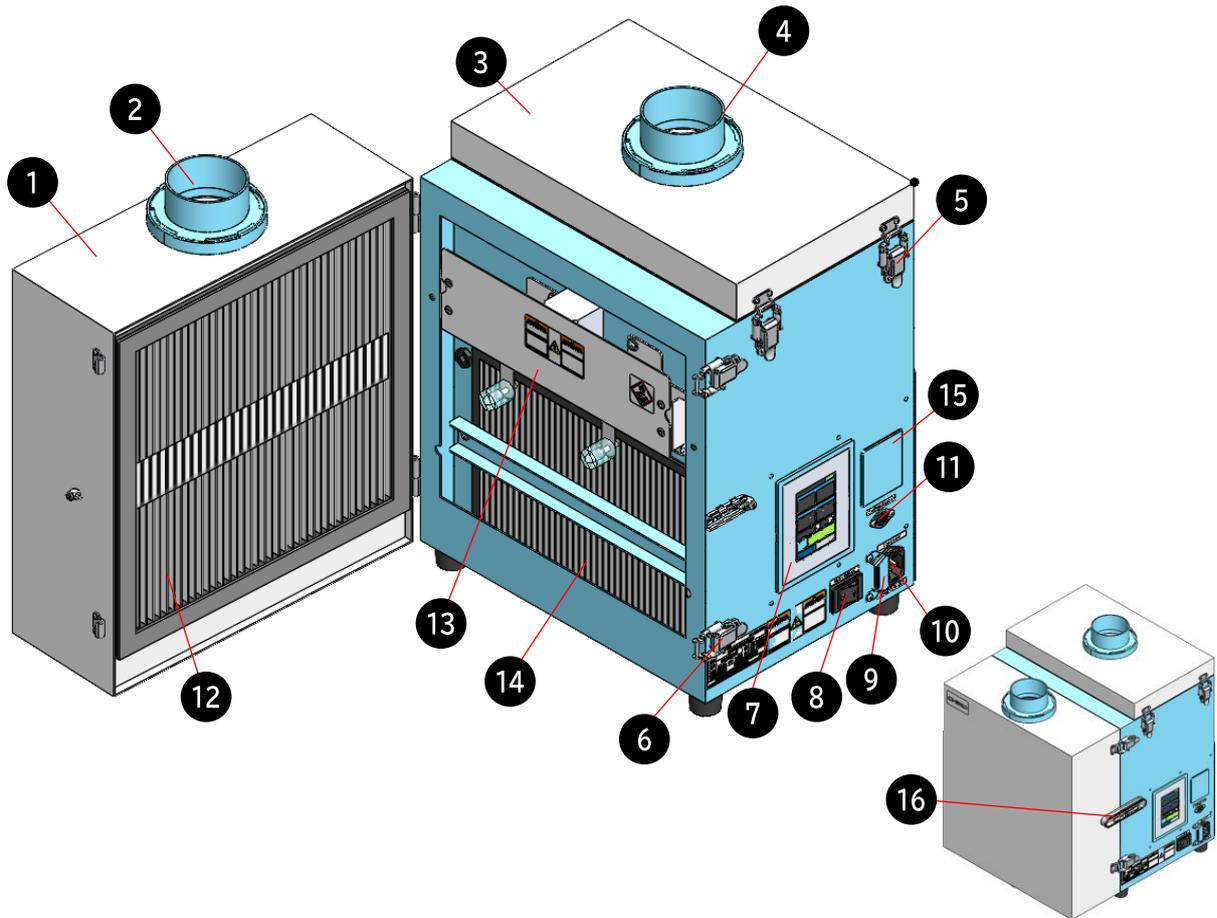
※1 100-115Vの地域で使用できます。

※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

※3 ゼオライトが入っているため、1次フィルター容量と集塵可能量とは異なります。

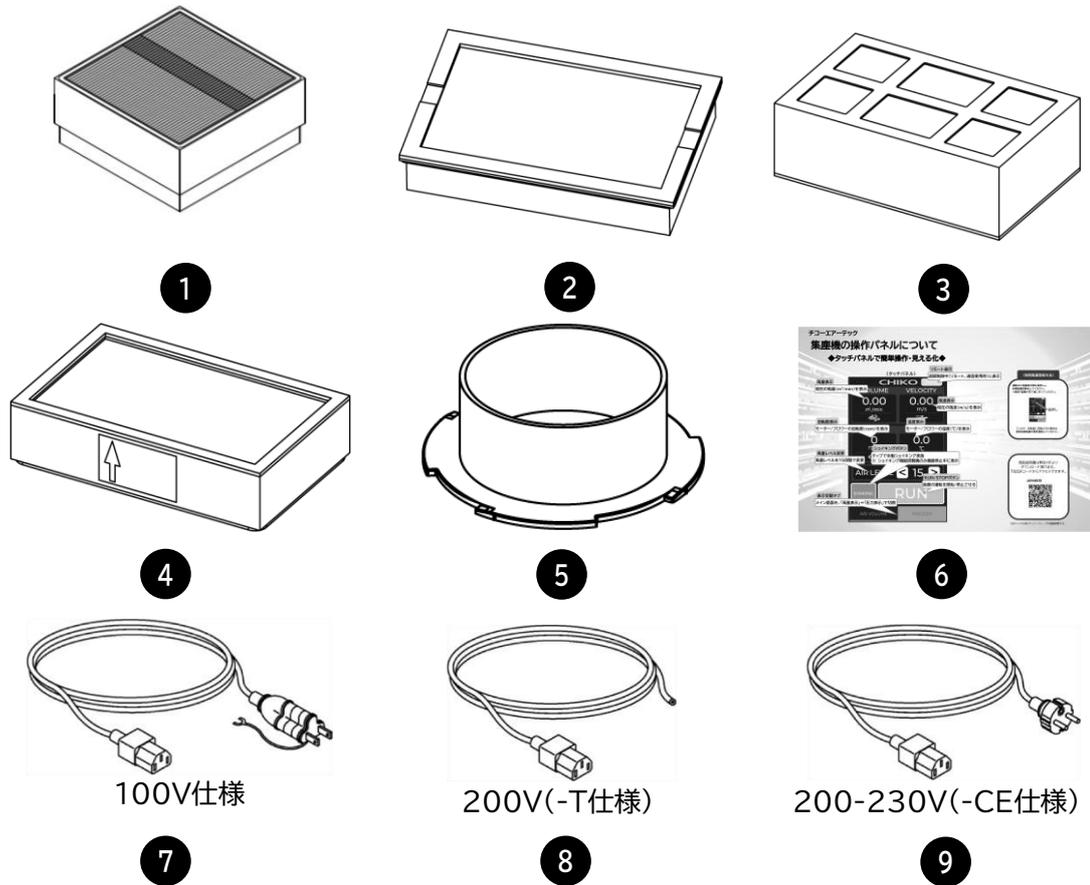
重要	本機の電源は単相電源です。 供給電圧の許容範囲は±10%です。
-----------	------------------------------------

2.2 装置外観および各部の名称



番号	名称	働き
1	1次フィルター室	1次フィルターを収納します。
2	吸込口(脱着フランジ)	吸気ダクトを接続します。
3	排気フィルター室	活性炭カセットおよび排気HEPAフィルターを収納します。
4	排気口(脱着フランジ)	排気ダクトを接続します。
5	パッチン錠	排気フィルター室を固定します。
6	パッチン錠	1次フィルター室を固定します。
7	操作パネル(タッチパネル)	装置を操作します。
8	主電源スイッチ	装置の電源のON/OFFを切り替えます。
9	ヒューズボックス	ヒューズを収納します。
10	電源インレット	電源コードを接続します。
11	リモートコネクター	リモートケーブル(別売)を接続します。
12	1次フィルター	粉塵やヒュームを収集、吸着します。
13	シェイキングユニット	1次フィルターの目詰まりを軽減します。
14	2次フィルター	電気・電子部品を粉塵から保護します。
15	コミュニケーションボード 設置箇所	コミュニケーションボード(別売)を設置します。
16	外部圧カバー	外部圧検出用チューブを保護します。

2.3 付属品

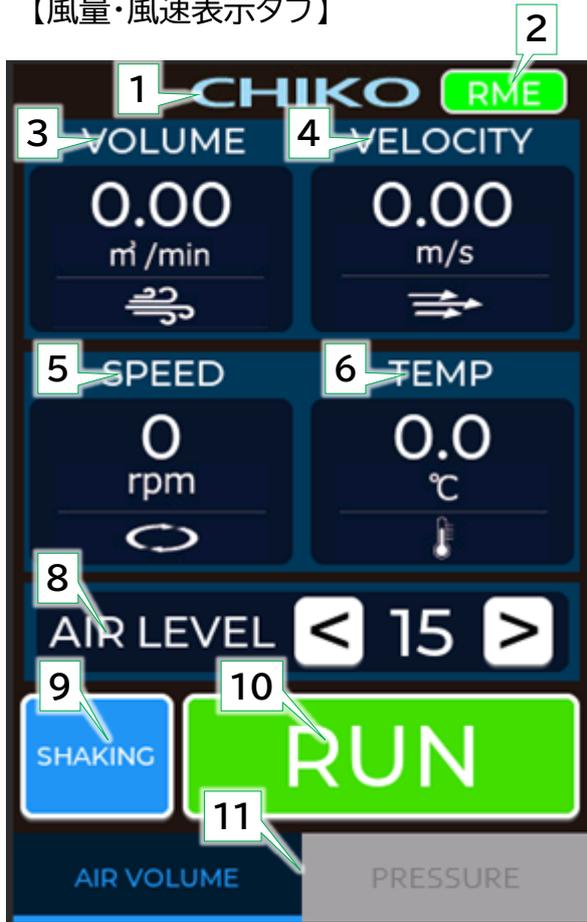


番号	名称	働き	数量
1	1次フィルター	粉塵やヒュームを捕集、吸着します。	1
2	2次フィルター	電気・電子部品を粉塵から守ります。	1
3	活性炭カセット	臭いを吸着します。	1
4	排気HEPAフィルター	排気をクリーンにします。	1
5	脱着フランジ(φ75)	吸気、排気ダクトを接続します。(3.3.4)	2
6	スタートアップガイド	装置起動後の簡易マニュアルです。	1
電源コード(3m)			
7	100V仕様※	電源インレットに接続します。 電源仕様により形状が異なります。	1
8	200V(-T仕様)		
9	200-230V(-CE仕様)		

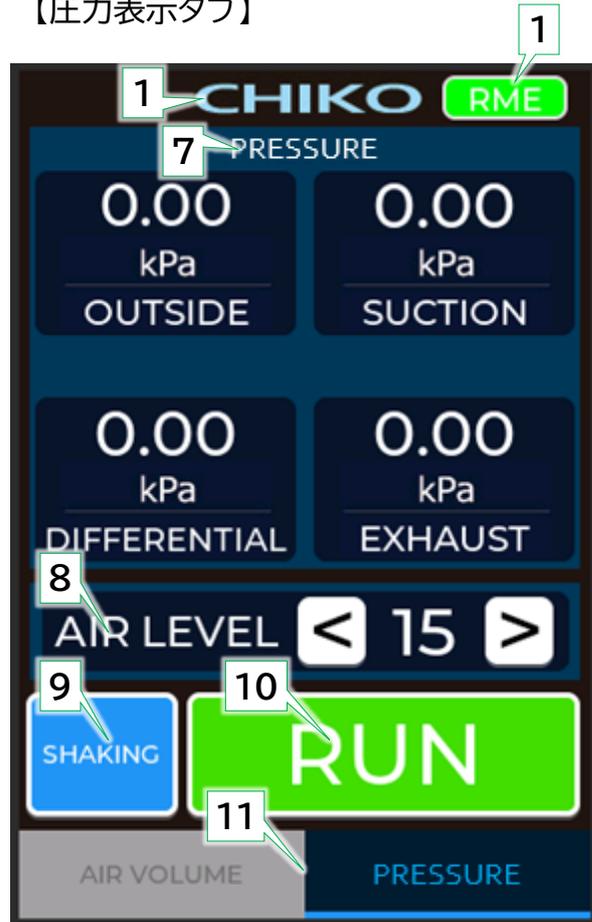
※ 100-115Vの地域で使用できます。

2.4 操作パネル(タッチパネル)

【風量・風速表示タブ】



【圧力表示タブ】



番号	名称	働き
1	設定画面遷移	長押しで設定画面に遷移します。
2	リモート操作	遠隔制御中(リモート、通信使用時)に表示します。
3	風量表示(VOLUME)	現在の風量(m ³ /min)を表示します。 風量表示部分の長押しで、初期風量登録します。
4	風速表示(VELOCITY)	現在の風速(m/s)を表示します。 長押しで配管系の設定ウィンドウを表示します。
5	回転数表示(RPM)	ブロワーの回転数(rpm)を表示します。
6	温度表示	現在のブロワーの温度(°C)を表示します。
7	圧力表示	外部圧力、吸込圧力、差圧、排気圧力(kPa)を表示します。
8	風量レベル変更	風量レベルを変更します。(Lv1~15)
9	SHAKINGボタン	運転停止時に表示され、タップすると手動シェイキングを行います。
10	RUN/STOPボタン	本機の運転を開始/停止します。 RUN時には、2秒以上の長押しが必要です。 STOP時には、タッチすると即反応します。 本機運転中の表示は「STOP」、停止中の表示は「RUN」です。
11	表示切替タブ	風量、圧力の表示内容を切り替えます。

2.5 脱着フランジ(オプション)

脱着フランジは、使用する吸気配管に適したサイズのものを使用してください。

フランジ径(mm)	品番
φ38	FRJ-D-38-35-108
φ50	FRJ-D-50-35-108
φ65	FRJ-D-65-35-108
φ75(標準)	FRJ-D-75-35-108

2.6 リモートケーブル(オプション)



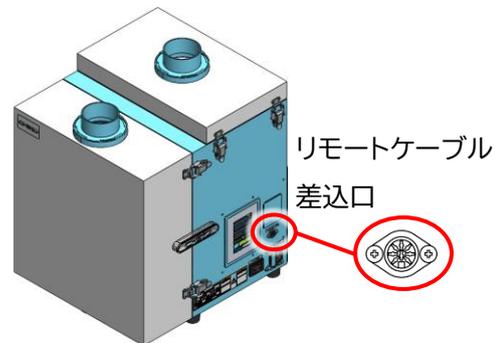
装置稼働中に、リモートケーブルを接続或いは取り外すと、装置が故障する恐れがあります。

リモートケーブルの抜き差しは、装置の電源を切ってから、行なってください。

2.6.1 リモートコントロールについて

リモートケーブル(オプション)を使用すると、周辺機器と連動した遠隔操作が可能になります。

- ・ リモートケーブル: MT-173-8(3m)
- ・ 遠隔操作内容:
運転ON/OFF、能力レベル(風量)変更



2.6.2 リモート操作内容

<リモート操作で運転ON/OFFする場合>

④ピンと⑧ピンを短絡します。詳細は「2.6.4」を参照してください。

- ・ ①ピンを短絡: 運転ON
- ・ ①ピンを短絡しない: 運転OFF

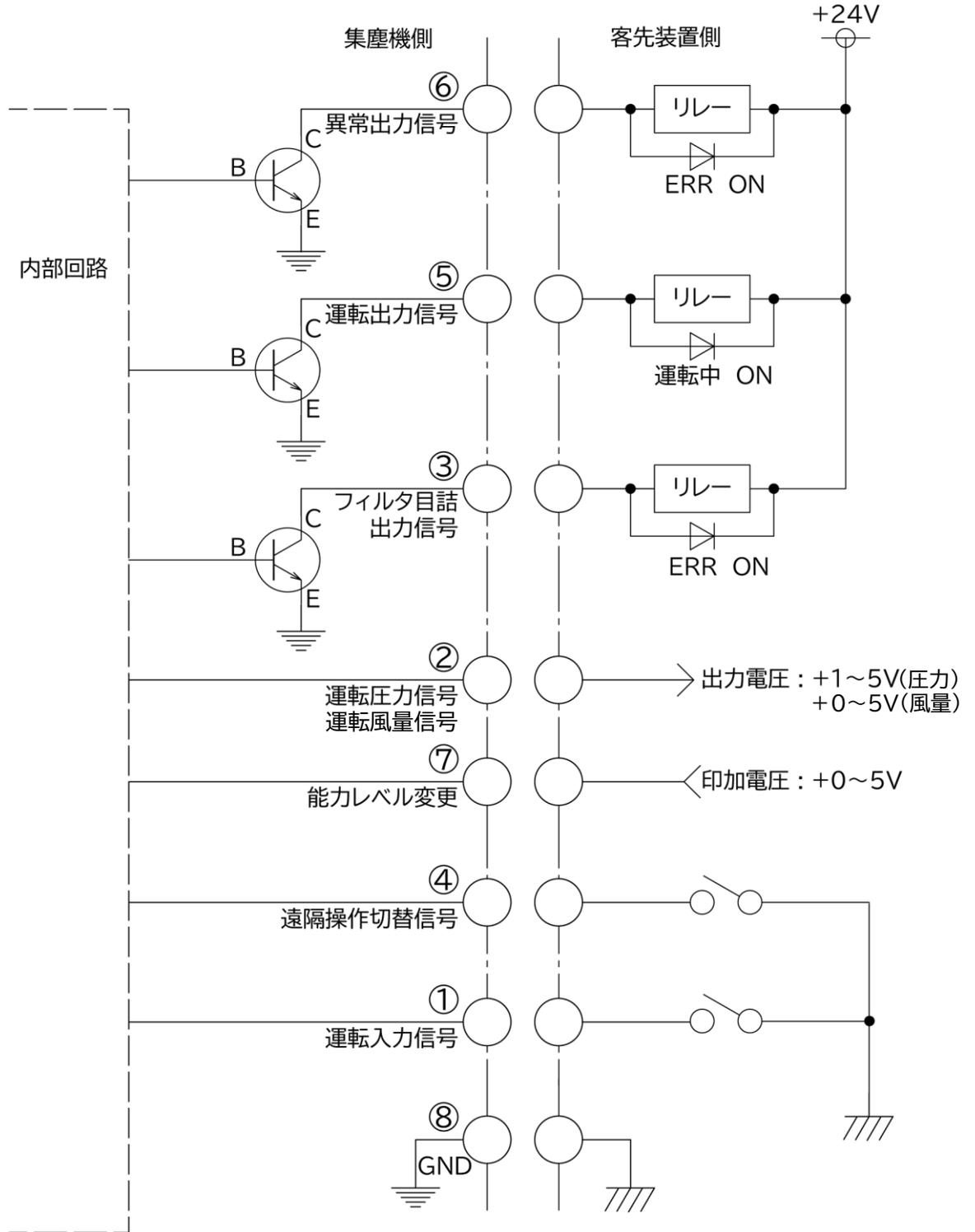
<本機側の操作で運転ON/OFFして信号を取り出す場合>

「2.6.4」の説明に従い、必要な出力信号を取り出してください。

④ピンと⑧ピンは短絡しません。

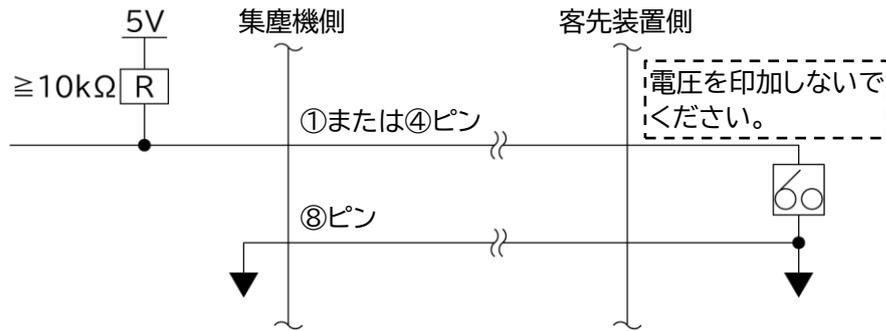
- ・ リモート操作中は、本体側から運転ONや能力レベルの変更操作はできません。
本体側から運転OFF操作は可能ですが、この操作を行うと「CAUTION08」が発生し、エラーがクリアされるまでリモート操作ができなくなります。
- ・ 能力レベルは変更時にレベルが保存されます。
- ・ 主電源スイッチをOFFにしても、前回の能力レベルは消えません。

2.6.3 標準接続図

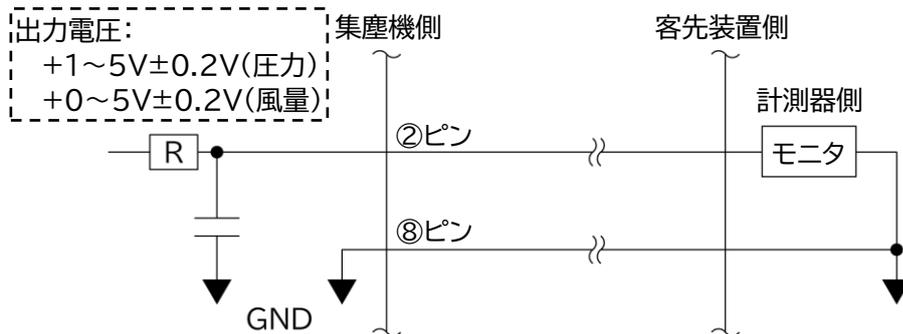


接続例

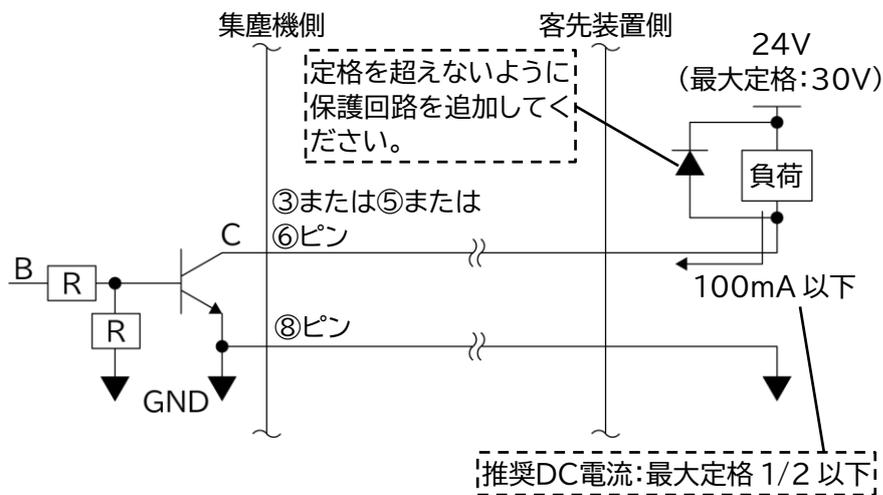
<①、④ピン(入力)>



<②ピン(アナログ出力)>



<③、⑤、⑥ピン(オープンコレクタ出力)>



<⑦ピン(入力)>



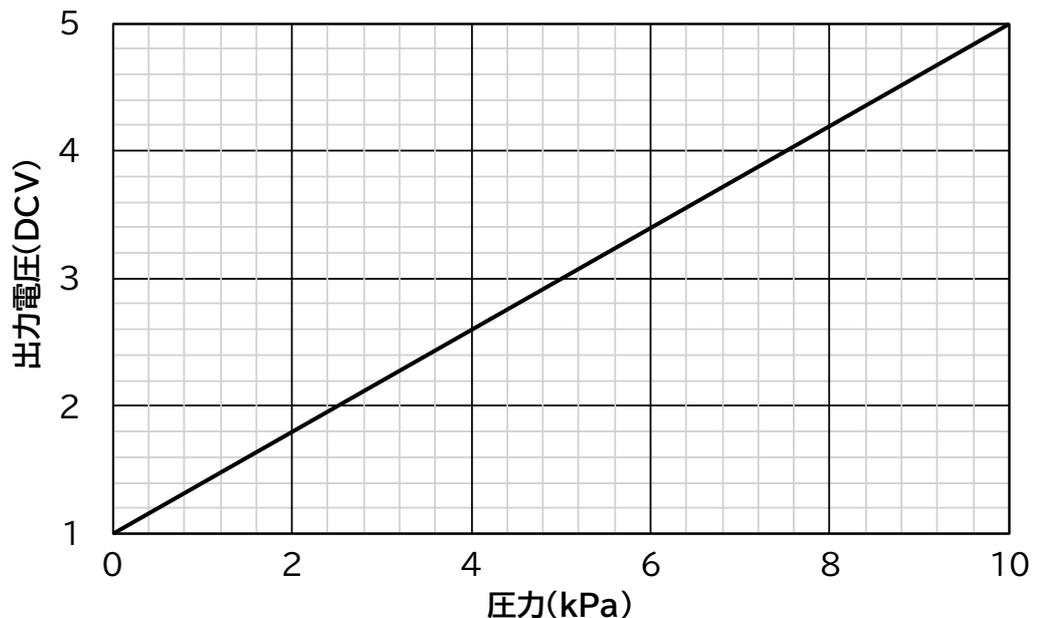
2.6.4 ピンアサイン

線色	ピン番号	信号名称	内容	
黒	①	運転入力信号 (※1)	遠隔信号 (入力)	④と⑧を短絡後、①を短絡して運転を開始します。
赤/白	④	遠隔操作切替信号 (※1)		④と⑧を短絡し、リモート操作に移行します。短絡すると、タッチパネルの通常操作はできません。
黄	⑦	能力レベル変更		⑦と⑧の間で、0~5Vの電圧を印加し、能力レベルを変更します。(下表参照)
黄/白	⑧	GND		—
黒/白	②	運転圧力信号 運転風量信号 (※2)	出力信号	現在の運転圧力または運転風量を出力します。 ・アナログ信号: 1~5V(圧力) 0~5V(風量) ・インピーダンス: $\geq 4.7k\Omega$
赤	③	フィルター目詰り出力 信号(※3)		運転中は「HI」(Tr=OFF)、目詰り発生時は「LO」(Tr=ON)を出力します。 ・オープンコレクタ出力: NPN ・フィルター目詰り出力信号: CAUTION04、CAUTION05発生時
緑	⑤	運転出力信号(※3)		運転中は「LO」(Tr=ON)、停止時は「HI」(Tr=OFF)を出力します。 ・オープンコレクタ出力: NPN
緑/白	⑥	異常出力信号(※3)		運転中は「HI」(Tr=OFF)、異常発生時は「LO」(Tr=ON)を出力します。 ・オープンコレクタ出力: NPN ・異常出力信号: すべてのERROR発生時

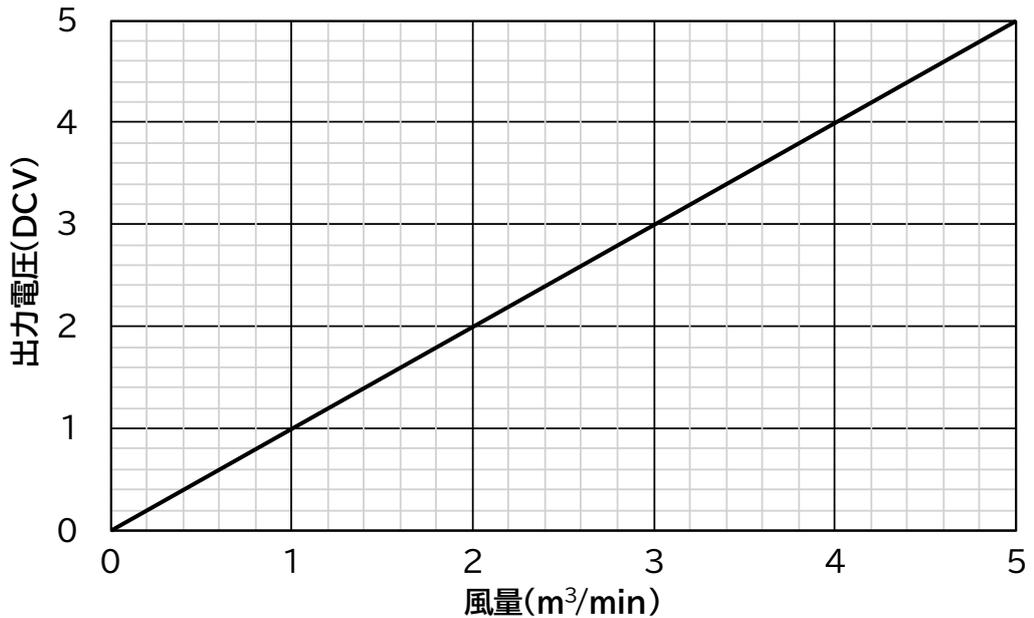
※1 接点入力(無電圧接点)

※2 アナログ出力(0~5V)

運転圧力は、以下のグラフに従って出力されます。



運転風量は、以下のグラフに従って出力されます。



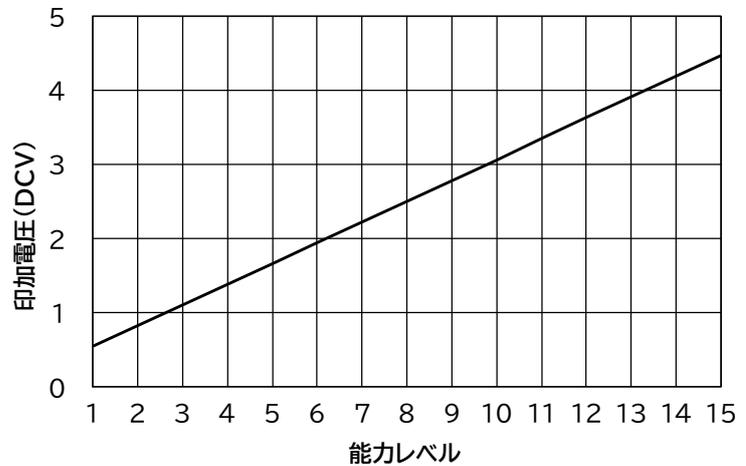
※3 オープンコレクタ出力

- ・ 絶対最大定格： 電圧30V、電流100mA
- ・ 推奨電流値： 定格の1/2以下
- ・ インダクタ(リレーなど)を負荷する場合：
ノイズリミッタ(約33Ω+0.1μF)またはダイオードなどを取り付けてください。

⑦ピンの電圧の設定について

<⑦ピンの印加電圧閾値表・グラフ>

能力レベル	電圧(DCV)
1	0.550~0.824
2	0.829~1.104
3	1.109~1.383
4	1.388~1.663
5	1.668~1.943
6	1.948~2.222
7	2.227~2.502
8	2.507~2.782
9	2.787~3.061
10	3.066~3.341
11	3.346~3.621
12	3.626~3.900
13	3.905~4.180
14	4.185~4.460
15	4.465~5.000



(注意)

- ・ 運転ON時の入力電圧が能力レベル1の閾値未満の場合は、前回運転時の能力レベルで運転を開始します。
- ・ 能力レベルが下がる方向の変更の場合は、閾値との差が0.053V以上ないと無効となります。(ヒステリシスを設けています。)

2.7 通信機能(オプション)

通信ボードセット(型式:RS-485またはRS-EN)を使用すると、運転ON/OFFや能力レベル変更などの制御、目詰まりや圧力不足などの情報の読み出しができます。

2.7.1 RS-485通信ボードセット

RS-485通信ボードの詳細は、取扱説明書を参照してください。

2.7.2 イーサネット通信用LANボードセット

イーサネット用LANボードの詳細は、取扱説明書を参照してください。

※ イーサネットIPは、ご使用できません。

重要

通信フォーマットの設定内容については、5.3.4を参照してください。

3 設置

3.1 設置環境

使用上の安全および本機の性能を十分に発揮させるため、下記の条件を満たす場所に設置してください。

電源

過電圧カテゴリーが区分Ⅱの電源で使用してください。

型式	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
電圧	100V 単相*	200V 単相	200-230V 単相

※ 100-115Vの地域で使用できます。

温度・湿度

- 温度： 0℃～40℃
- 湿度： 80%RH以下の範囲(ただし、結露のないこと)

周囲条件

装置は屋内の以下の条件を満たす場所に設置してください。

- 海拔1000m以下の標高の場所
- 汚染度2の場所
- 水平で振動の影響を受けにくい場所
- 冷暖房などの風が直接当たらない場所
- 直射日光が当たらない場所
- 40℃以下の環境および粉塵のない場所
- 腐食性ガス、引火性ガス、オイルミストのない場所
- クリーンルームまたは清浄度の高い場所
- 水滴、油のかからない場所
- 高周波加熱炉などの放射ノイズ源が近くにない場所

3.2 設置方法



1. 設置作業時は必ず電源遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。
2. 装置は、環境条件を満足する場所に設置してください。
守られなかった場合は、思わぬ事故につながる恐れがあります。

1. 装置の質量に十分耐え、水平位置を保てる場所に据え付けます。

注記

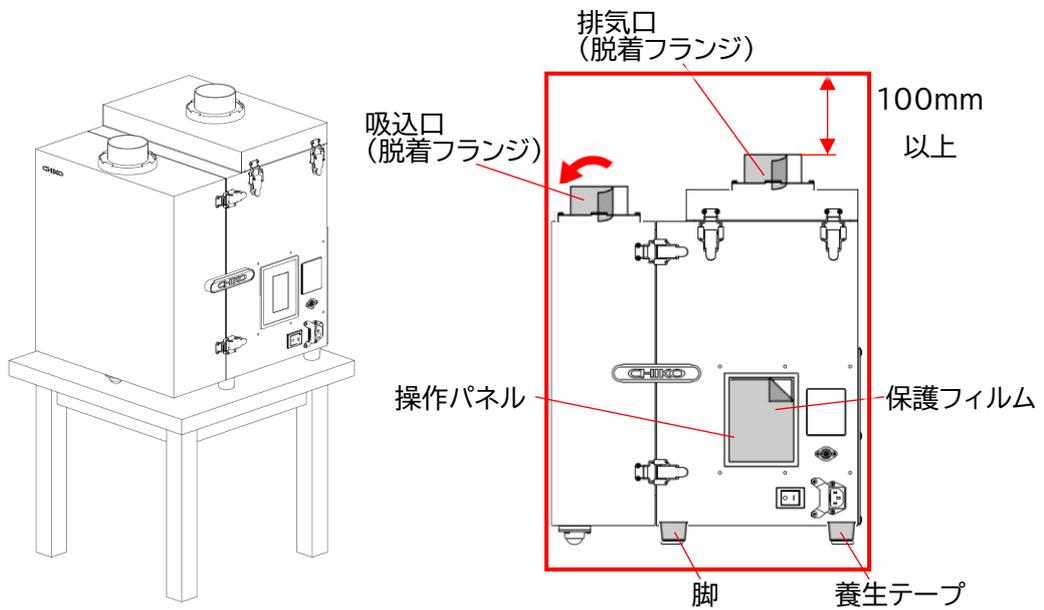


排気口の周囲は塞がないでください。
排気口が塞がれていると、吸引力が弱まり十分に冷却できません。
モーター焼けや電気・電子部品が故障する恐れがあります。

<設置スペース>

排気口の周囲は100mm以上のスペースが必要です。

2. 操作パネルの保護フィルム、脚およびフランジの養生テープをはがします。



3.3 配線、配管



配線、配管作業時は必ず電路遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。

3.3.1 配線



1. 電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。

2. 装置の仕様と異なる電源で使用しないでください。
装置が破損する恐れがあります。

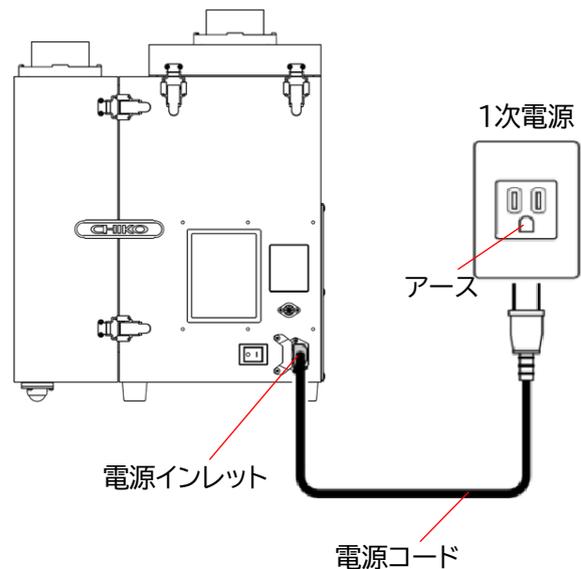


電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。
アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。



電源コードは、タコ足配線をしないでください。
電圧の降下により故障する恐れがあります。

1. 装置の電源インレットに、電源コードを接続します。
2. 1次電源に電源コードを接続します。



3.3.2 REMOVEステッカーの取外し

装置内部のREMOVEステッカーを以下の手順ではがします。



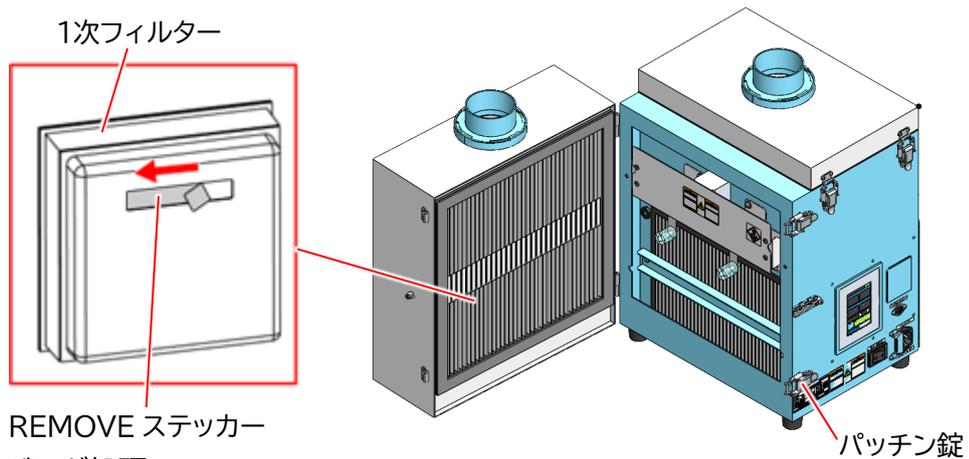
ゼオライトには不純物として石英が含まれております。取り扱い時には、
リスク分析を行ない、粉塵への暴露を最小化する措置を行なって下さい。
例)保護手袋・防塵マスクの着用、換気装置の設置など



フィルターは正しく取り付けてください。
フィルターに異常があると、ブロワー内に異物が混入し、装置が故障する
恐れがあります。

1. 1次フィルター室のパッチン錠を解除し、1次フィルター室を開きます。
2. 1次フィルターを取り外します。
3. 1次フィルターのREMOVEステッカーをはがします。

4. 1次フィルターを取り付けます。
5. 1次フィルター室を閉じ、パッチン錠で固定します。



3.3.3 エージング処理

重要

SP値を安定化させるために、1次フィルターにゼオライトをプリコートする必要があります。
 はじめて装置を起動させるとき、1次フィルターの交換をしたときなどは、**配管を接続する前に、必ずエージング処理を行ってください。**

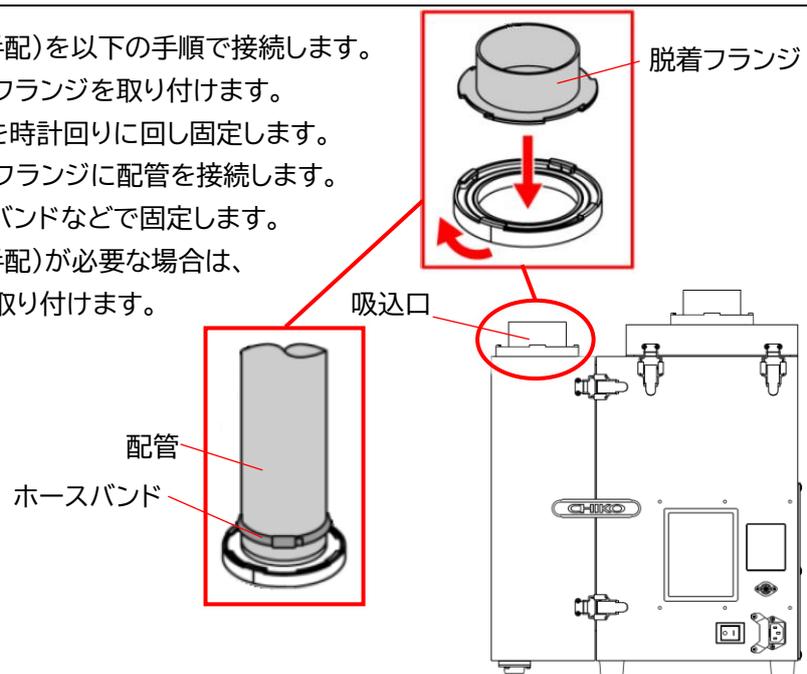
1. 配管が接続されている時は、配管を取り外します。
2. 無配管のまま、LV.15で3分間以上装置を稼働させます。(4.2参照)
3. SP値が安定したことを確認した後、装置を停止させます。
4. 配管を接続します。(3.3.4参照)
5. 初期風量登録を実施します。(5.1.1参照)

3.3.4 配管

重要

使用中の脱着フランジに適さないサイズの配管に変更する場合は、脱着フランジを交換する必要があります。当社までご連絡ください。
 排気側には、吸気側より小径の配管を取り付けないで下さい。

1. 吸気配管(お客様手配)を以下の手順で接続します。
 - a. 吸込口に脱着フランジを取り付けます。
 - b. 脱着フランジを時計回りに回し固定します。
 - c. 吸込口の脱着フランジに配管を接続します。
 - d. 配管をホースバンドなどで固定します。
2. 排気配管(お客様手配)が必要な場合は、吸気配管と同様に取り付けます。



4 運転

本章では、装置の運転方法について説明します。
 作業前に本章と「1.2」をよく読み、十分に理解してから作業してください。

- 注意**
-  装置の運転中は、装置を移動しないでください。
 -  停電や装置が意図せず停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

4.1 始業前点検

No.	項目	チェック
1	フィルター室は完全に閉じている。	
2	吸込口は塞がれていない。	
3	排気口は塞がれていない。	
4	装置の周囲に引火性物質はなく、吸引も行わない。 ・ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油、塗料など	
5	装置の周囲に爆発性粉塵はなく、吸引しない。 ・アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、ニッケル、コバルト、小麦粉など	
6	装置の周囲で火花を含む粉塵を発生させる作業は行われておらず、吸引も行わない。 ・高速切断機、グラインダー、溶接機などを使用する作業	
7	装置の周囲に火種はなく、吸引も行わない。 ・たばこ、油、液体の薬品など	
8	装置の周囲に水や液体はなく、吸引も行わない。	
9	40℃以上の粉塵はない。	
10	使用場所の雰囲気温度は0～40℃の範囲内である。	
11	配管に異常はないか。(異物などが詰まっていないか。)	
12	各種エラー表示が出ていないか。	

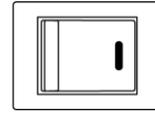
4.2 装置の起動

注記



3分以上のインターバルをおいて、ON/OFF操作を行ってください。
3分未満、特に30秒未満でON/OFFを繰り返すと故障の原因になります。
※リモート操作、通信機能による操作でも同様です。

1. 主電源スイッチをONにします。



2. 操作パネルの[RUN]を長押しし、パネルから手を離すと装置の運転を開始します。

RUNボタン
2秒以上長押し



3. 正常に動作していることを確認します。
 - ・ 異常音がない
 - ・ 吸引が適切である
4. 必要とする風量レベルが異なる場合は[</>]で風量レベルを設定します。
※ リモート接続の際は、操作パネルではOFF操作以外できません。

4.3 装置の設定

装置を初めて起動した場合は、以下の設定を行ってください。

- ・ 初期風量の登録: 5.1.1参照
- ・ 配管径の登録: 5.2参照
- ・ シェイキング制御設定: 5.3.5参照

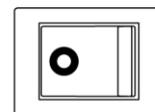
4.4 装置の停止

1. 操作パネルの[STOP]を押し、装置の運転を停止します。

STOPボタン



2. 主電源スイッチをOFFにします。



注記



非常時以外、装置の運転停止を、主電源スイッチで行わないでください。
何度も繰り返されると、故障の原因となります。

5 設定/確認

操作パネルでは、装置の各種設定ができます。

5.1 初期風量の登録/削除

重要

- 装置を初めて起動するときは、初期風量を必ず登録してください。
- 1次/2次フィルターの交換や配管を変更したときは、初期風量を再登録してください。

初期風量登録を行なうと、フィルター目詰まりによる風量低下の判定ができます。
風力が低下すると、風量不足警告(CAUTION04)が発報します。

5.1.1 初期風量の登録

重要

初期風量登録を行う前に、必ず**エージング処理**を行ってください。(3.3.3参照)

1. 操作パネルの[RUN]を長押しし、パネルから手を離すと装置の運転を開始します。

RUNボタン
2秒以上長押し



2. 操作パネルの[風量表示部]を長押しし、初期風量を登録します。
初期風量未登録時は、表示部が黄色地で表示されています。

風量表示部
長押し



3. 初期風量が登録されると、表示部が黒地に変わります。

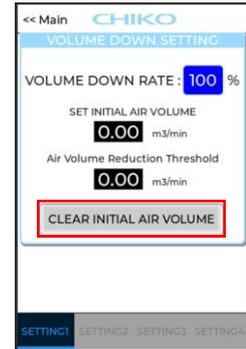
5.1.2 初期風量の削除

1. 操作パネルの[CHIKOマーク]を長押しし、[SETTING1]画面に移行します。

CHIKOロゴ
長押し



2. 風量不足閾値設定(SETTING1)画面下部の[CLEAR INITIAL AIR VOLUME]ボタンを押し、登録した初期風量を削除します。



5.2 配管径の登録

風速を表示するには、配管径を設定する必要があります。以下の手順に従い、設定します。

1. 操作パネルの[風速表示部]を長押しし、配管径入力画面を開きます。



2. 集塵機吸込口の径(フランジ径)をmm単位で入力し、保存します。保存後すぐに反映されます。初期値は「0」(未設定)です。「0」のままでは風速は表示・更新されません。



5.3 各種設定

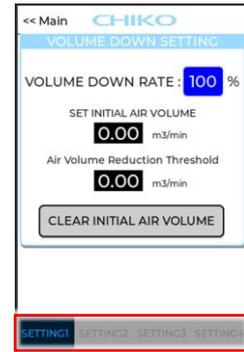
5.3.1 各設定モードの表示

1. 操作パネルの[CHIKOマーク]を長押しし、[SETTING1]画面に移行します。



2. 画面下の[SETTING1]～[SETTING4]タブを押し、設定したい項目に移行します。

- SETTING1:
風量不足閾値設定
- SETTING2:
リモート出力信号、通信設定
- SETTING3:
シェイキング制御設定
- SETTING4:
リセット、機器情報

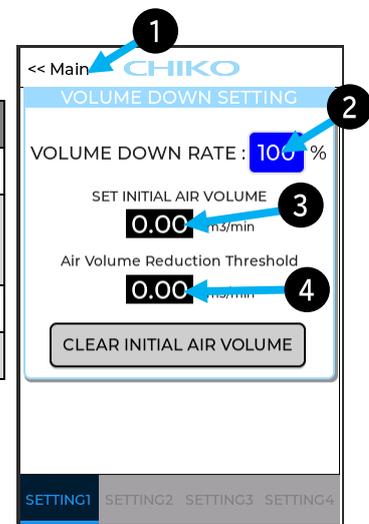


5.3.2 風量不足閾値設定(SETTING1)

風量不足閾値の設定モードでは、風量不足警告(CAUTION04)を表示させるタイミングを任意に変更できます。

1. 「5.3.1」を参照し、「SETTING1タブ」を表示します。

番号	項目	説明
1	Mainボタン	Main画面に戻る。
2	風量低下率設定	設定された風量低下率(%)を変更します。数値部をタップすると設定ウィンドウを表示します。
3	初期風量値	登録した初期風量の値を表示します。
4	風量不足閾値	風量不足になる閾値を表示します。



2. [VOLUME DOWN RATE]横の数値部を押すと、設定ウィンドウが表示されるので、任意の値を入力し、設定します。
 例えば、初期風量の70%になった時に警告を出したい場合は、「30%」と設定します。
 初期風量登録しているときは③に数値が入っており、②の値により計算された値が、④に風量不足判定閾値として表示されます。

※ 初期風量登録されていない場合、設定を「0%」としている場合は、風量低下判定を行いません。

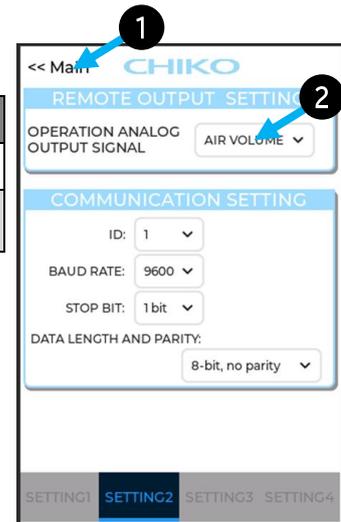
3. [Main]ボタン①を押し、初期画面に戻ります。

5.3.3 リモート出力信号設定(SETTING2)

リモート②ピン(アナログ出力)の出力設定をすることができます。

1. 「5.3.1」を参照し、「SETTING2タブ」を表示します。

番号	項目	説明
1	Mainボタン	Main画面に戻る。
2	アナログ出力信号設定	リモート②ピンに出力する信号を設定します。



2. 「OPERATION ANALOG OUTPUT SIGNAL」横のボタン②を押して、出力させる信号を選択します。

- 1) AIR VOLUME:[風量]を出力します。
- 2) OUTSIDE P:[外部圧力]を出力します。
- 3) SUCTION P:[吸込圧力]を出力します。
- 4) DIFFERENTIAL P:[差圧]を出力します。
- 5) EXHAUST P:[排気圧力]を出力します。

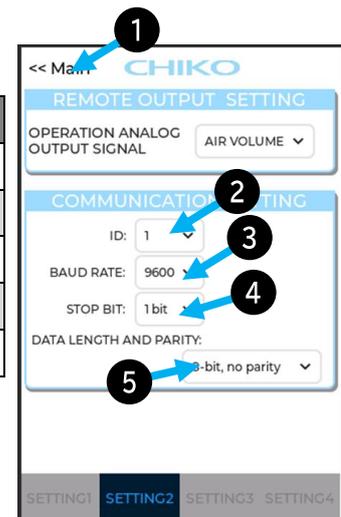
3. [Main]ボタン①を押し、初期画面に戻ります。

5.3.4 通信設定(SETTING2)

お使いの機器に合わせた通信フォーマット設定をすることができます。

1. 「5.3.1」を参照し、「SETTING2タブ」を表示します。

番号	項目	説明
1	Mainボタン	Main画面に戻る。
2	通信局番設定	通信局番(ID)を選択します。
3	ボーレート設定	通信速度を選択します。
4	ストップビット設定	ストップビットを選択します。
5	パリティ設定	データ長とパリティを選択します。



2. 「COMMUNICATION SETTING」内のボタン②～⑤を押して、設定します。

- 1) ID: ②を押して、RS-485通信用の通信局番を選択します。
- 2) BAUD RATE: ③を押して、通信速度を選択します。
- 3) STOP BIT: ④を押して、ストップビットを選択します。
- 4) DATA LENGTH AND PARITY: ⑤を押して、データ長とパリティを選択します。

項目	設定内容	標準出荷設定値
通信局番	1～25	1
ボーレート	9600 19200 38400 57600 115200	9600
ストップビット	1bit 2bit	1bit
ビット長とパリティ	8bit, no parity 8bit, odd parity 8bit, even parity 9bit, no parity	8bit, no parity

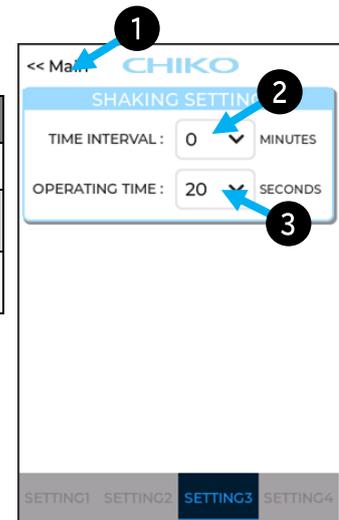
3. [Main]ボタン①を押し、初期画面に戻ります。

5.3.5 シェイキング制御設定(SETTING3)

シェイキング機能の起動間隔、稼働時間を設定をすることができます。

1. 「5.3.1」を参照し、「SETTING3タブ」を表示します。

番号	項目	説明
1	Mainボタン	Main画面に戻る。
2	起動間隔設定	オートシェイキングの起動間隔を設定(0～60分)
3	稼働時間設定	シェイキングの稼働時間を設定(20～180秒)



2. 「SHAKING SETTING」内のボタン②～③を押して、設定します。

- 1) TIME INTERVAL: ②を押して、オートシェイキングの起動間隔を設定します。
 - ・ 設定範囲: 0～60分
 - ・ 初期設定値: 60分
- 2) OPERATING TIME: ③を押して、シェイキングの稼働時間を設定します。
 - ・ 設定範囲: 20～180秒
 - ・ 初期設定値: 20秒

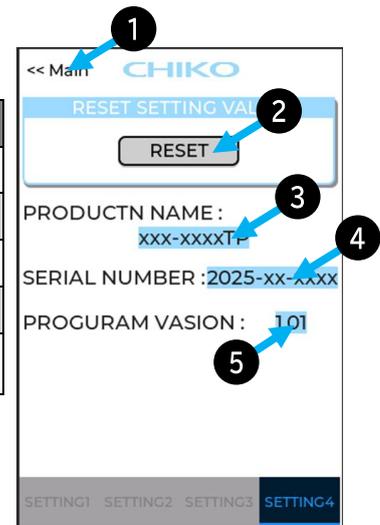
3. [Main]ボタン①を押し、初期画面に戻ります。

5.3.6 リセット、機器情報(SETTING4)

設定値の初期化と機器情報の確認ができます。

1. 「5.3.1」を参照し、「SETTING4タブ」を表示します。

番号	項目	説明
1	Mainボタン	Main画面に戻る。
2	設定リセット	各設定値を初期状態に戻します。
3	機種名	機種名を表示します。
4	製造番号	製造番号を表示します。
5	プログラムバージョン	制御プログラムのバージョンを表示します。



2. [RESET]ボタン(2)を押すと、以下の項目が初期化されます。
 - ・風量不足閾値
 - ・通信フォーマット
3. [Main]ボタン(1)を押し、初期画面に戻ります。

6 保守・点検

6.1 装置の清掃



警告



清掃時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。



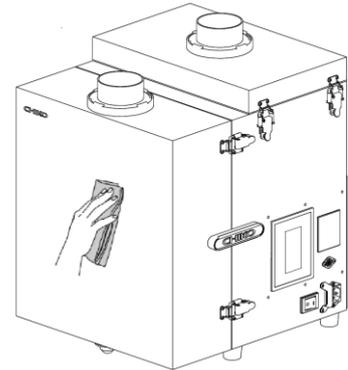
ゼオライトには不純物として石英が含まれております。取り扱い時には、リスク分析を行ない、粉塵への暴露を最小化する措置を行なって下さい。
例)保護手袋・防塵マスクの着用、換気装置の設置など

注記

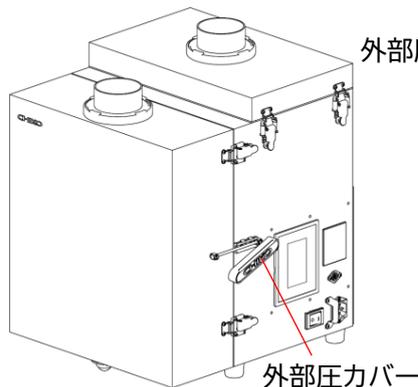


1. 洗剤や薬品は使用しないでください。
2. アルコールを装置に直接かけないでください。

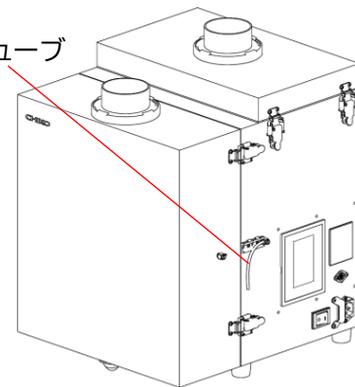
1. 装置の外側を、柔らかい布で拭きます。
汚れが落ちない場合は、アルコールで湿らせた布で拭き取ってください。



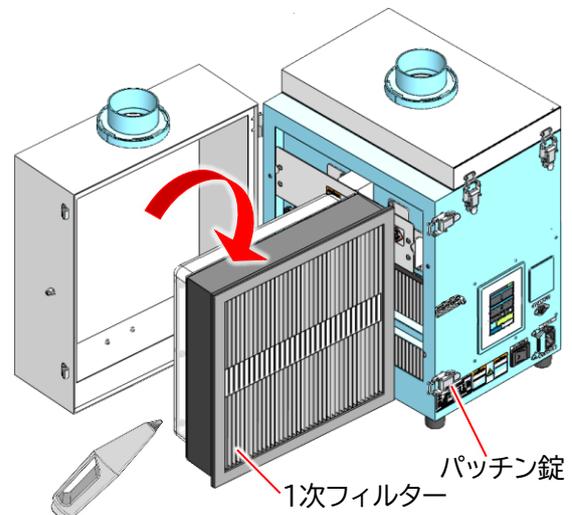
2. 外部圧カバーの吸気側端を手前に引いてカバーを外し、吸気側の外部圧検出用チューブをニップルから外します。



外部圧検出用チューブ



3. パッチン錠を解除し、1次フィルター室を開きます。
4. 1次フィルターを取り外します。
5. 1次フィルター室内を掃除機などで清掃します。
6. 1次フィルターを取り付けます。
7. 1次フィルター室を閉じ、パッチン錠で固定します。
8. 外部圧検出用チューブをニップルに挿し、外部圧カバーを取り付けます。



6.2 部品交換時期

名称	交換時期	参照
1次フィルター	警告「CAUTION03」、「CAUTION04」が表示されたとき	6.3.1
2次フィルター	1次フィルター交換後、圧力が回復しないとき	6.3.3
排気HEPAフィルター	<ul style="list-style-type: none"> ・排気の臭いが気になるとき ・警告「CAUTION05」が表示されたとき 	6.3.4
活性炭カセット		
ヒューズ	過電流によりヒューズが切れたとき	6.4
ブロワー	基本的に交換しないでください。 お客様側で交換した場合は、保証対象外となります。	
主電源スイッチ		
電源インレット		
操作パネル、メイン基板		
電源基板、中継基板		

6.3 フィルターの交換

 警告	 <p>交換作業時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。</p>  <p>ゼオライトには不純物として石英が含まれております。取り扱い時には、リスク分析を行ない、粉塵への暴露を最小化する措置を行なって下さい。 例)保護手袋・防塵マスクの着用、換気装置の設置など</p>
注記	 <p>フィルターは正しく取り付けてください。 フィルターに異常がある状態で運転すると、ブロワー内へ異物が混入し、故障する恐れがあります。 ねじ、ボルト、ナットを外した際に、ワッシャーやスペーサーを失くさないように注意して下さい。</p>

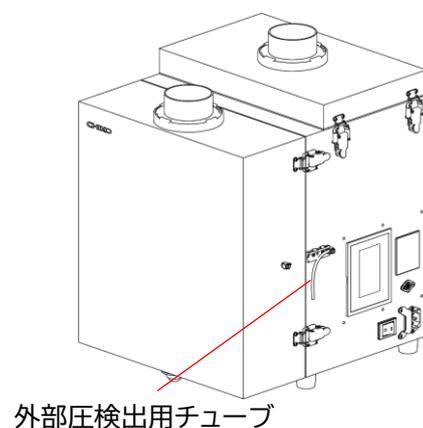
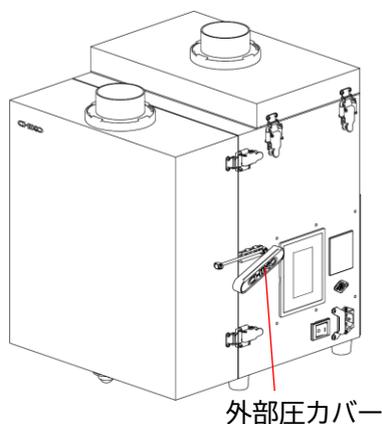
6.3.1 1次フィルターの交換

フィルターが目詰まりすると「CAUTION03」、「CAUTION04」の警告が表示されます。警告が表示された場合、或いは3～6か月毎に必要な応じ1次フィルターを交換してください。

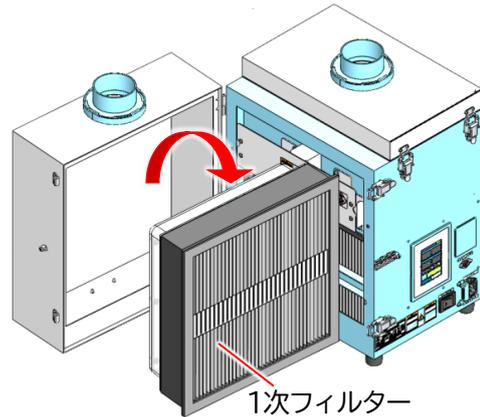
重要

1次フィルターの交換は、1次フィルター室を開くことができる十分なスペースがある場所で行ってください。
 初期風量登録する前に、必ず**エージング処理**を行ってください。

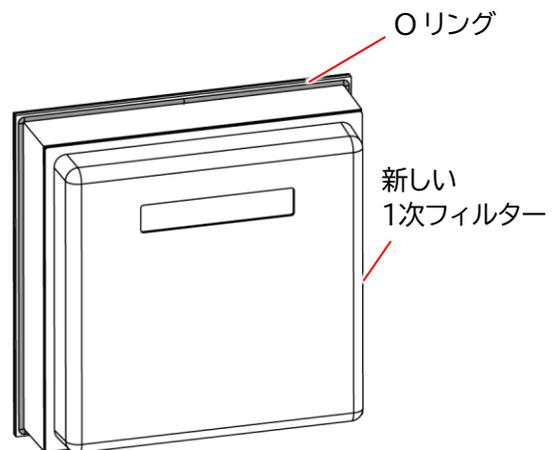
1. 外部圧カバーの吸気側端を手前に引いてカバーを外し、吸気側の外部圧検出用チューブをニップルから外します。



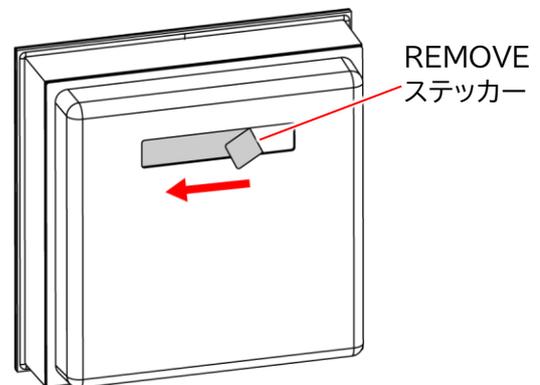
2. パッチン錠を解除し、1次フィルター室を開きます。
3. 1次フィルターを取り外します。



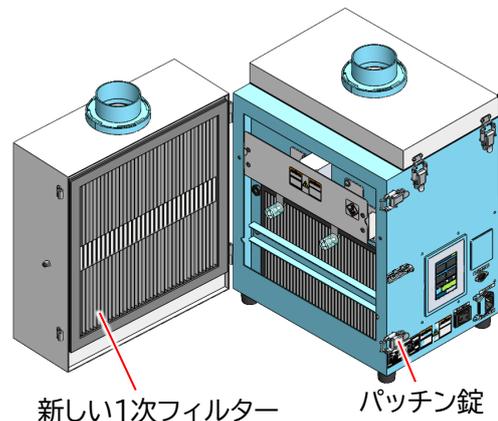
4. 新しい1次フィルターにOリングが取り付けられていることを確認します。



5. 新しい1次フィルターのREMOVEステッカーをはがします。



6. 新しい1次フィルターを取り付けます。
7. 1次フィルター室を閉じ、パッチン錠で固定します。
8. 外部圧検出用チューブをニップルに挿し、外部圧力カバーを取り付けます。
9. 必ずエージング処理を行った後(3.3.3参照)、初期風量を登録します。(5.1.1参照)

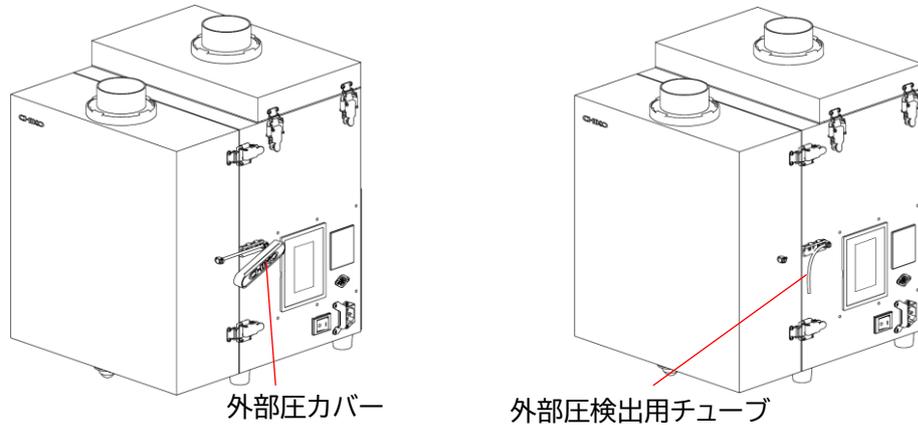


6.3.2 シェイキングユニットの設定方法

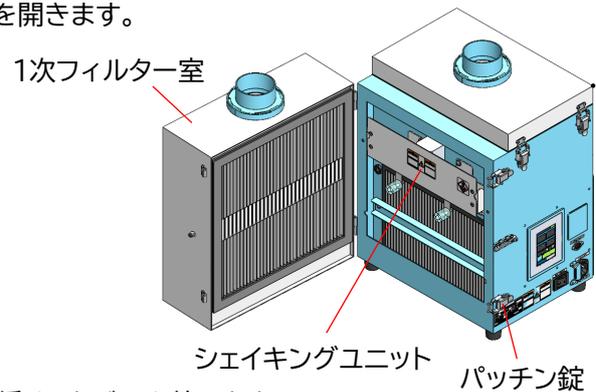
機器を長時間使用した場合、集塵物で1次フィルターが膨れ、シェイキング動作に影響を及ぼす可能性があります。

本シェイキングユニットはアタリの微調整が出来ますので、「異音」や「動作停止」した場合、以下の対処を行なってください。

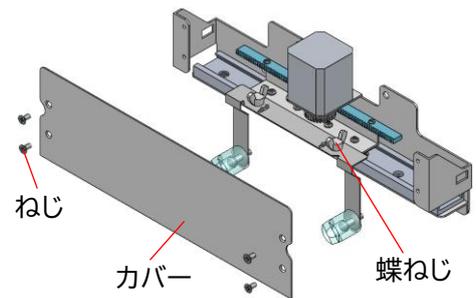
1. 外部圧カバーの吸気側端を手前に引いてカバーを外し、吸気側の外部圧検出用チューブをニップルから外します。



2. パッチン錠を解除し、1次フィルター室を開きます。

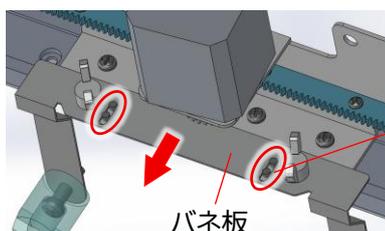


3. シェイキングユニットのねじ(4か所)を緩め、カバーを外します。

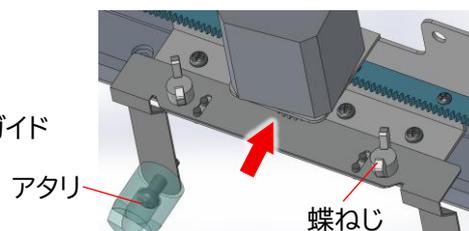


4. 蝶ねじ(2か所)を緩め、ガイドを目安にバネ板を前後して位置を調整します。

フィルターの膨れ小の場合：
1次フィルターとアタリを近くする



フィルターの膨れ大の場合：
1次フィルターとアタリを離す



- 蝶ねじ(2か所)を締めバネ板を固定し、ねじ(4か所)を締めカバーを取り付けます。
- 1次フィルター室を閉じ、パッチン錠で固定します。
- 外部圧検出用チューブをニップルに挿し、外部圧カバーを取り付けます。

重要

1次フィルター交換時は、必ずバネ板を元の位置(手前)に戻してください。元に戻さないと、アタリがフィルターに届かず、シェイキングの効果を得られません。また、「手動シェイキングモード」で動作確認し、異音などがある場合は、バネ板を少し奥側に調整してください。

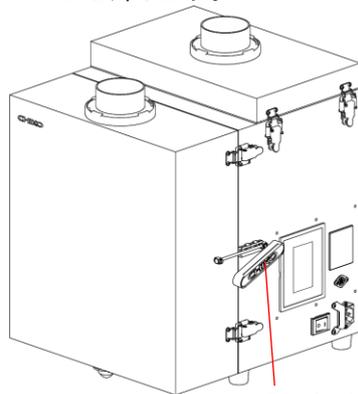
6.3.3 2次フィルターの交換

1次フィルター交換後圧力が回復しない場合、或いは3～6か月毎に必要な応じ2次フィルターを交換してください。

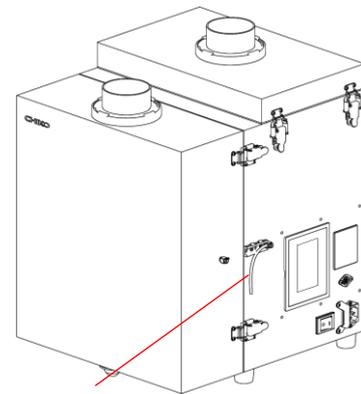
重要

2次フィルターの交換は、1次フィルター室を開くことができる十分なスペースがある場所で行ってください。初期風量登録する前に、必ず**エージング処理**を行ってください。

- 外部圧カバーの吸気側端を手前に引いてカバーを外し、吸気側の外部圧検出用チューブをニップルから外します。

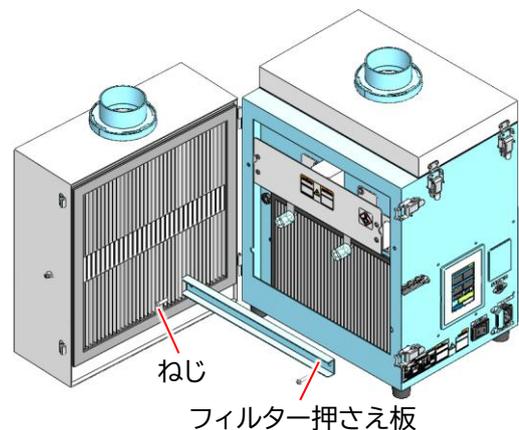


外部圧カバー



外部圧検出用チューブ

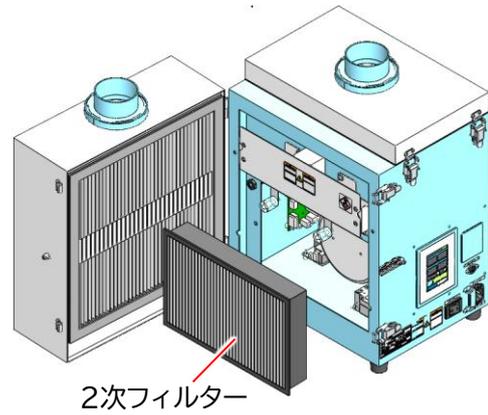
- パッチン錠を解除し、1次フィルター室を開きます。
- フィルター押さえ板のねじ(2か所)を緩め、フィルター押さえ板を取り外します。



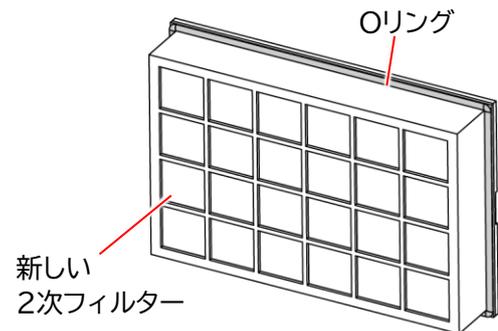
ねじ

フィルター押さえ板

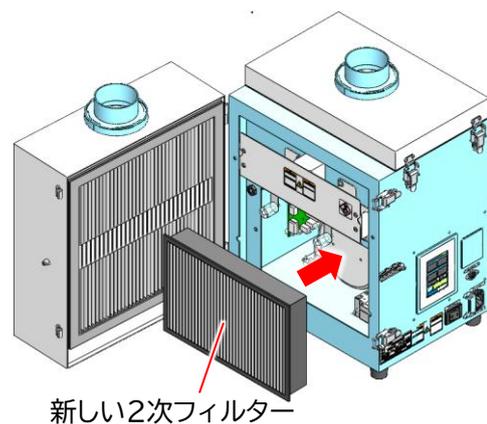
4. 2次フィルターを取り外します。



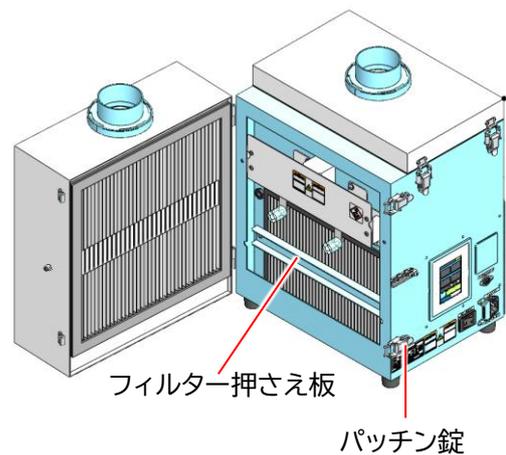
5. 新しい2次フィルターにOリングが取り付けられていることを確認します。



6. 新しい2次フィルターを取り付けます。



7. フィルター押さえ板をねじ(2か所)で取り付けます。
8. 1次フィルター室を閉じ、パッチン錠で固定します。
9. 外部圧検出用チューブをニップルに挿し、外部圧カバーを取り付けます。
10. 必ずエージング処理を行った後(3.3.3参照)、初期風量を登録します。(5.1.1参照)



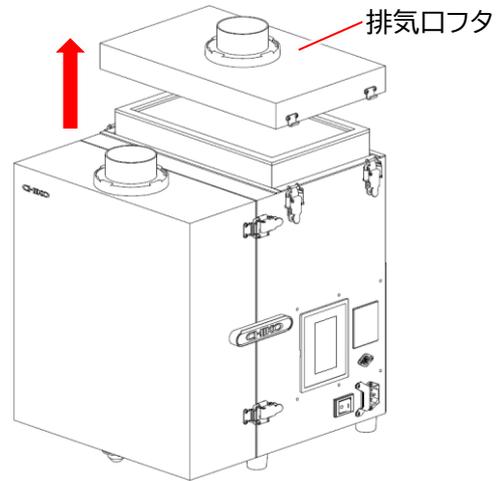
6.3.4 排気HEPAフィルター、活性炭カセットの交換

排気の臭いが気になる場合、警告「CAUTION05」が表示された場合、或いは6～12か月毎に必要な応じ排気フィルターと活性炭カセットを交換してください。

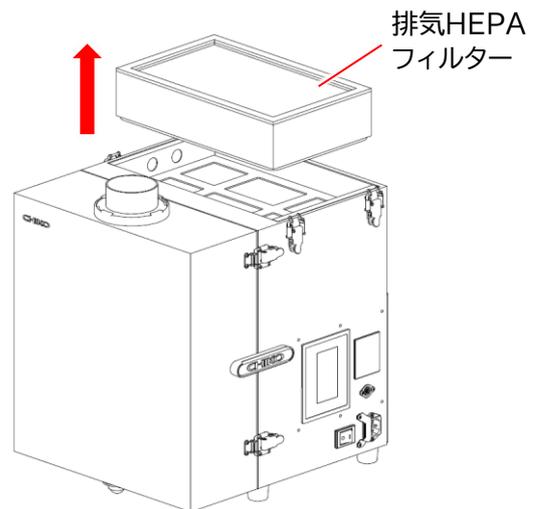
重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

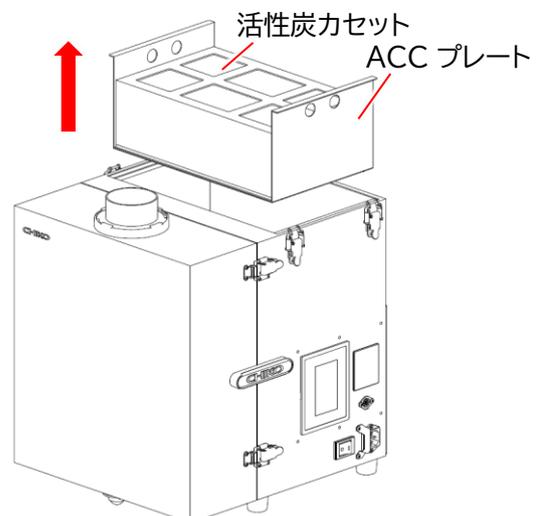
1. 排気口フタのパッチン錠を解除し、排気口フタを取り外します。



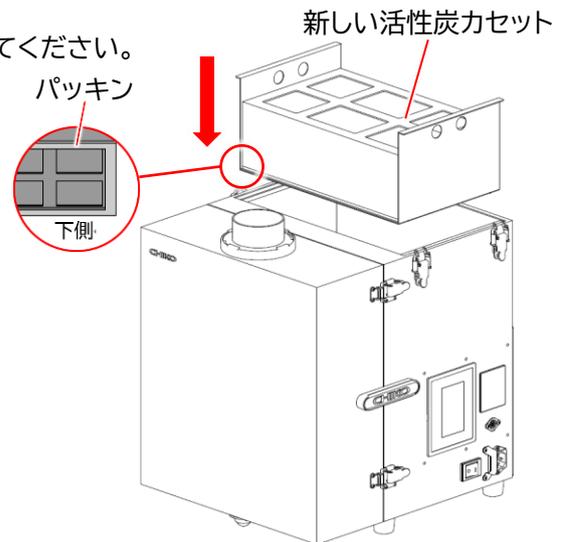
2. 排気HEPAフィルターを取り出します。



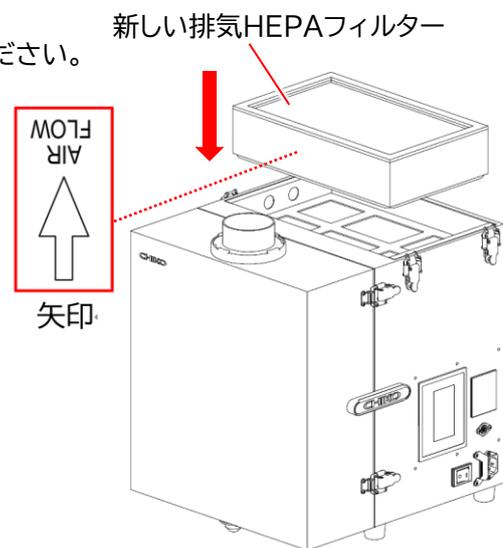
3. ACCプレートを持ち上げ、活性炭カセットを取り外します。



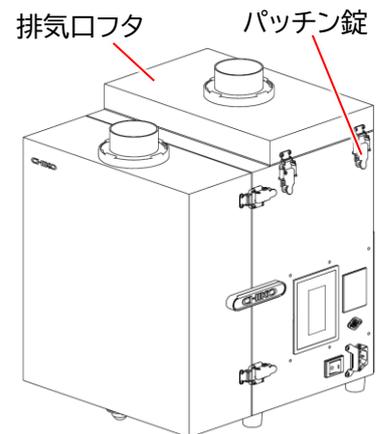
4. 新しい活性炭カセットを取り付けます。
パッキン側が下向きになるよう取り付けてください。



5. 新しい排気HEPAフィルターを取り付けます。
側面の矢印が上向きになるよう取り付けてください。



6. 排気口フタを取り付け、パッチン錠で
固定します。



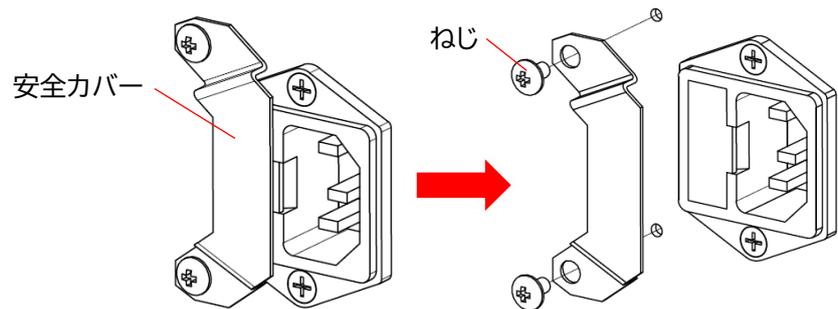
6.4 ヒューズの交換



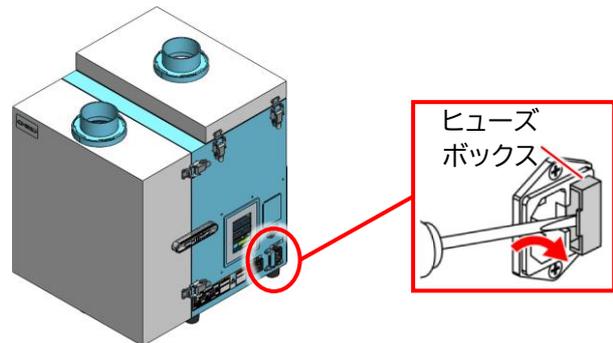
交換作業時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。

内部機器のトラブルによる過電流でヒューズが切れたときは、ヒューズを交換してください。
交換するヒューズは当社指定品になります。

1. 安全カバーのねじ(2か所)を緩め、安全カバー取り外します。

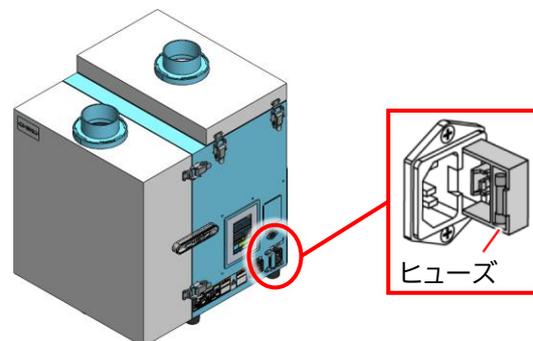


2. マイナスドライバーのような先の細いものを差し込み、ヒューズボックスを引き出します。

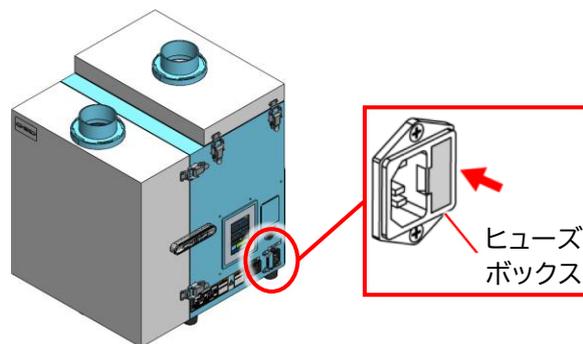


3. ヒューズを取り外します。
4. 新しいヒューズを取り付けます。

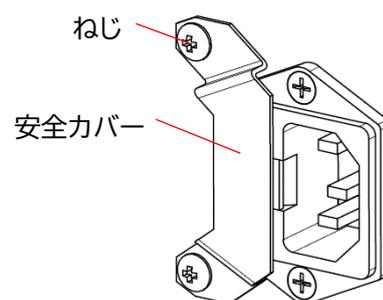
- 指定ヒューズ:
Littelfuse 218シリーズ
[0218010.MXP]



5. ヒューズボックスを元に戻します。



6. 安全カバーを取り付け、ねじ(2か所)で固定します。



7 トラブルシューティング

エラー(ERROR)および注意(CAUTION)が発生すると、「異常表示ウィンドウ」が表示されます。
 エラー/注意が発生しない不具合の場合は、「7.3」を参照し、対処してください。

7.1 エラー/注意が発生した場合(ERROR/CAUTION)

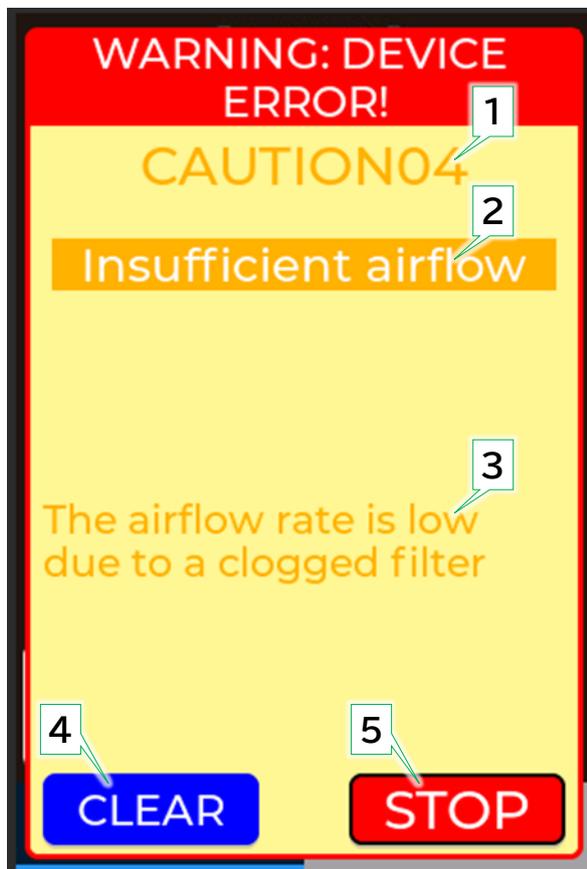
エラー発生中の装置

- 運転を継続するエラー/注意の場合： すべてのボタンが有効です。
- 運転を停止するエラー/注意の場合： [ON]が無効になります。
 エラー/注意を解除するまで運転は再開できません。

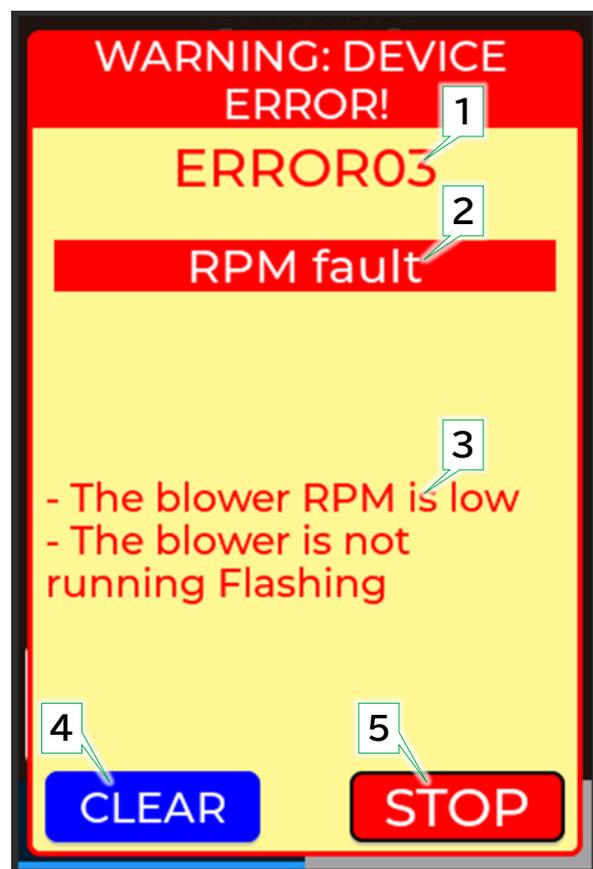
エラー発生時の対処

1. エラー(ERROR)および注意(CAUTION)が発生すると、以下の「異常表示ウィンドウ」が表示されます。

【注意表示】



【エラー表示】



番号	項目	説明
1	注意/エラー番号	注意/エラー番号を表示します。
2	注意/エラー名	注意/エラー名を表示します。
3	注意/エラー内容	注意/エラーの内容を表示します。
4	CLEARボタン	注意/エラーをクリアします。
5	STOPボタン	本機の運転を停止します。

2. 「7.2」を参照し、エラーの内容と原因を確認します。
3. エラー原因の対処をします。

7.2 エラー・注意一覧

優先順位	No.	名称	原因	動作	対処
高 ↑ ↓ 低	ERROR03	回転数異常	<ul style="list-style-type: none"> ・ブロワーの回転数が下がっている ・ブロワーが停止している 	停止	「7.3.2」を参照し、対処してください。
	ERROR04	内部温度異常	ブロワー周辺温度が異常に高い	継続	「7.3.2」のNo.3を参照し、対処してください。
	ERROR06	圧力異常	圧力不足状態で一定時間以上運転を継続した	停止	「7.3.2」を参照し、対処してください。
	CAUTION01	内部温度上昇	ブロワー周辺温度が異常判定閾値に近い	継続	「7.3.2」を参照し、対処してください。
	CAUTION03	圧力(吸込)不足	吸込圧が低い	継続	「7.3.2」を参照し、対処してください。
	CAUTION04	風量低下	フィルターの目詰まりにより風量が低下した	継続	「7.3.3」を参照し、対処してください。
	CAUTION05	排気圧力異常	排気圧が異常に高い	継続	「7.3.3」、「7.3.4」を参照し、対処してください。
	CAUTION08	リモート警告	安全のため、以下の場合にはリモート機能がロックされる <ul style="list-style-type: none"> ・不適切なリモート操作があった場合 ・接続ケーブルが抜かれた場合 ・停電後に電源が復旧した場合 ・緊急時に本体側で本機を止めた場合 		

7.3 故障かなと思ったら

7.3.1 ディスプレーが表示しない

No.	原因	対処	参照
1	電源がONになっていない	主電源スイッチをONにしてください。	4.2
2	ヒューズが切れている	ヒューズを交換してください。	6.4
3	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

7.3.2 ブロワーが起動しない、運転中に突然停止した

No.	原因	対処	参照
1	パッチン錠が外れている	パッチン錠で確実に固定してください。	-
2	1次/2次フィルターが取り付けられていない	1次/2次フィルターを正しく取り付けてください。	6.3

3	<ul style="list-style-type: none"> 過負荷により停止した 異常温度により停止した 	1. 以下の点検をし、問題がある場合は対処してください。 <ul style="list-style-type: none"> 排気口/吸引口は塞がっていないか 入力電圧は正常であるか タコ足配線をしていないか フィルターは目詰まりしていないか 吸込み温度の異常によりブロワーは過熱していないか 2. 装置を再起動してください。 解決しない場合は、主電源スイッチをOFFにし、30分待機してから再起動してください。 ブロワーの温度サーモスタットにより停止している可能性があります。	-
4	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

7.3.3 吸引力が低下している

No.	原因	対処	参照
1	1次/2次/排気フィルターが目詰まりしている	1次/2次/排気フィルターを交換してください。目詰まりを放置すると「粒子の吹き漏れ」や「集塵機内部の温度上昇」の原因となります。	6.3
2	配管が詰まっている	配管が詰まっていないか確認してください。	-
3	吸込口が詰まっている	吸込口が塞がれていないか確認してください。	-
4	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

7.3.4 粒子が吹き漏れする

No.	原因	対処	参照
1	1次/2次/排気フィルターが正常に取り付けられていない	1次/2次/排気フィルターを取り付け直してください。	6.3
2	1次/2次/排気フィルターが破損している	1次/2次/排気フィルターを交換してください。	6.3
3	1次/2次/排気フィルターが寿命である	1次/2次/排気フィルターを交換してください。	6.3
4	1次/2次/排気フィルターが目詰まりしている	1次/2次/排気フィルターを交換してください。	6.3
5	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

7.3.5 ブロワーから異音がする

No.	原因	対処	参照
1	ブロワー内へ異物が混入した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-
2	ブロワーの軸受けが破損した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

7.3.6 ブロワーが異常振動している

No.	原因	対処	参照
1	ブロワー内へ異物が混入した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-
2	ブロワーの軸受けが破損した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	-

8 付録

8.1 消耗品リスト

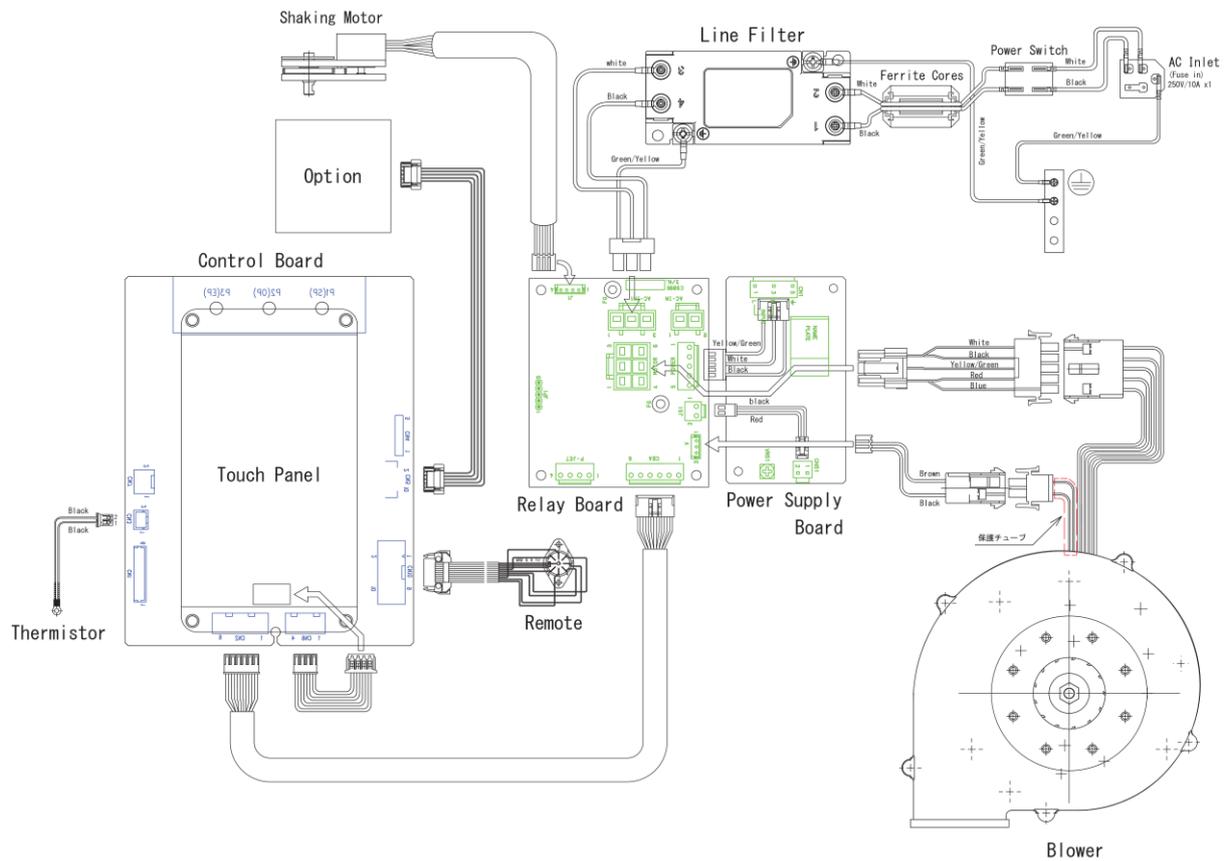
品名	交換周期※	品番
1次フィルター	3～6か月	HDF-3535-120-F1-R-P-ZEO
2次フィルター		CHF-2030-50-F1
排気HEPAフィルター	6～12か月	HEP-3220-69
活性炭カセット		ACC-3220-100

※ 交換周期はお客様の使用頻度、シェイキングの頻度、環境、吸い込み濃度(材質と成分)により異なります。

8.2 電気回路図

8.2.1 CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE)

CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE)



8.3 海外規格対応

8.3.1 EU規格(適合宣言書)

	Document file No. : CCD-xxxx
EU DECLARATION OF CONFORMITY	
<p>We hereby declare in our solo responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.</p>	
Product :	Compact Dust collector
Model :	CBA-1000TP1-DSA-CE
Serial No. :	20xx-xx-xxxx
Manufacturer :	CHIKO AIRTEC CO., LTD.
Address :	2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka, 562-0012 Japan Tel: 81-72-720-5151
<p>Are in conformity with the requirements of the following Directives or Regulation and conformity was checked in accordance with the following Standards.</p>	
Directive / Regulation	Harmonized standard
Machinery Directive : 2006/42/EC	EN60204-1:2018 / 2006/42/EC ANNEX I / EN ISO12100:2010
Machinery Regulation : (EU)2023/1230	(EU)2023/1230 ANNEX III
Low Voltage Directive : 2014/35/EU	EN61010-1:2010 + A1:2019(3 rd edition) (Only CBA-080AT3, CBA-500AT3, CBA-1200AT3, CBA-1000AT3, CBA-1500AT3 series)
EMC Directive : 2014/30/EU	EMI : EN61000-6-4:2007+A1:2011 EMS : EN61000-6-2:2005 EN61000-4-2:2009 EN61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010 EN61000-4-4:2012 EN61000-4-5:2014+A1:2017 EN61000-4-6:2014 EN61000-4-8:2010 EN61000-4-11:2004+A1:2017
RoHS Directive : 2011/65/EU+(EU)2015/863	EN IEC63000:2018
Signed for and on behalf of CHIKO AIRTEC CO., LTD.	
Date :	20xx/xx/xx , Osaka Japan
Signature :	
Name / Title :	YOSHITSUGU TAKAMI / President
(original)	

MEMO

MEMO

小型集塵機 取扱説明書

設置・メンテナンス編

第4版:2026.02.13

文書番号:CIM-40008-04

発行元:チコーエアーテック株式会社

©2025 (許可なしに転載複製を禁ずる。)

CHIKO

小型集塵機
取扱説明書
オペレーター編

CBA-1000TP1-DSA

[文書番号] CIM-41009-03

はじめに

このたびは、レーザーマーカ用集塵機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
レーザーマーカ用集塵機は、「風の技術」に消臭機能を付加し、コンパクトにまとめた省エネ形のクリーンBOXです。

本書はオペレーター向けに装置の取扱方法を記載しています。

ご使用前に本書をよくお読みいただき、内容を十分に理解してから、正しく使用してください。

- 本書は、必要なときにいつでもご覧になれるよう、お手元で大切に保管してください。
- 本書の内容については万全を期していますが、万一ご不明な点や誤り、お気づきの点がございましたら、当社までご連絡ください。
- 本書を紛失または汚損した場合、警告ラベルを損傷した場合は、速やかに当社までご連絡ください。
- 記載内容は、改良のため細部において異なることがあります。ご質問などはお気軽に当社までお問い合わせください。

製品改良のため、本書に記載している仕様の一部を予告なく変更することがあります。

転載・複写について

- 本書の著作権は、チコーエアーテック株式会社が所有しています。
- 本書の内容の一部あるいは全部を無断で転載や複写することは固くお断りします。

Copyright © 2025 CHIKO AIRTEC All Rights Reserved

安全に関する表示

本取扱説明書の中で、作業者の事故防止と装置の損傷防止などのため、下記に示す絵表示とシグナルワードによる注意事項などを記載しています。

危険、警告、注意は装置を正しく使用し、所定の性能を得るために必要な情報です。
常に遵守してください。

本文中の表示

表示内容を無視して誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を、下記の表示で区分し、説明しています。

 危険	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の警告の緊急性(切迫の度合)が高い限定的な場合
 警告	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合
 注意	取扱いを誤った場合、傷害を負う危険な状態が生じることが想定される場合
注記	取扱いを誤った場合、物的損害のみ生じることが想定される場合

図記号の説明

お守りいただく内容の種類を次の表示で区分し、説明しています。

	装置の取扱いにおいて、その行為を 禁止 する内容
	装置の取扱いにおいて、必ず実行していただく 強制 する内容

その他、知っている役立つ事項などを、次の表示で区別し、説明しています。

重要	本機の機能を十分に発揮するための情報
メモ	装置を取扱う上で知っている役に立つ事項

凡例

参照先

本書内に参照先がある場合は「章番号/節番号」または(章番号/節番号)、(Pページ番号)で表記します。

例) 装置の起動方法については「4.1」を参照してください。

装置を起動します。(4.1)

交換部品を点検します。(P10)

保証とアフターサービスについて

製品保証

1. 製品保証期間

納品から1年間の製品を対象とします。
転売・譲渡でご入手された場合は、保証の対象外となります。

2. 保証範囲

保証期間内に、当社の責任により故障が生じた場合は、修理または部品の交換を無償で行います。ただし、保証期間内であっても下記に該当する故障の場合は、無償保証の対象から除外させていただきます。

- (1) 消耗品および使用による摩耗、劣化
- (2) 不適切な取扱方法による故障
- (3) 取扱説明書に記載している環境条件以外での使用による故障
- (4) 当社製品以外の装置による故障
- (5) 当社以外の分解、改造、修理による故障
- (6) 自然災害や想定外の外的要因による故障
- (7) 出荷時の科学、技術水準では予見できない事由による故障
- (8) その他、当社の責任に起因しない故障

3. 責任の制限

当社は、故障によって生じるいかなる損害に関して、一切の責任を負いかねます。

4. 仕様の変更

改良のため、本書に記載している仕様を予告なく変更することがあります。

5. サービス範囲

技術者派遣の費用は、製品販売価格に含まれていません。
ご希望に応じて、別途相談させていただきます。

アフターサービス

修理は、お買い上げの販売店を通じて、ご依頼ください。

また、無償修理に関する往復の送料は当社負担ですが、ご購入された国以外でご使用の場合は、ご購入された国との間に掛かる往復の送料は、お客様のご負担とさせていただきます。

なおご依頼の際は、あらかじめ製品の「型番」「製造番号」をお控えの上、ご連絡をお願いいたします。

チコーエアーテック株式会社

〒562-0012 大阪府箕面市白島2丁目27-24

<お問い合わせ先>

TEL: 072-720-5151

[受付時間] 9:00~18:00(土日祝休み)

FAX: 072-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

もくじ

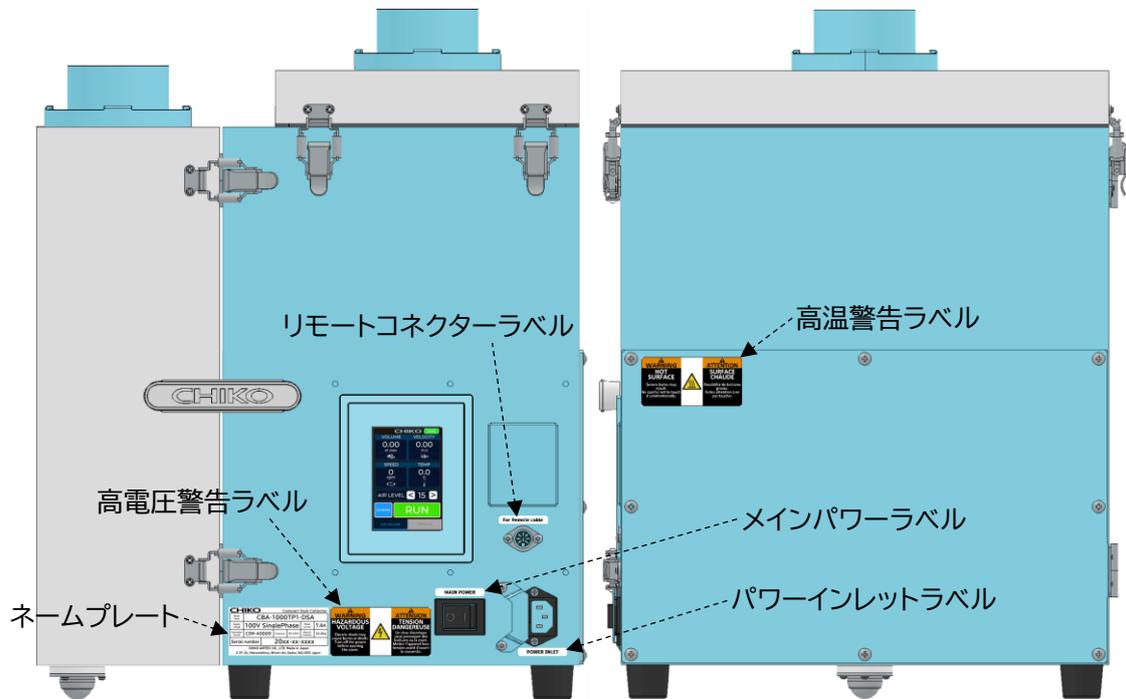
はじめに.....	1
転載・複写について.....	1
安全に関する表示.....	2
凡例.....	2
保証とアフターサービスについて.....	3
1 製品使用上のご注意.....	5
1.1 安全警告表示.....	5
1.2 安全上のご注意.....	6
1.2.1 各作業に共通のご注意.....	6
1.2.2 運転時のご注意.....	7
2 仕様および外観.....	8
2.1 装置仕様.....	8
2.2 装置外観および各部の名称.....	9
2.3 操作パネル(タッチパネル).....	10
3 運転.....	11
3.1 始業前点検.....	11
3.2 装置の起動.....	12
3.3 装置の停止.....	12
3.4 注意/エラー表示した場合.....	12

1 製品使用上のご注意

1.1 安全警告表示

作業者の事故防止のため、重要安全注意情報として下記の警告ラベルを貼っています。

重要 警告ラベルが汚損/破損した場合は、速やかに当社までお問い合わせください。



高電圧警告ラベル	高温警告ラベル
ネームプレート	リモートコネクターラベル
パワーインレットラベル	メインパワーラベル

1.2 安全上のご注意

1.2.1 各作業に共通のご注意

警告

-  ご使用になる前に取扱説明書をよく読み、十分に理解してから作業してください。すべての警告および注意を遵守し、正しくご使用ください。
-  本書に書かれていない方法、目的のために、装置を運転しないでください。事故につながる恐れがあります。
-  装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。
-  装置に直接水をかけないでください。漏電、感電の恐れがあります。
-  装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。
-  装置を分解、修理、改造しないでください。感電や怪我をする恐れがあります。内部の点検や修理は、お買い上げになった販売店にご連絡ください。
-  装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電気工作物へは、接続しないでください。
-  装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しております。電源コードには仕様に合ったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱのコンセントに接続してください。
-  電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。

注意

-  装置の廃棄方法は、自治体のルールに従い、産業廃棄物として適切に処分してください。

1.2.2 運転時のご注意

警告

-  粉塵爆発のおそれのない乾いた粉塵の吸引に使用してください。
<爆発性粉塵>
アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、コバルト、ニッケル、小麦粉など
-  引火性、爆発性、腐食物質の霧、煙、ガスが滞留している場所や周囲で、装置の運転や吸引をしないでください。
-  電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。
-  装置稼働中に、リモートケーブルを接続或いは取り外すと、装置が故障する恐れがあります。
リモートケーブルの抜き差しは、装置の電源を切ってから、行なってください。
-  装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。
許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。
-  装置に直接水をかけないでください。
漏電、感電の恐れがあります。
-  装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。
異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。

注意

-  装置の運転中は、装置を移動しないでください。
-  停電や装置が意図せず停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

2 仕様および外観

2.1 装置仕様

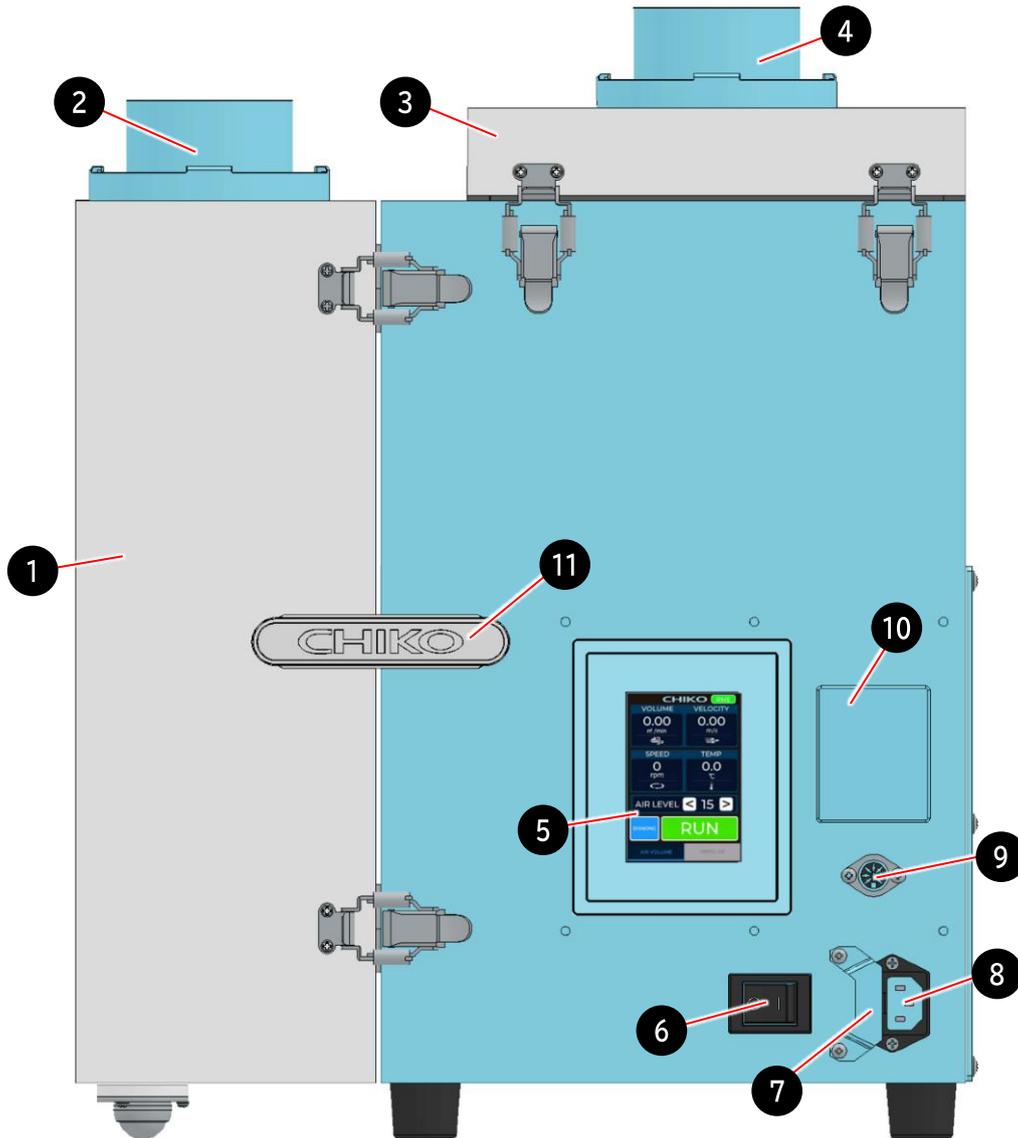
型式	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
出力	500W		
電圧	100V 単相 ^{※1}	200V 単相	200-230V 単相
電流値	7.8A	4.9A	4.5A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	2.5m ³ /min(ゼオライト付着時)		
最大吸込静圧	9.3-9.5kPa		
騒音値 ^{※2}	47-54dB		
ヒューズ電流定格	10A		
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
塵落とし機能	振動式		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルター容量	1.5L ^{※3}		
質量	32.0kg		
本体寸法(D×W×H)	405mm×389mm×512mm		

※1 100-115Vの地域で使用できます。

※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

※3 ゼオライトが入っているため、1次フィルター容量と集塵可能量とは異なります。

2.2 装置外観および各部の名称



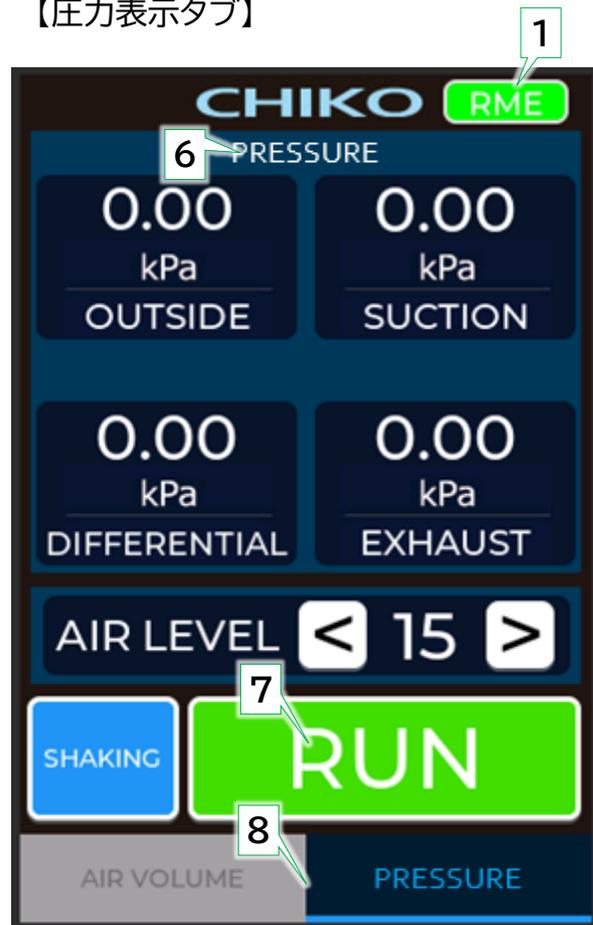
番号	名称	働き
1	1次フィルター室	1次フィルターを収納します。
2	吸込口(脱着フランジ)	吸気ダクトを接続します。
3	排気フィルター室	活性炭カセットおよび排気HEPAフィルターを収納します。
4	排気口(脱着フランジ)	排気ダクトを接続します。
5	操作パネル(タッチパネル)	本機を操作します。
6	主電源スイッチ	装置の電源のON/OFFを切り替えます。
7	ヒューズボックス	ヒューズを収納します。
8	電源インレット	電源コードを接続します。
9	リモートコネクター	リモートケーブル(別売)を接続します。
10	コミュニケーションボード 設置箇所	コミュニケーションボード(別売)を設置します。
11	外部圧カバー	外部圧検出用チューブを保護します。

2.3 操作パネル(タッチパネル)

【風量・風速表示タブ】



【圧力表示タブ】



番号	名称	働き
1	リモート操作	遠隔制御中(リモート、通信使用時)に表示します。
2	風量表示(VOLUME)	現在の風量(m ³ /min)を表示します。
3	風速表示(VELOCITY)	現在の風速(m/s)を表示します。
4	回転数表示(RPM)	ブロワーの回転数(rpm)を表示します。
5	温度表示	現在のブロワーの温度(°C)を表示します。
6	圧力表示	外部圧力、吸込圧力、差圧、排気圧力(kPa)を表示します。
7	RUN/STOPボタン	本機の運転を開始/停止します。 RUN時には、2秒以上の長押しが必要です。 STOP時には、タッチすると即反応します。 本機運転中の表示は「STOP」、停止中の表示は「RUN」です。
8	表示切替タブ	風量、圧力の表示内容を切り替えます。

3 運転

本章では、装置の運転方法について説明します。
作業前に本章と「1.2」をよく読み、十分に理解してから作業してください。



装置の運転中は、装置を移動しないでください。



停電や装置が意図せず停止した場合は、電路を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

3.1 始業前点検

No.	項目	チェック
1	フィルター室は完全に閉じている。	
2	吸込口は塞がれていない。	
3	排気口は塞がれていない。	
4	装置の周囲に引火性物質はなく、吸引も行わない。 ・ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油、塗料など	
5	装置の周囲に爆発性粉塵はなく、吸引も行わない。 ・アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、ニッケル、コバルト、小麦粉など	
6	装置の周囲で火花を含む粉塵を発生させる作業は行われておらず、吸引も行わない。 ・高速切断機、グラインダー、溶接機などを使用する作業	
7	装置の周囲に火種はなく、吸引も行わない。 ・たばこ、油、液体の薬品など	
8	装置の周囲に水や液体はなく、吸引も行わない。	
9	40℃以上の粉塵はない。	
10	使用場所の雰囲気温度は0～40℃の範囲内である。	
11	配管に異常はないか。(異物などが詰まっていないか)	
12	各種エラー表示が出ていないか。	

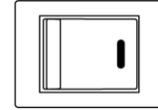
3.2 装置の起動

注記



3分以上のインターバルにおいて、操作パネルのON/OFF操作を行ってください。
3分未満、特に30秒未満で操作パネルのON/OFF操作を繰り返すと、故障の原因になります。
※リモート操作、通信機能による操作でも同様です。

1. 主電源スイッチをONにします。



2. 操作パネルの[RUN]を長押しし、パネルから手を離すと装置の運転を開始します。

RUNボタン
2秒以上長押し



3. 正常に動作していることを確認します。

- 異常音がない
- 吸引が適切である

※ リモート接続の際は、操作パネルではOFF操作以外できません。

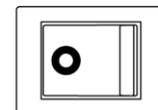
3.3 装置の停止

1. 操作パネルの[STOP]を押し、装置の運転を停止します。

STOPボタン



2. 主電源スイッチをOFFにします。



注記



非常時以外、装置の運転停止を、主電源スイッチで行わないでください。
何度も繰り返されると、故障の原因となります。

3.4 注意/エラー表示した場合

装置に異常が発生しています。

直ちに装置を停止し、メンテナンス担当者または当社までお問い合わせください。

MEMO

MEMO

小型集塵機
取扱説明書
オペレーター編

第3版:2026.02.13

文書番号:CIM-41008-03
発行元:チコーエアテック株式会社
©2025 (許可なしに転載複製を禁ずる。)



Compact Dust Collector Instruction Manual for Installation and Maintenance

CBA-1000TP1-DSA

Document No.: CIM-40009-04

Introduction

Thank you for purchasing our dust collector for laser markers.

This dust collector is an energy-saving cleaning box that packs “air technology” and an added deodorizing feature in a compact body.

This manual describes how to perform maintenance on the machine.

Before using the machine, please carefully read this manual and fully understand all instructions to ensure correct use.

- Please keep this manual carefully so that operators can refer to it whenever necessary.
- Although every effort has been made to ensure that the information in this manual is complete and accurate, please contact us if you find any errors, or if you have any inquiries or other concerns.
- If this manual is lost or defaced, or if a warning label is damaged, please contact us immediately.
- Due to continued product improvement, the information in this manual may not completely apply to your particular machine. If you have any inquiries, please feel free to contact us.

Some of the specifications contained in this manual are subject to change
without notice for product improvement.

Reprinting and Copying

- This manual is copyrighted by CHIKO AIRTEC CO., LTD.
- Unauthorized reprinting or copying of part or all of this manual is strictly prohibited.

Safety-Related Symbols

This manual contains instructions indicated by the symbols and signal words listed below to prevent worker accidents and damage to the machine.

Instructions marked DANGER, WARNING, or CAUTION are information necessary in order to use the machine correctly and to ensure the desired performance.

Please follow them at all times.

Symbols Used in This Manual

The following symbols are used to classify and indicate the severity of injury or damage caused by failing to follow the instructions and using the machine improperly:

 DANGER	Indicates limited cases where improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury, and where the urgency (degree of imminence) of the warning against the danger is high
 WARNING	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury
 CAUTION	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in injury
NOTE	Indicates that improper handling could only cause property damage

Explanation of Icons

The following icons are used to indicate the types of precautions to follow:

	Indicates an action that must NOT be performed when handling the machine
	Indicates an action that must be performed when handling the machine

The following labels are used to indicate other types of information such as points that are useful to know:

Important	Information for making full use of the machine's capabilities
Tip	Useful information that helps handle the machine

Conventions

References

References in this manual are indicated by "c#.s#" or (c#.s#), where c# is a chapter number and s# is a section number, or "p. #", where # is a page number.

Examples: Refer to **"4.1"** for instructions on how to start the machine.
 Start the machine. **(4.1)**
 Inspect replacement parts. **(p.10)**

Warranty and After-Sales Service

Product Warranty

1. Product Warranty Period

One year from delivery.

The guarantee does not apply if the product was obtained by resale or alienation.

2. Scope of Warranty

Free repair or parts replacement if the product fails due to reasons attributable to our company during the warranty period.

However, even during the warranty period, this free warranty does not cover the following:

- (1) Consumables, wear and deterioration due to use
- (2) Failure due to improper handling
- (3) Failure due to use under environmental conditions not specified in this manual
- (4) Failure caused by equipment other than our products
- (5) Failure due to disassembly, modification, or repair performed by a third party
- (6) Failure due to natural disasters or unexpected external factors
- (7) Failure due to reasons that are scientifically and technically unpredictable at the time of shipment
- (8) Other failures not attributable to us

3. Limitation of Liability

We are not responsible for any damage caused by product failure.

4. Changes in Specifications

The specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.

5. Scope of Service

The selling price of the product does not include the cost of dispatching a technician.

Please contact us if you need such service.

After-Sales Service

Please inquire the dealer that you purchased the product when maintenance is needed.

The return shipping costs for free maintenance will be borne by our company, but if the product is used outside the country of purchase, the customer will be responsible for the return shipping costs to and from the country of purchase.

When making a request, please note the model number and serial number of the product in advance before contacting us.

CHIKO AIRTEC CO., LTD.

2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka, 562-0012 Japan

Contact Information

Phone: +81-72-720-5151

Business hours: 9:00 a.m. – 6:00 p.m. (closed Saturdays, Sundays, and holidays)

Fax: +81-72-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

Table of Contents

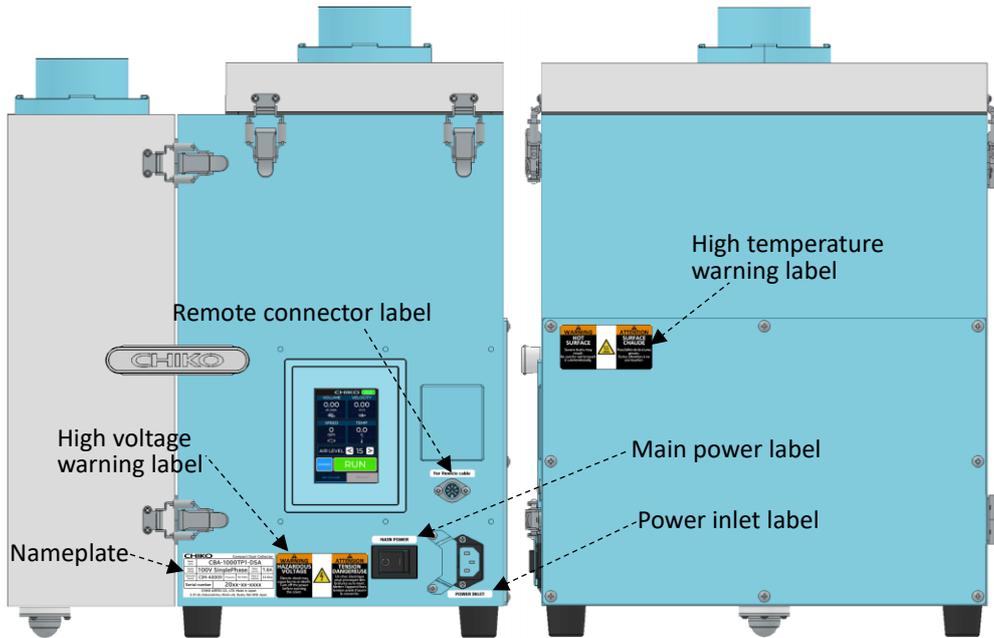
INTRODUCTION	1	4.4 Stopping the Machine.....	25
REPRINTING AND COPYING.....	1	5 CONFIGURING SETTINGS AND CHECKING INFORMATION.....	26
SAFETY-RELATED SYMBOLS.....	2	5.1 Registering and Clearing Initial Air Volume	26
CONVENTIONS.....	2	5.1.1 Registering Initial Air volume	26
WARRANTY AND AFTER-SALES SERVICE	3	5.1.2 Clearing the Initial Airflow volume	27
1 PRECAUTIONS FOR USING THE PRODUCT	5	5.2 Registering Duct Diameter	27
1.1 Safety Warning Labels	5	5.3 Configuring Settings.....	28
1.2 Safety Precautions	6	5.3.1 Displaying Setup Modes.....	28
1.2.1 General Precautions	6	5.3.2 Air volume Deficiency Threshold Setting (SETTING1).....	28
1.2.2 Precautions for Carrying, Storing, and Transporting the Machine	6	5.3.3 Remote Output Signal Settings (SETTING2)	29
1.2.3 Precautions for Installation.....	7	5.3.4 Communication Format Settings (SETTING2).....	29
1.2.4 Precautions for Operation	8	5.3.5 Shaking Control Settings (SETTING3).....	30
1.2.5 Precautions for Cleaning and Maintenance.....	9	5.3.6 Reset, Machine Information (SETTING 4).....	31
2 SPECIFICATIONS AND APPEARANCE.....	10	6 MAINTENANCE AND INSPECTION	32
2.1 Machine Specifications	10	6.1 Cleaning the Machine	32
2.2 Exterior Features	11	6.2 When to Replace Parts	33
2.3 Items Included	12	6.3 Replacing Filters.....	33
2.4 Control Panel (Touch Panel)	13	6.3.1 Replacing the Primary Filter	33
2.5 Removable Flanges (Optional).....	14	6.3.2 Setting the Shaking Unit.....	35
2.6 Remote Cable (Optional)	14	6.3.3 Replacing the Secondary Filter	36
2.6.1 Remote Control.....	14	6.3.4 Replacing the Exhaust HEPA Filter and Activated Carbon Cassette	38
2.6.2 Remote Operation Details	14	6.4 Replacing the Fuse	40
2.6.3 Standard Connection Diagram.....	15	7 TROUBLESHOOTING.....	42
2.6.4 Pin Assignment.....	17	7.1 If an Error or Caution Occurs (ERROR/CAUTION)	42
2.7 Communication Feature (Optional)	19	7.2 List of Errors and Cautions	43
2.7.1 RS-485 Communication Board Set.....	19	7.3 Troubleshooting.....	43
2.7.2 LAN Board Set for Ethernet Communication	19	7.3.1 Nothing Appears on the Display.....	43
3 INSTALLATION.....	20	7.3.2 The Blower Does Not Start or Stops Suddenly During the Operation.....	43
3.1 Installation Environment	20	7.3.3 The Suction Power Is Low	44
3.2 How to Install the Machine.....	21	7.3.4 Dust Leaks Out.....	44
3.3 Wiring and Piping.....	22	7.3.5 The Blower Is Making Noise.....	44
3.3.1 Wiring.....	22	7.3.6 The Blower Is Vibrating Abnormally.....	44
3.3.2 Removing the REMOVE Sticker.....	22	8 APPENDIX	45
3.3.3 Aging Process	23	8.1 Consumables List	45
3.3.4 Piping.....	23	8.2 Electrical Circuit Diagram	45
4 OPERATION.....	24	8.2.1 CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE)	45
4.1 Pre-Operation Inspection	24	8.3 Compliance with International Standards.....	46
4.2 Starting the Machine	25	8.3.1 EU Standards (Declaration of Conformity)	46
4.3 Configuring the Machine	25		

1 Precautions for Using the Product

1.1 Safety Warning Labels

The warning labels shown below are attached to the machine to provide important safety information that helps prevent worker accidents.

Important If a warning label is defaced or damaged, please contact us immediately.



High voltage warning label	High temperature warning label
Nameplate	Remote connector label
Power inlet label	Main power label

1.2 Safety Precautions

1.2.1 General Precautions

WARNING



Carefully read this manual and fully understand all instructions before beginning work. Observe all warnings and cautions and use the machine correctly.



Do not operate the machine in a manner or for a purpose not specified in this manual. Doing so may result in an accident.



Only trained and qualified personnel should install, connect, operate, inspect, and troubleshoot the machine. We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine. Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us. Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



Do not attempt to disassemble or modify the machine. Doing so may cause electric shock or injury. For internal inspection or repair, contact the dealer where you purchased the machine.



The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.



The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.



Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet. Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.

CAUTION



Dispose of the machine properly as industrial waste in accordance with local government rules.

1.2.2 Precautions for Carrying, Storing, and Transporting the Machine

WARNING



The machine should be carried by at least two people. Failure to do so may cause the machine to fall, resulting in injury.



Transportation equipment must be operated by qualified personnel. Transporting the machine requires a supervisor, as well as an operator, to ensure safety.

 **WARNING**



Use transportation equipment (such as slings, cranes, and forklifts) that has been inspected and maintained, and has adequate capacity for the load of the machine.

1. The machine should be lifted using the installed hooks or fiber slings.
2. When lifting the machine, protect it from damage.
3. Use wires suitable for the weight of the machine.



Consider the weight and center of gravity while securing the machine.

1. During transportation, keep the machine vertical and secure it to prevent it from tipping over.
2. Keep the machine horizontal while hoisting it, and lower it slowly to avoid shocks.



During hoisting, never allow anyone under the suspended load.
If the load falls, it may cause an accident.

 **CAUTION**



When transporting the machine, pay attention to the storage environment.

1. Store the machine in an environment with a temperature of -10°C to 60°C and a humidity of 80% or less.
2. When transporting the machine, keep it vertical and secure it to prevent it from tipping over.
3. Do not subject the machine to severe vibration during transportation.

1.2.3 Precautions for Installation

 **WARNING**



Be sure to shut off the power before installation.
Failure to do so may cause electric shock.

1. Lock out* the power supply to prevent it from being turned on during work.
2. Attach a tag that says "Work in Progress" to the lock, or have a worker keep watch.

* Lockout refers to a system that prevents someone from activating devices when a worker is working inside equipment containing the devices.



The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.



The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.



Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.



Install the machine in a location that meets environmental requirements.
Failure to do so may result in unexpected accidents.
For the installation conditions, see "3.1".



Zeolite contains quartz as an impurity. When handling, perform a risk analysis and take measures to minimize exposure to dust.
Example) Wearing protective gloves and dust masks, installation of ventilation equipment, etc.

NOTE



Use an appropriately sized pipe for the suction port.
Using a thin pipe for the suction port may cause the blower to become hot due to increased pressure.



Install the machine in a dust-free environment of 40°C or lower.
A high suction ambient temperature (around the dust to be collected) may reduce blower performance, resulting in a malfunction.



Install filters correctly.
Operating the machine with an improperly installed filter may cause foreign matter to enter the blower, resulting in a malfunction.

1.2.4 Precautions for Operation



WARNING



Use the machine to suck up non-explosive dry dust.
Explosive dust:
Aluminum, magnesium, titanium, zinc, cobalt, nickel, wheat flour, etc.



Do not operate the machine or perform suction in or around areas with stagnant fog, smoke, or gas containing flammable, explosive, or corrosive substances.



Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.



Plugging or unplugging the remote cable while the machine is in operation may result in machine failure.
Turn off the power to the machine before plugging in or unplugging the remote cable.



The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



CAUTION



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power.
Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

1.2.5 Precautions for Cleaning and Maintenance



Always unplug the power cord or otherwise turn off the power before cleaning.
Failure to do so may cause electric shock.



Be sure to use genuine replacement parts specified by us.
We cannot guarantee against malfunctions caused by using non-specified parts.



Wear appropriate clothing and protective equipment during work.
Always wear protective equipment such as a helmet, gloves, and safety shoes, and take other measures to ensure safe work.



Zeolite contains quartz as an impurity. When handling, perform a risk analysis and take measures to minimize exposure to dust.
Example) Wearing protective gloves and dust masks, installation of ventilation equipment, etc.

2 Specifications and Appearance

2.1 Machine Specifications

Model	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
Power	500W		
Voltage	100V, single phase* ¹	200V, single phase	200-230V, single phase
Current value	7.8A	4.9A	4.5A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction air volume	2.5m ³ /min(with zeolite)		
Maximum suction static pressure	9.3–9.5kPa		
Noise level*²	47–54dB		
Fuse ampere rating	10A		
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Dust shake-off feature	Vibration type		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter capacity	1.5L* ³		
Weight	32.0kg		
Body dimensions (D × W × H)	405mm × 389mm × 512mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

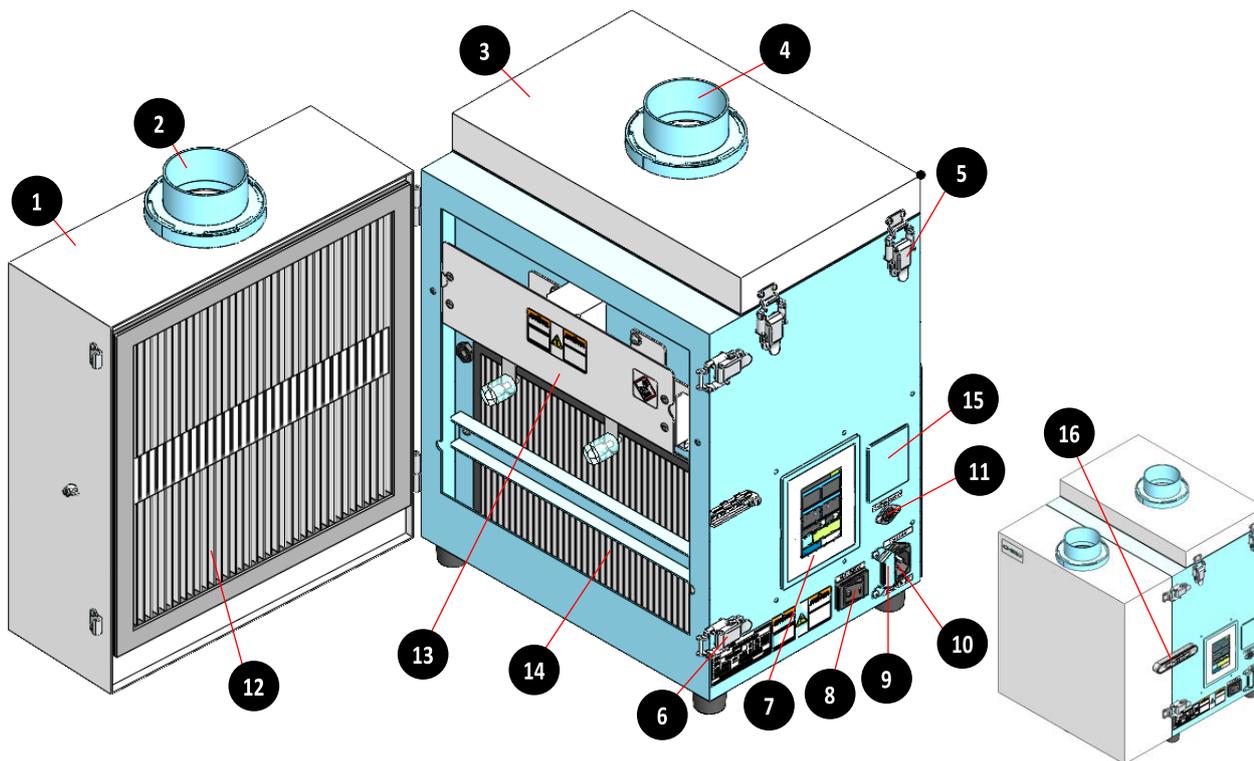
*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

*3 The primary filter capacity differs from the dust collection capacity because the filter cover contains zeolite.

Important

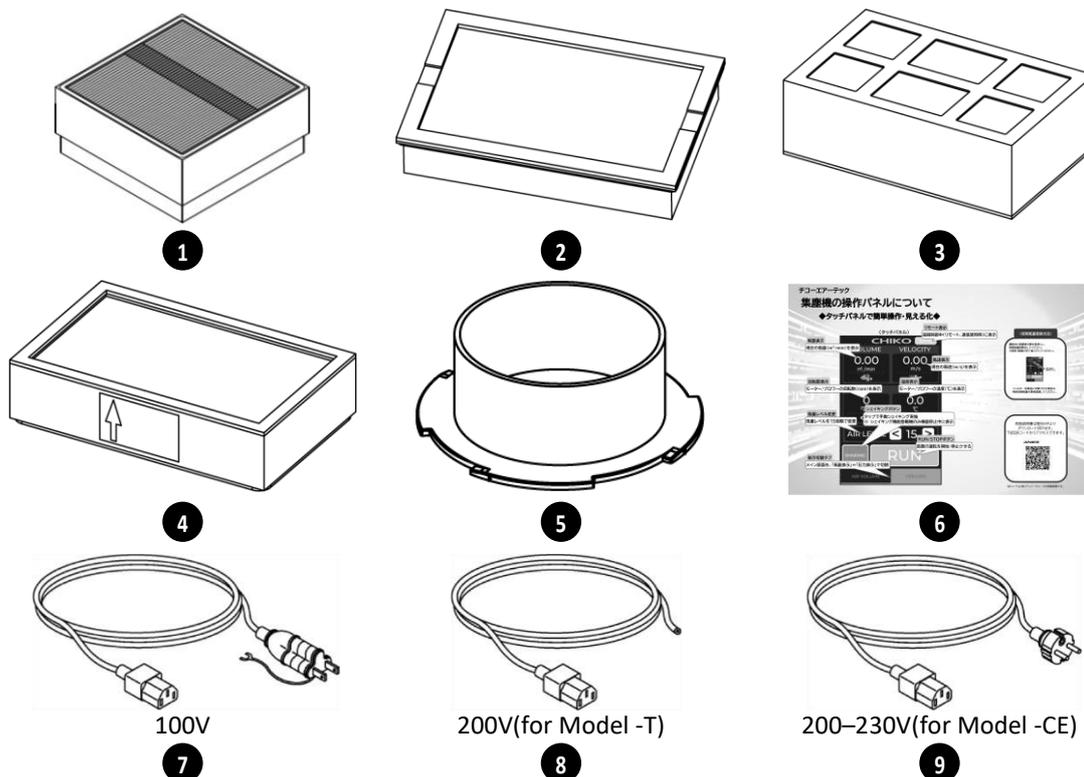
This machine operates on a single-phase power supply.
 The supply voltage tolerance is ±10%.

2.2 Exterior Features



No.	Name	Function
1	Primary filter chamber	Contains the primary filter.
2	Suction port (removable flange)	Connect an intake duct.
3	Exhaust filter chamber	Houses an activated carbon cassette and exhaust HEPA filter.
4	Exhaust port (removable flange)	Connect an exhaust duct.
5	Snap locks	Lock the exhaust filter chamber.
6	Snap locks	Lock the primary filter chamber.
7	Control panel (touch panel)	Used to operate the machine.
8	Main power switch	Turns the machine on and off.
9	Fuse box	Houses a fuse.
10	Power inlet	Connect the power cord.
11	Remote connector	Connect a remote cable (sold separately).
12	Primary filter	Collects and adsorbs dust and fumes.
13	Shaking motor chamber	Reduces clogging of the primary filter.
14	Secondary filter	Protects electrical and electronic components from dust.
15	Communication board mounting position	Install a communication board (sold separately).
16	Out pressure cover	Protects out pressure sensing tubing.

2.3 Items Included

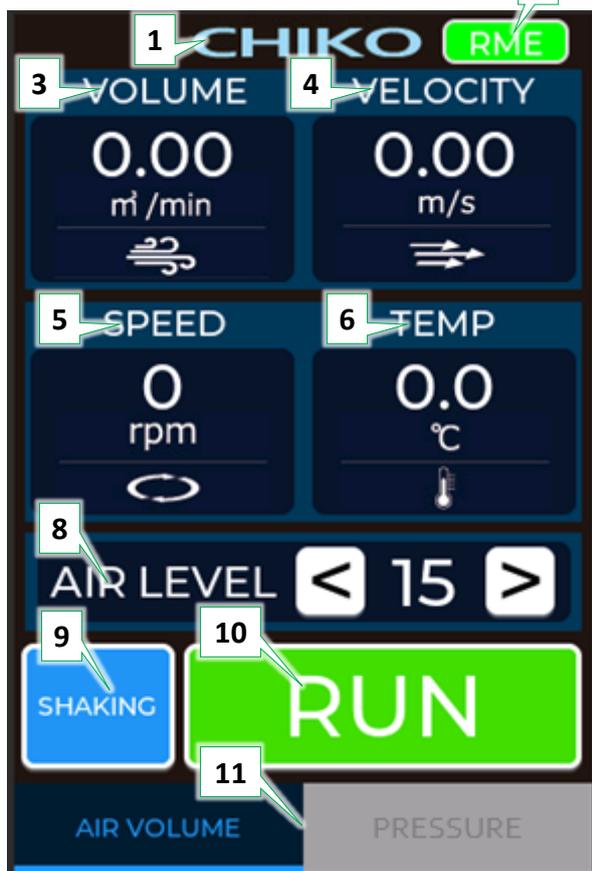


No.	Name	Function	Qty
1	Primary filter	Collects and adsorbs dust and fumes.	1
2	Secondary filter	Protects electrical and electronic components from dust.	1
3	Activated carbon cassette	Absorbs odors.	1
4	Exhaust HEPA filter	Keeps exhaust air clean.	1
5	Removable flange (ø75)	Connect intake and exhaust ducts. (3.3.4)	2
6	Startup Guide	A simplified manual that guides you through the steps to follow after starting the machine	1
Power cord (3m)			
7	for 100V*	Connect to the power inlet. The shape varies depending on the power specification.	1
8	for 200V (-T)		
9	for 200-230V (-CE)		

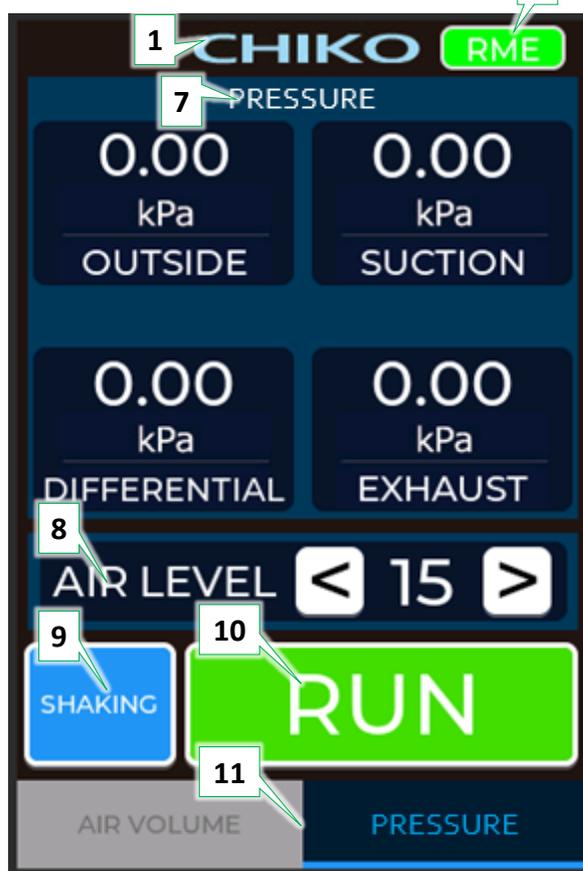
* The machine can be used in 100 to 115V areas.

2.4 Control Panel (Touch Panel)

【Air volume/Air velocity display tab】



【Pressure display tab】



No.	Item	Description
1	Settings screen transition	Press and hold to access the settings screen.
2	Remote control	Displayed during remote control operation (when using remote or communication).
3	Air volume display	Displays the current air volume (m ³ /min). Press and hold the air volume display to register the initial air volume.
4	Air velocity display	Displays the current air velocity (m/s). Press and hold the air velocity display to open the piping diameter settings window.
5	RPM display	Displays the blower rotation speed (RPM).
6	Temperature display	Displays the current blower temperature (in degrees Celsius).
7	Pressure display	Displays external pressure, suction pressure, differential pressure, and exhaust pressure (kPa).
8	Adjust air volume level	Change the air volume level (Level 1 to 15).
9	Shaking button	Displayed when the machine is stopped, and tap to perform manual shaking
10	RUN/STOP button	Starts or stops the unit operation. To start operation (RUN), press and hold for more than 2 seconds. To stop operation (STOP), simply tap the button for immediate response. Display shows "STOP" during operation and "RUN" when stopped.
11	Display switch tab	Switch the displayed information between air volume and pressure.

2.5 Removable Flanges (Optional)

Use removable flanges of the appropriate size for the intake pipe to be used.

Flange Diameter (mm)	Part Number
ø38	FRJ-D-38-35-108
ø50	FRJ-D-50-35-108
ø65	FRJ-D-65-35-108
ø75 (standard)	FRJ-D-75-35-108

2.6 Remote Cable (Optional)



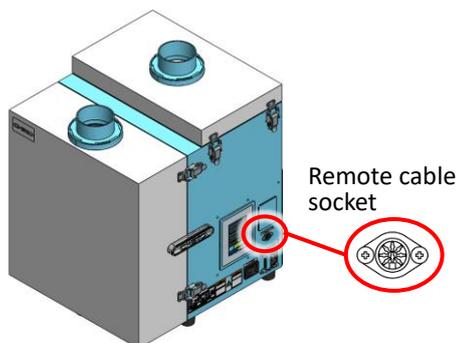
Plugging or unplugging the remote cable while the machine is in operation may result in machine failure.

Turn off the power of the machine before plugging in or unplugging the remote cable.

2.6.1 Remote Control

The remote cable (optionally available) enables the machine to be remotely controlled to work with peripheral devices.

- Remote cable: MT-173-8 (3m)
- Remote control functions:
Operation ON/OFF, and change the capacity level (air volume).



2.6.2 Remote Operation Details

Starting/Stopping Operation Remotely

Short-circuit pins 4 and 8. For details, see "2.6.4".

- If pin 1 is short-circuited: The machine operates.
- If pin 1 is not short-circuited: The machine does not operate.

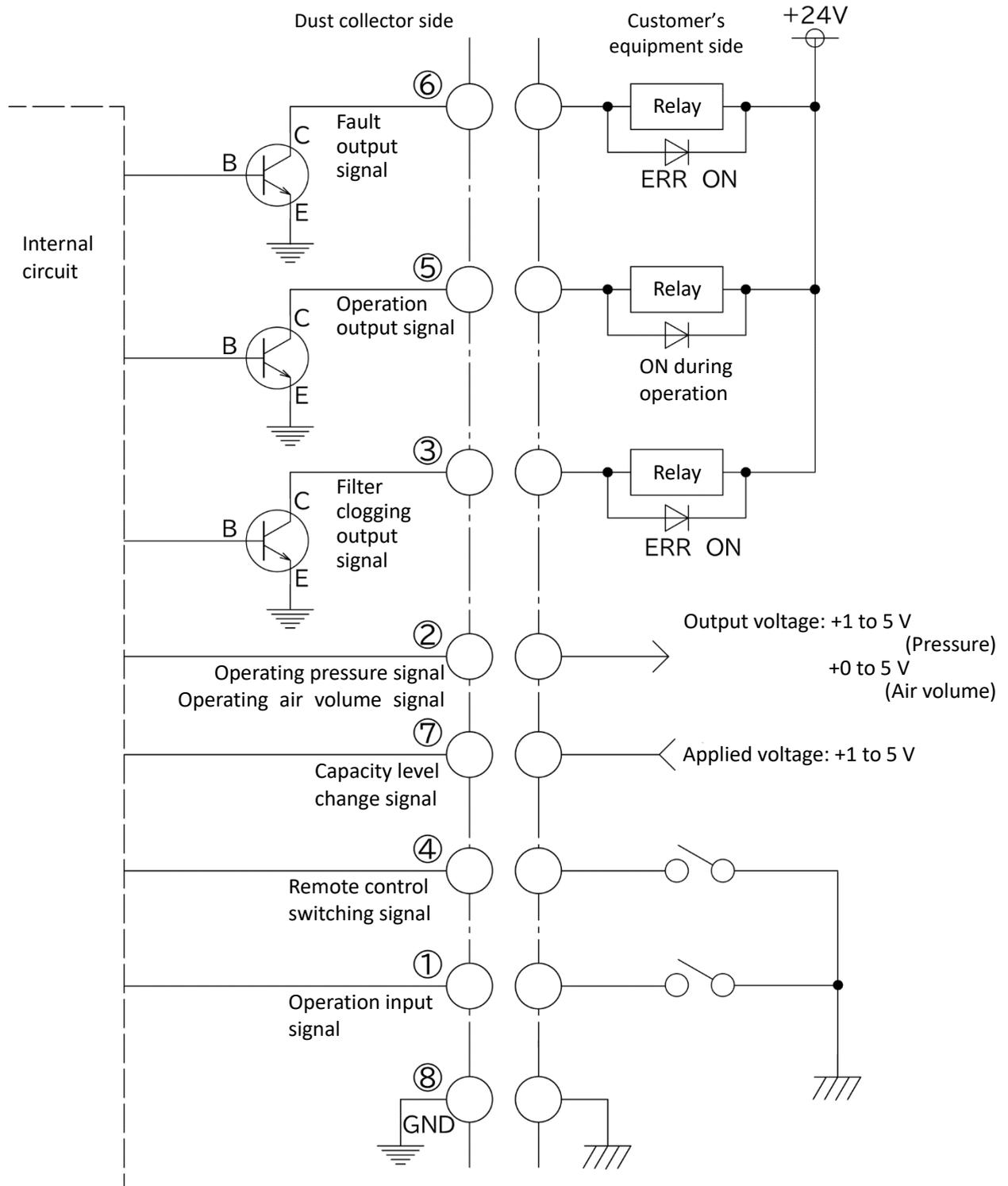
Starting/Stopping Operation Locally on the Machine and Obtaining Signals

Follow the instructions in "2.6.4" to obtain necessary output signals.

Do not short-circuit pins 4 and 8.

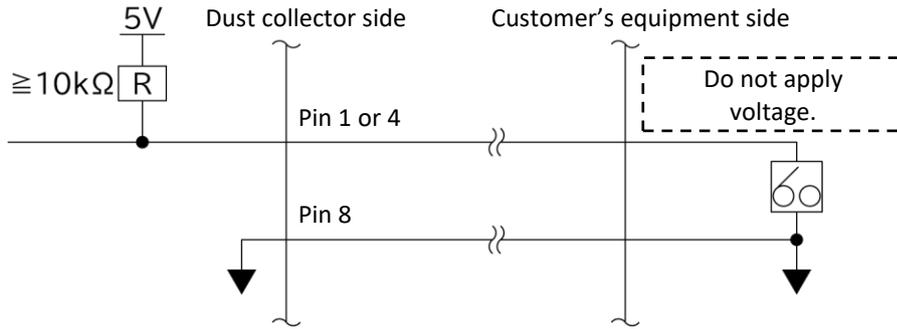
- During remote operation, the operation to turn the system ON or change the capacity level cannot be performed from the main unit.
The operation to turn the system OFF can be performed from the main unit; however, this will trigger "CAUTION08", and remote operation will not be possible until the error is cleared.
- The capacity level is saved after each change.
- The capacity level is maintained even after the main power switch is turned off.

2.6.3 Standard Connection Diagram

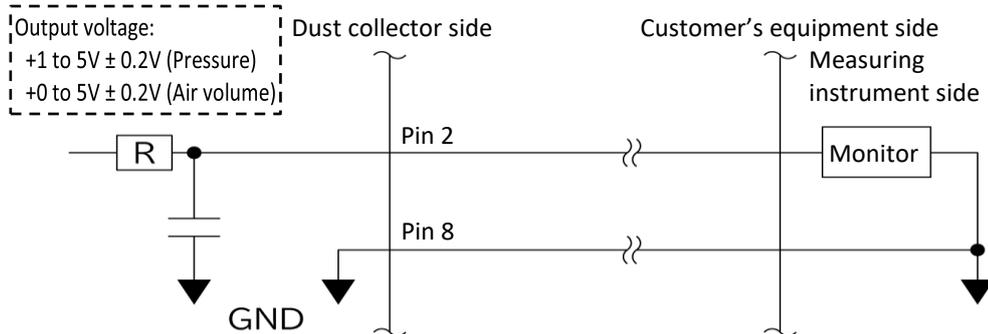


Connection Examples

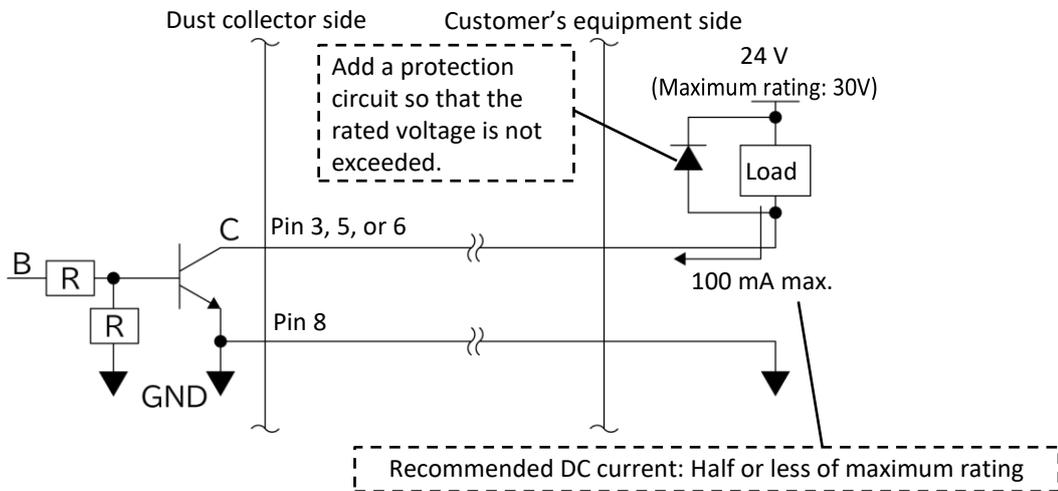
■ Pins 1 and 4 (input)



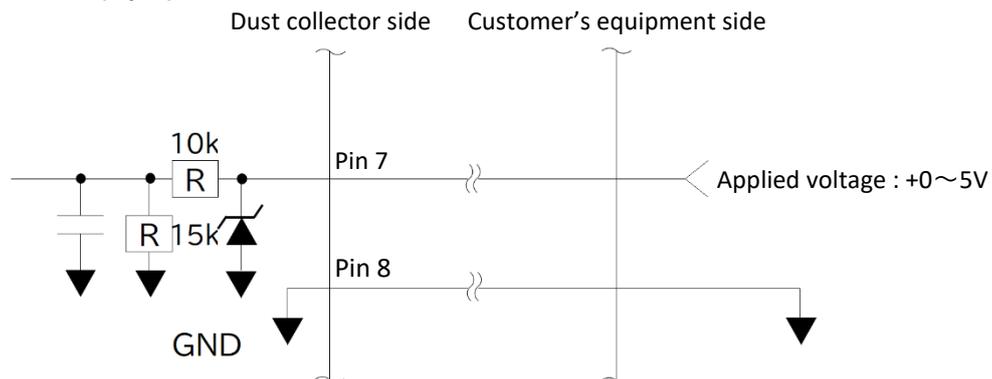
■ Pin 2 (analog output)



■ Pins 3, 5, and 6 (open collector output)



■ Pin 7 (input)



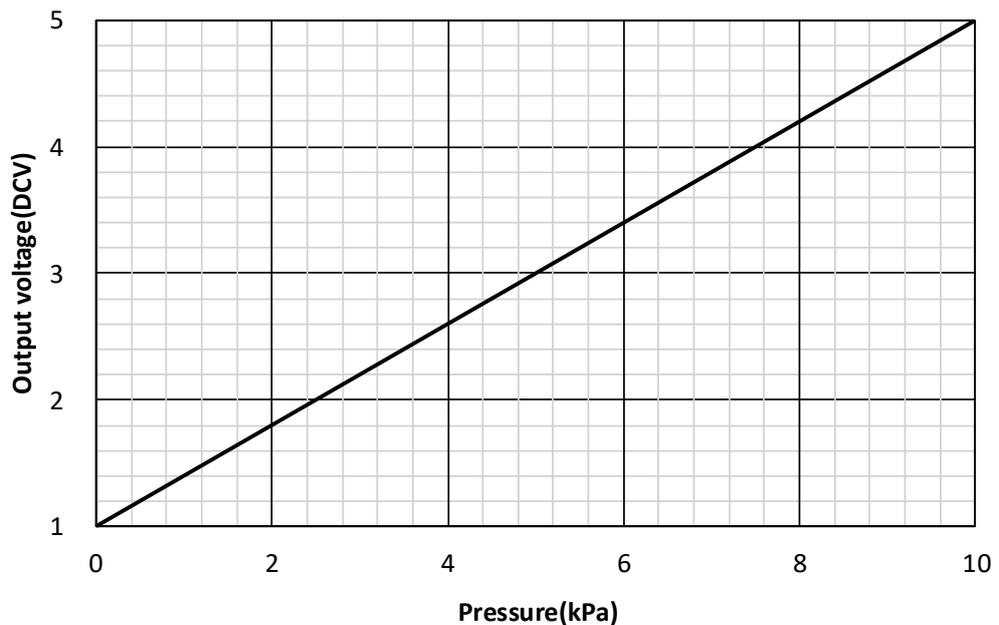
2.6.4 Pin Assignment

Wire Color	Pin No.	Signal Name	Description	
Black	1	Operation input signal (*1)	Remote signal (input)	Short-circuit pins 4 and 8 and then short-circuit pin 1 to start operation.
Red/white	4	Remote control switching signal (*1)		Short-circuit pins 4 and 8 to switch to remote operation. This will make the touch panel inoperable.
Yellow	7	Capacity level change signal		Apply a voltage of 0 to 5V between pins 7 and 8 to change the capacity level. (See the table below.)
Yellow/white	8	GND		–
Black/white	2	Operating pressure signal Operating air volume signal (*2)	Output signal	Outputs the current operating pressure or operating air volume. • Analog signal: 1 to 5V(Pressure) 0 to 5V(Air volume) • Impedance: $\geq 4.7k\Omega$
Red	3	Filter clogging output signal (*3)		Outputs “HI” (Tr=OFF) during operation, and “LO” (Tr=ON) when the filter is clogged. • Open collector output: NPN • Filter clogging output signal: When CAUTION03, or CAUTION04 occurs
Green	5	Operation output signal (*3)		Outputs “LO” (Tr=ON) during operation, and “HI” (Tr=OFF) during non-operation. • Open collector output: NPN
Green/white	6	Fault output signal (*3)		Outputs “HI” (Tr=OFF) during operation, and “LO” (Tr=ON) when an error has occurred. • Open collector output: NPN • Fault output signal: When any ERROR has occurred

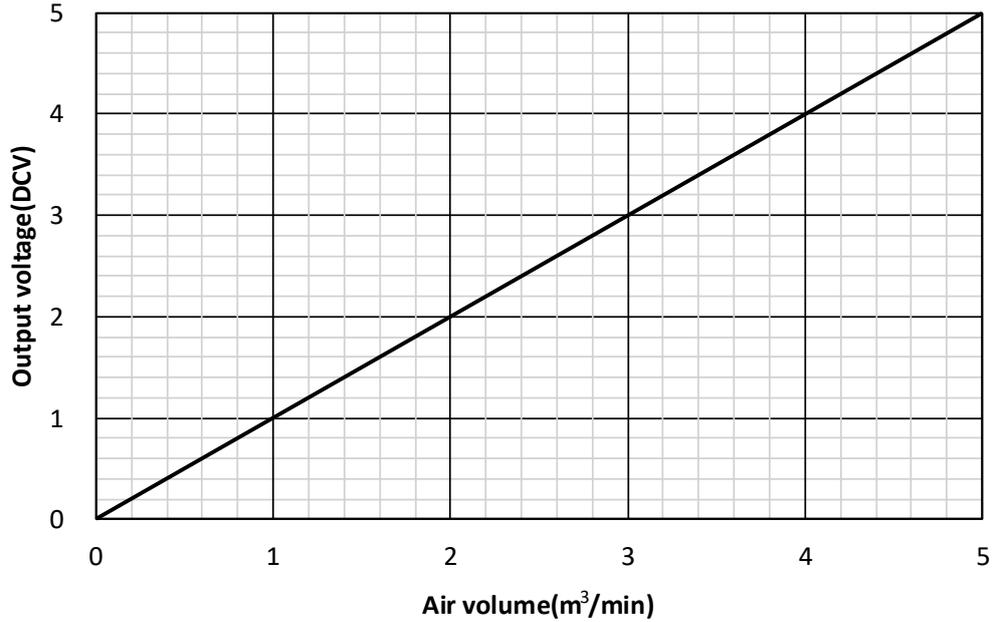
*1 Contact input (no-voltage contact)

*2 Analog output (0 to 5V)

The operating pressure is generated in accordance with the graph shown below.



The operating air volume is generated in accordance with the graph shown below.

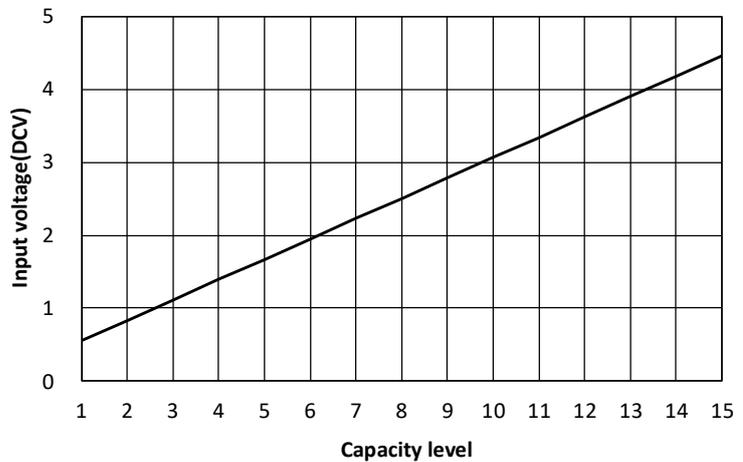


- *3 Open collector output
 - Absolute maximum ratings: Voltage 30V, current 100mA
 - Recommended current values: Half or less of the ratings
 - If an inductor (such as a relay) is loaded:
Install a noise limiter (approx. 33Ω + 0.1μF), diode, or other device.

Setting a Voltage for Pin 7

Table and Graph of Threshold Voltages Applied to Pin 7

Capacity level	Voltage(DCV)
1	0.550~0.824
2	0.829~1.104
3	1.109~1.383
4	1.388~1.663
5	1.668~1.943
6	1.948~2.222
7	2.227~2.502
8	2.507~2.782
9	2.787~3.061
10	3.066~3.341
11	3.346~3.621
12	3.626~3.900
13	3.905~4.180
14	4.185~4.460
15	4.465~5.000



[CAUTION]

- If the input voltage at the time of operation ON is less than the threshold of capacity level 1, operation will start at the capacity level of the previous operation.
- In case of a change in the direction of lowering the capacity level, it is invalid unless the difference from the threshold value is 0.053 V or more. (Hysteresis is provided.)

2.7 Communication Feature (Optional)

The communication board set (model: RS-485 or RS-EN) can be used to operate or stop the machine, change the capacity level, and perform other controls. It also enables monitoring of information such as clogging and insufficient pressure.

2.7.1 RS-485 Communication Board Set

For details on the RS-485 communication board, refer to the instruction manual.

2.7.2 LAN Board Set for Ethernet Communication

For details on the LAN board for Ethernet communication, refer to the instruction manual.

* Ethernet IP is not available.

Important

See **5.3.4** for details on communication format settings.

3 Installation

3.1 Installation Environment

To ensure safety during use and to maximize the performance of the machine, install it in a location that meets the conditions below.

Power Supply

Use a power supply rated for Overvoltage Category II.

Model	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
Voltage	100V, single phase*	200V, single phase	200-230V, single phase

* The machine can be used in 100 to 115V areas.

Temperature and Humidity

- Temperature: 0°C to 40°C
- Humidity: 80% RH or less (noncondensing)

Environmental Requirements

Install the machine in an indoor location that meets the following conditions:

- A location 1000 m or lower above sea level
- A location with pollution degree 2
- A level surface that is not susceptible to vibration
- A location not directly exposed to air from an air conditioner or other equipment
- A location out of direct sunlight
- A dust-free location of 40°C or lower
- A location free from corrosive gases, flammable gases, and oil mist
- A clean room or a highly clean environment
- A location not exposed to water droplets or oil
- A location with no noise emission sources, such as high-frequency furnaces, nearby

3.2 How to Install the Machine



1. Be sure to shut off the power before installation.
Failure to do so may cause electric shock.
2. Install the machine in a location that meets environmental requirements.
Failure to do so may result in unexpected accidents.

1. Install the machine on a level surface that is strong enough to support the weight of the machine.

NOTE

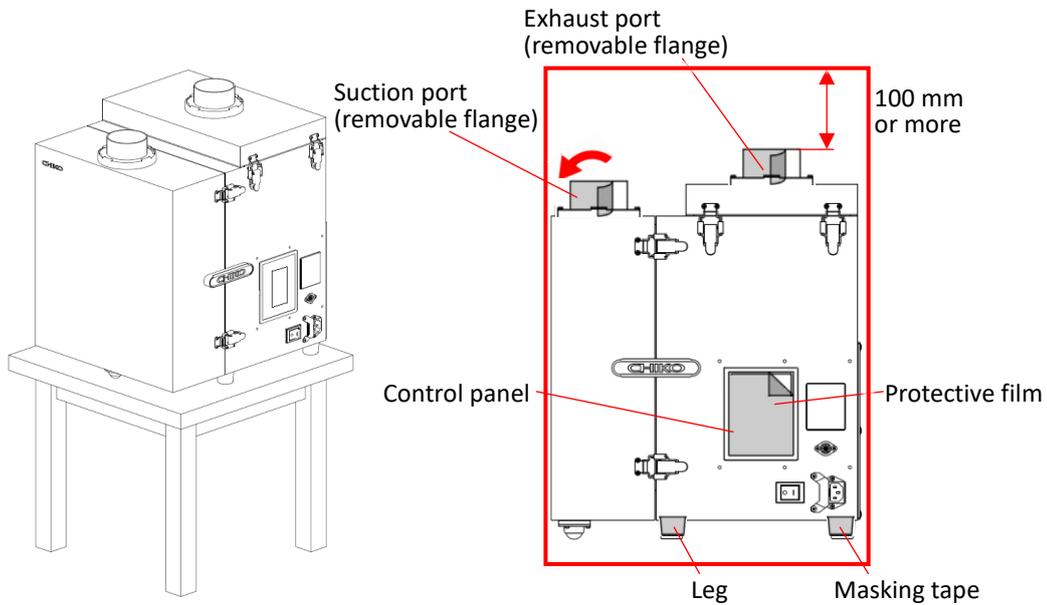


Do not block the area around the exhaust port.
A blocked exhaust port will cause the suction power to be reduced,
resulting in insufficient cooling.
This, in turn, may cause the motor to burn out, or electrical or electronic
components to fail.

Installation Space

A space of at least 100mm is required around the exhaust port.

2. Remove the protective film from the control panel, and the masking tape from the legs and flanges.



3.3 Wiring and Piping



Be sure to shut off the power before wiring or piping work.
Failure to do so may cause electric shock.

3.3.1 Wiring



1. Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.

2. Use a power supply that matches the specifications of the machine.
Failure to do so may cause the machine to break.



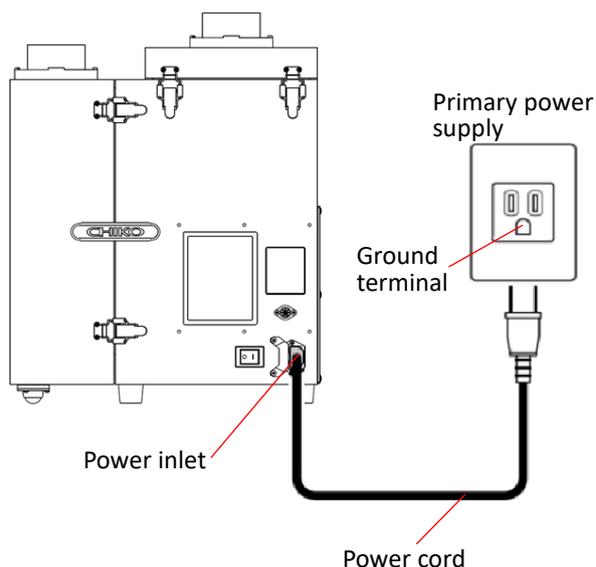
Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.

NOTE



When plugging the power cord into an electrical outlet, make sure that the outlet is not overloaded with too many plugs.
Doing so may result in a voltage drop, causing the machine to fail.

1. Connect the power cord to the power inlet on the machine.
2. Connect the power cord to the primary power supply.



3.3.2 Removing the REMOVE Sticker

Follow the steps below to remove the REMOVE sticker.



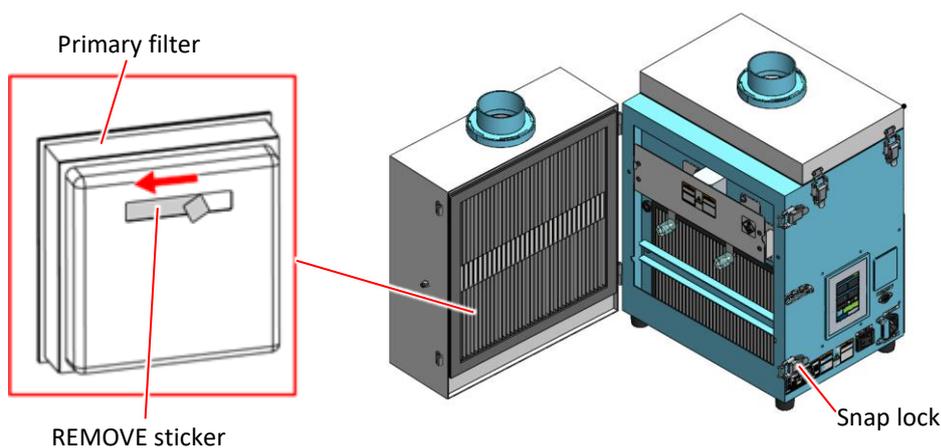
Zeolite contains quartz as an impurity. When handling, perform a risk analysis and take measures to minimize exposure to dust.
Example) Wearing protective gloves and dust masks, installation of ventilation equipment, etc.

NOTE



Install the filter correctly.
An improperly installed filter may allow foreign matter to enter the blower, resulting in machine failure.

1. Release the snap locks on the primary filter chamber and open the chamber.
2. Remove the primary filter.
3. Remove the REMOVE sticker from the primary filter.
4. Install the primary filter.
5. Close the primary filter chamber and lock it with the snap locks.



3.3.3 Aging Process

Important

To stabilize the SP value, the primary filter must be precoated with zeolite. When starting up the unit for the first time, or when replacing the primary filter, be sure to perform the aging process **before connecting the piping**.

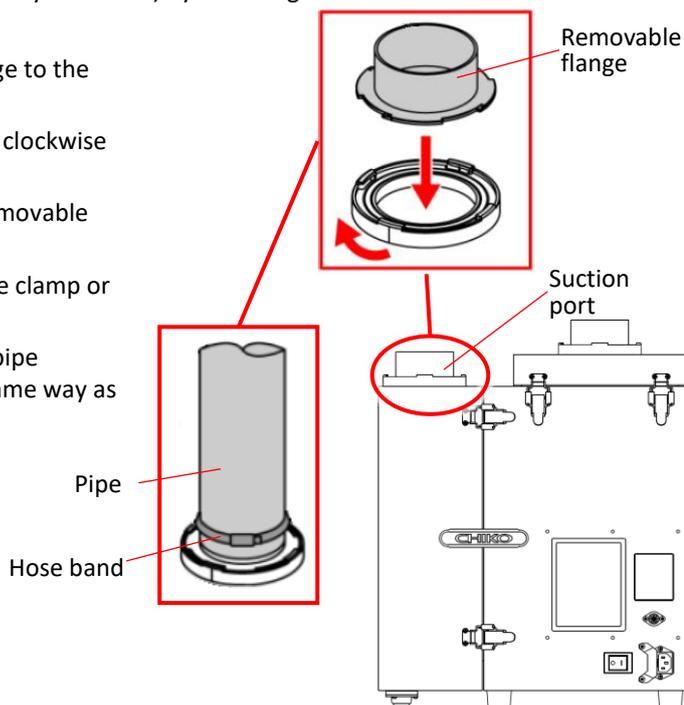
1. When piping is connected, remove the piping.
2. With no piping connected, run the equipment at LV.15 for at least 3 minutes. (See 4.2.) After confirming that the SP value has stabilized, stop the device.
3. Connect the piping. (See 3.3.4.)
4. Perform initial air volume registration. (See 5.1.1.)

3.3.4 Piping

Important

If you plan to replace the pipe with one that does not fit the removable flange, you need to replace the flange. Please contact us if this is the case. Do not install smaller diameter piping on the exhaust side than on the suction side.

1. Connect an intake pipe (supplied by customer) by following these steps:
 - a. Attach the removable flange to the suction port.
 - b. Turn the removable flange clockwise to secure it.
 - c. Connect the pipe to the removable flange on the suction port.
 - d. Secure the pipe with a hose clamp or something similar.
2. If necessary, install an exhaust pipe (supplied by customer) in the same way as the intake pipe.



4 Operation

This chapter describes how to operate the machine.

Before you begin, carefully read this chapter and “1.2”, and fully understand all instructions.



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power. Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

4.1 Pre-Operation Inspection

No.	Item	Checkmark
1	The filter chamber is fully closed.	
2	The suction port is not blocked.	
3	The exhaust port is not blocked.	
4	There are no flammable materials around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Gasoline, paint thinner, benzene, kerosene, paint, etc.	
5	There is no explosive dust around the machine. (Do not perform suction of these material.) • Aluminum, magnesium, titanium, zinc, nickel, cobalt, wheat flour, etc.	
6	Work that produces dust with sparks is not being performed around the machine. (Do not perform suction of dust with sparks.) • Work using a high-speed cutting machine, grinder, welding machine, etc.	
7	There are no fire hazards around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Cigarettes, oil, liquid chemicals, etc.	
8	There is no water or liquid around the machine. (Do not perform suction of liquid.)	
9	There is no dust at temperatures of 40°C or higher.	
10	The ambient temperature where the machine is located is within the range of 0 to 40°C.	
11	There is no problem with the piping. (Make sure no foreign matter is blocking the piping.)	
12	There is no error displayed.	

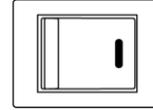
4.2 Starting the Machine

NOTE



Please operate the control panel ON/OFF after an interval of at least 3 minutes. Repeated ON/OFF operation of the control panel within 3 minutes, especially within 30 seconds, may cause malfunction.
*The same applies to remote operation and operation via communication functions.

1. Turn on the main power switch.
2. To start the operation, press and hold the [RUN] button on the control panel, and then release to start the unit.



RUN button
Press and hold for more than 2s.



3. Check that the machine is operating normally:
 - No abnormal noise
 - Proper suction
4. If a different airflow level is required, set the airflow level using the [< / >] button.
Note: When connected remotely, only the OFF operation can be performed on the control panel.

4.3 Configuring the Machine

When starting the machine for the first time, configure the following settings:

- Register the initial air volume: See 5.1.1.
- Register duct diameter: See 5.2.
- Shaking control settings: See 5.3.5.

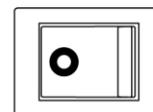
4.4 Stopping the Machine

1. Press [STOP] on the control panel to stop the machine.

STOP button



2. Turn off the main power switch.



NOTE



Do not stop the operation of the equipment using the main power switch except in an emergency. Repeated use may cause malfunction or damage.

5 Configuring Settings and Checking Information

Various settings of the unit can be configured from the control panel.

5.1 Registering and Clearing Initial Air Volume

Important

- When starting the machine for the first time, **be sure to register the initial air volume.**
- If the primary or secondary filter is replaced, or if the pipe is changed, **register the initial air volume again.**

By registering the initial air volume, the system can detect any decrease in air volume caused by filter clogging.

If the air volume decreases, a low airflow warning (CAUTION04) will be displayed.

5.1.1 Registering Initial Air volume

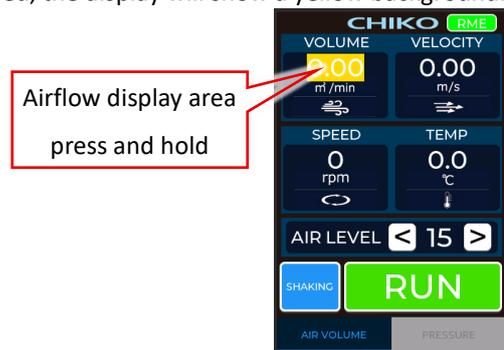
Important

Be sure to perform the **aging process** before registering the initial pressure. (See 3.3.3.)

1. To start the operation, press and hold the [RUN] button on the control panel, and then release to start the unit.



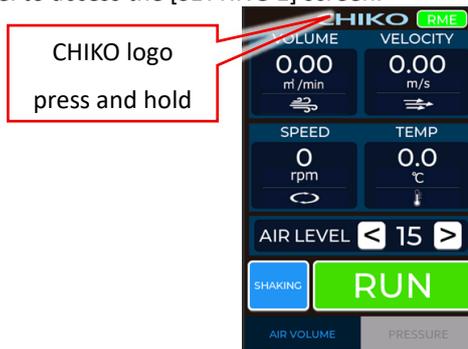
2. To set the initial air volume level, long-press the [Airflow display] area on the control panel. When the initial air volume has not been registered, the display will show a yellow background.



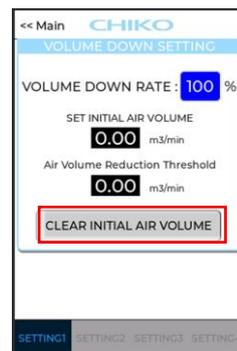
3. Once the initial air volume is registered, the display screen will change to a black background.

5.1.2 Clearing the Initial Airflow volume

1. Press and hold the [CHIKO logo] on the control panel to access the [SETTING 1] screen.



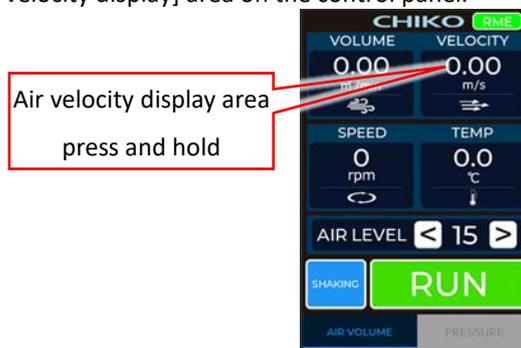
2. To delete the registered initial air volume value, press the [CLEAR INITIAL AIR VOLUME] button at the bottom of the "VOLUME DOWN SETTING (SETTING1)" screen.



5.2 Registering Duct Diameter

To display the air velocity, it is necessary to set the duct diameter. Please follow the steps below to configure the setting.

1. To set the duct diameter, press and hold the [Air velocity display] area on the control panel.



2. Enter the diameter of the dust collector inlet in millimeters and save the setting. The change will take effect immediately after saving.

The initial value is "0" (unset). If it remains at "0", the air velocity will not be displayed or updated.



5.3 Configuring Settings

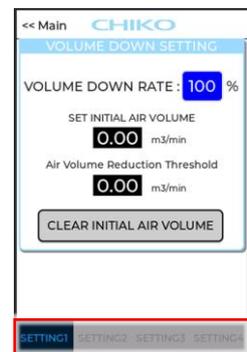
5.3.1 Displaying Setup Modes

1. Press and hold the [CHIKO logo] on the control panel to access the [SETTING 1] screen.



2. Press the [SETTING1] to [SETTING4] tabs at the bottom of the screen to move to the desired setting item.

- [SETTING1]:
Air volume deficiency threshold setting
- [SETTING2]:
Remote output signal, communication settings
- [SETTING3]:
Shaking control settings
- [SETTING4]:
Reset, machine information

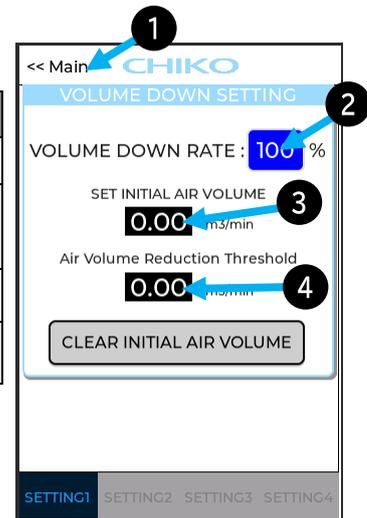


5.3.2 Air volume Deficiency Threshold Setting (SETTING1)

In the air volume deficiency threshold setting mode, the display timing of the air volume shortage warning (CAUTION04) can be adjusted.

1. Refer to section "5.3.1" and display the "SETTING 1 tab".

No.	Item	Description
1	Main button	Return to the main screen.
2	Air volume reduction rate setting	Change the set air volume reduction rate (%). Tap the value to display the settings window.
3	Initial air volume value	Displays the registered initial air volume value.
4	Air volume deficiency threshold	Displays the threshold value for insufficient air volume.



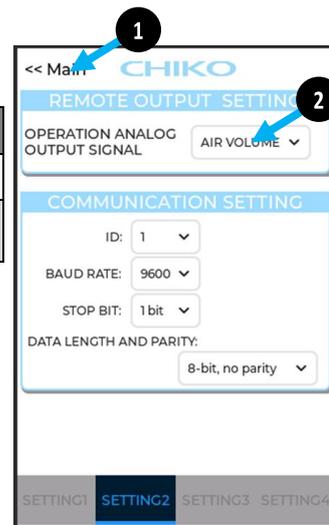
- Press the numeric field next to [VOLUME DOWN RATE] to display the settings window. Enter the desired value to configure.
For example, to receive a warning when the air volume drops to 70% of the initial air volume, set the value to "30%".
When an initial air volume value is registered, a number will appear in field ③, and the calculated value based on the value in field ② will be displayed in field ④ as the air volume reduction threshold.
*If the initial air volume rate is not registered, or if the setting is set to "0%", then the system will not perform the air volume reduction detection.
- Press the [Main] button ① to return to the main screen.

5.3.3 Remote Output Signal Settings (SETTING2)

The output setting of the remote 2 pin (analog signal) can be set.

- Refer to section "5.3.1" and display the "SETTING 2 tab".

No.	Item	Description
1	Main button	Return to the main screen.
2	Analog Output Signal Settings	Set the signal to be output to the Remote 2 pin.



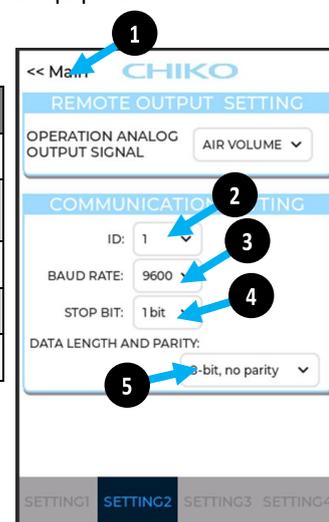
- Press the button ② next to "OPERATION ANALOG OUTPUT SIGNAL" to select the signal to be output.
 - AIR VOLUME:** Outputs the air volume.
 - OUTSIDE P:** Outputs the external pressure.
 - SUCTION P:** Outputs the suction pressure.
 - DIFFERENTIAL P:** Outputs the differential pressure.
 - EXHAUST P:** Outputs the exhaust pressure.
- Press the [Main] button ① to return to the main screen.

5.3.4 Communication Format Settings (SETTING2)

The communication format can be configured to match the connected equipment.

- Refer to section "5.3.1" and display the "SETTING 2 tab".

No.	Item	Description
1	Main button	Return to the main screen.
2	Communication station number	Select the communication station number (ID).
3	Baud rate	Select the communication speed.
4	Stop bit	Select the stop bits.
5	Data length and parity	Select the data length and parity.



2. Press buttons **2** to **5** in the "COMMUNICATION SETTING" to configure the settings.
 - 1) **ID**: Press **2** to select the communication station number for RS-485 communication.
 - 2) **BAUD RATE**: Press **3** to select the communication speed.
 - 3) **STOP BIT**: Press **4** to select the stop bit.
 - 4) **DATA LENGTH AND PARITY**: Press **5** to select the data length and parity.

Item	Setting details	Factory default setting
Communication station number	1 to 25	1
Baud rate	9600 19200 38400 57600 115200	9600
Stop bit	1bit 2bit	1bit
Bit length and parity	8bit, no parity 8bit, odd parity 8bit, even parity 9bit, no parity	8bit, no parity

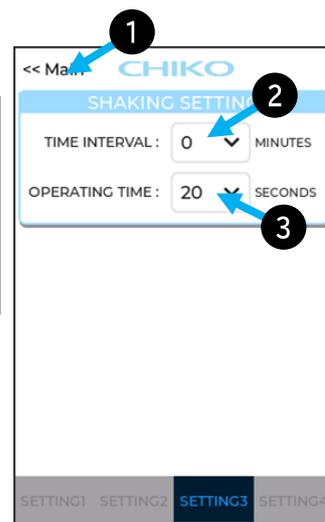
3. Press the [Main] button **1** to return to the main screen.

5.3.5 Shaking Control Settings (SETTING3)

The shaking function interval and operating time can be set.

1. Refer to section "5.3.1" and display the "SETTING 3 tab".

No.	Item	Description
1	Main button	Return to the main screen.
2	Interval time setting	Set the startup interval for Auto Shaking (0–60 minutes).
3	Operating time setting	Set the operating time for the shaking function (20–180 seconds).



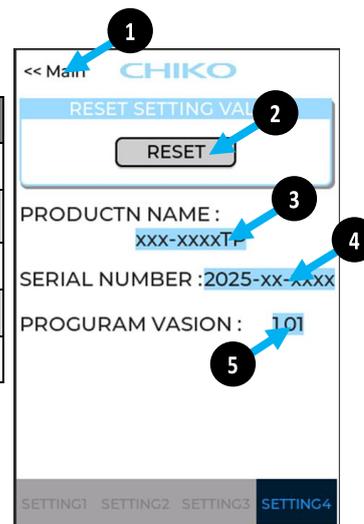
2. Press buttons **2** to **3** in the "SHAKING SETTING" to configure the settings.
 - 1) **TIME INTERVAL**: Press **2** to set the startup interval for the Auto Shaking function.
 - Setting range: 0 to 60 minutes
 - Default: 60 minutes
 - 2) **OPERATING TIME**: Press **3** to set the operating time for the shaking function.
 - Setting range: 20 to 180 seconds
 - Default: 20 seconds
3. Press the [Main] button **1** to return to the main screen.

5.3.6 Reset, Machine Information (SETTING 4)

Settings can be reset, and equipment information can be checked.

1. Refer to section "5.3.1" and display the "SETTING 4 tab".

No.	Item	Description
1	Main button	Return to the main screen.
2	Settings reset	Resets all settings to the factory default values.
3	Model name	Displays the model's name.
4	Serial number	Displays the serial number.
5	Program version	Displays the version of the control program.



2. Press the [RESET] button ② to reset the following items to the factory default settings:
 - Air volume insufficiency threshold
 - Communication format
3. Press the [Main] button ① to return to the main screen.

6 Maintenance and Inspection

6.1 Cleaning the Machine



Always unplug the power cord to shut down the electric path before cleaning. Otherwise, it may cause electric shock.



Zeolite contains quartz as an impurity. When handling, perform a risk analysis and take measures to minimize exposure to dust.

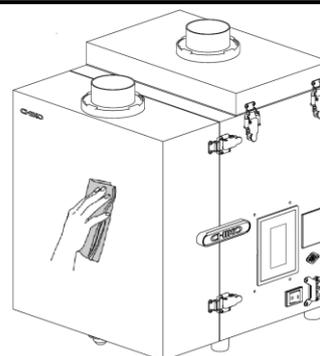
Example) Wearing protective gloves and dust masks, installation of ventilation equipment, etc.

NOTE

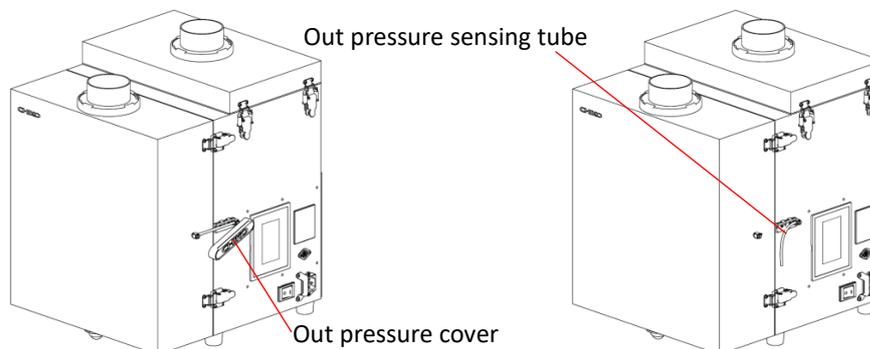


1. Do not use detergents or chemicals.
2. Do not apply alcohol directly to the machine.

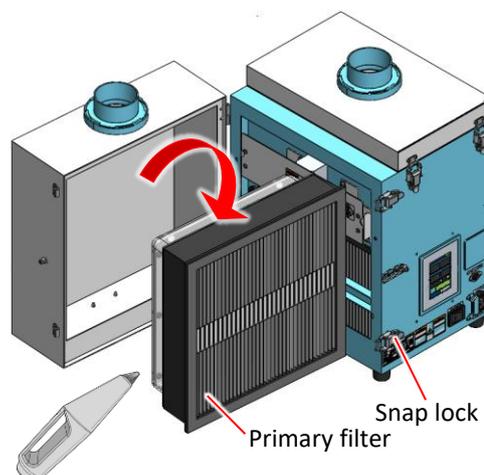
1. Wipe the outside of the machine with a soft cloth.
Wipe off any stubborn dirt with a cloth dampened with alcohol.



2. Pull the suction end of the out pressure cover toward you to remove the cover and disconnect the suction side out pressure sensing tube from the nipple.



3. Release the snap locks and open the primary filter chamber.
4. Remove the primary filter.
5. Clean the inside of the primary filter chamber using a vacuum cleaner or other means,
6. Install the primary filter.
7. Close the primary filter chamber and lock it with the snap locks.
8. Plug the out pressure sensing tube into the nipple and attach the out pressure cover.



6.2 When to Replace Parts

Name	When to Replace	See
Primary filter	When the "CAUTION03" or "CAUTION04" warning is displayed	6.3.1
Secondary filter	When the pressure fails to recover after the primary filter is replaced	6.3.3
Exhaust HEPA filter	<ul style="list-style-type: none"> • When an exhaust odor is noticeable • When the "CAUTION05" warning is displayed 	6.3.4
Activated carbon cassette		
Fuse	When the fuse blows due to overcurrent	6.4
Blower	As a rule, do not replace any of these parts. Doing so will void the warranty.	
Main power switch		
Power inlet		
Control panel, main circuit board		
Power supply board, relay board		

6.3 Replacing Filters


WARNING



Always unplug the power cord or otherwise turn off the power before replacement.
Failure to do so may cause electric shock.



Zeolite contains quartz as an impurity. When handling, perform a risk analysis and take measures to minimize exposure to dust.
Example) Wearing protective gloves and dust masks, installation of ventilation equipment, etc.


NOTE

Install filters correctly.
 Operating the machine with an improperly installed filter may cause foreign matter to enter the blower, resulting in a malfunction.
 Be careful not to lose washers and spacers when removing screws, bolts, nuts.

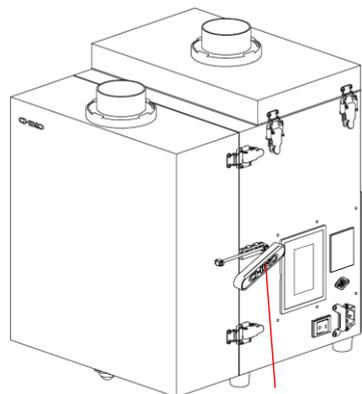
6.3.1 Replacing the Primary Filter

If the filter is clogged, the "CAUTION03" or "CAUTION04" warning appears.
 Replace the primary filter when a warning is displayed or as needed every 3-6 months.

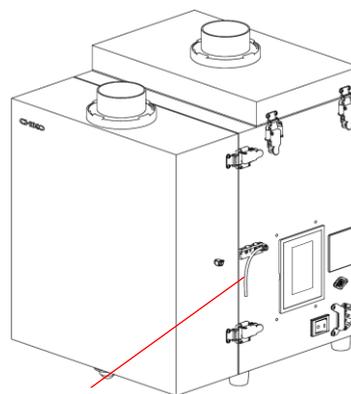
Important

Replace the primary filter in a location with enough space to open the primary filter chamber.
 Be sure to perform the **aging process** before registering the initial pressure.

1. Pull the suction end of the out pressure cover toward you to remove the cover and disconnect the suction side out pressure sensing tube from the nipple.

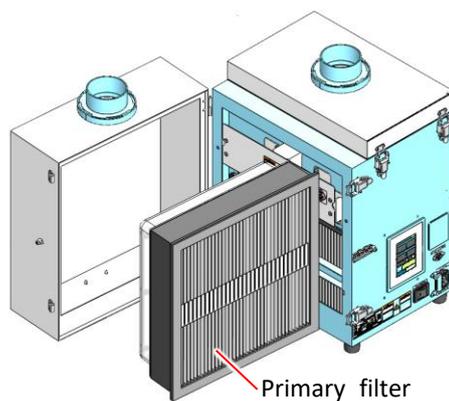


Out pressure cover

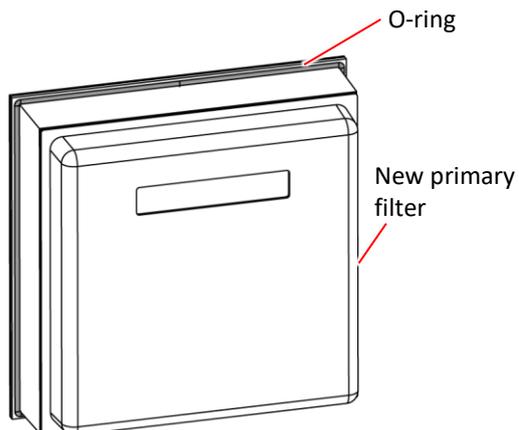


Out pressure sensing tube

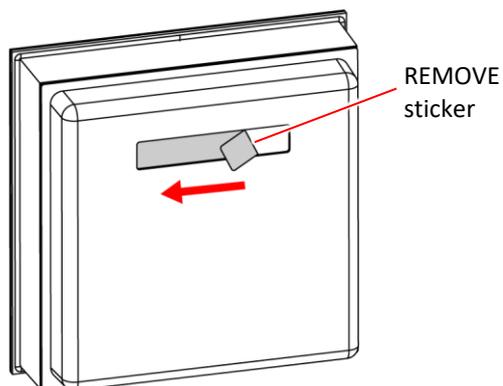
2. Release the snap locks and open the primary filter chamber.
3. Remove the primary filter.



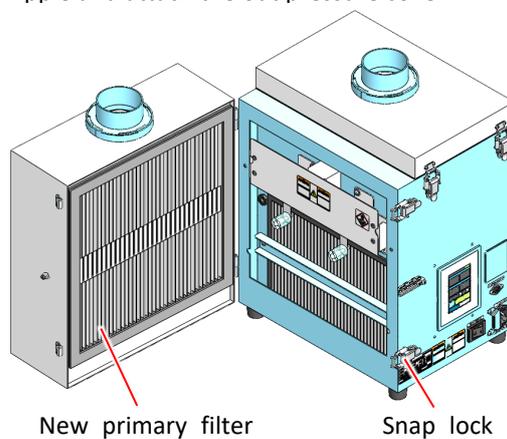
4. Make sure that an O-ring is seated on the new primary filter.



5. Remove the REMOVE sticker from the new primary filter.



6. Install the new primary filter.
7. Close the primary filter chamber and lock it with the snap locks.
8. Plug the out pressure sensing tube into the nipple and attach the out pressure cover.
9. Be sure to perform the aging process (see 3.3.3) before registering the initial air volume. (See 5.1.1.)

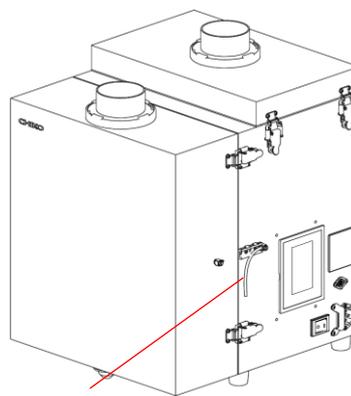
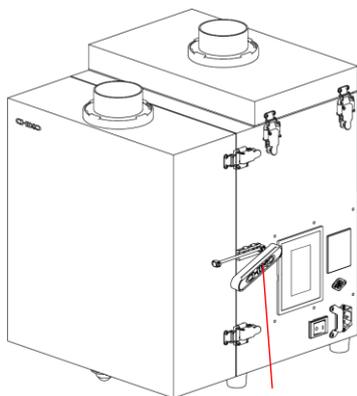


6.3.2 Setting the Shaking Unit

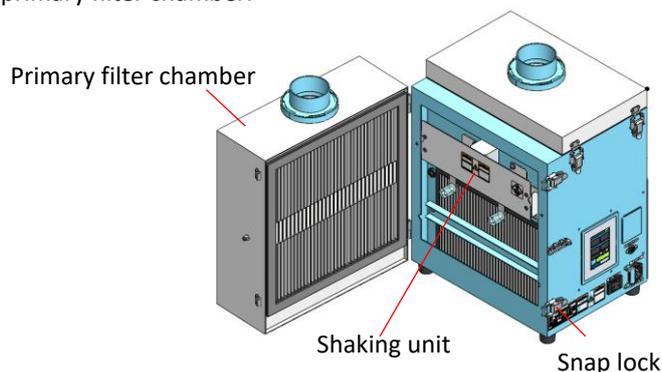
If the equipment is operated for an extended period, dust accumulation may cause the primary filter to swell, which can affect the shaking operation.

This shaking unit allows fine adjustment of the contact point. If abnormal noise occurs or the unit stops operating, perform the corrective actions described below.

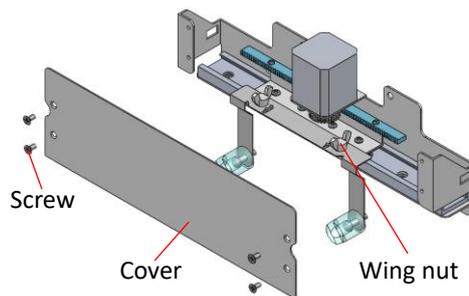
1. Pull the suction end of the out pressure cover toward you to remove the cover and disconnect the suction side out pressure sensing tube from the nipple.



2. Release the snap locks and open the primary filter chamber.



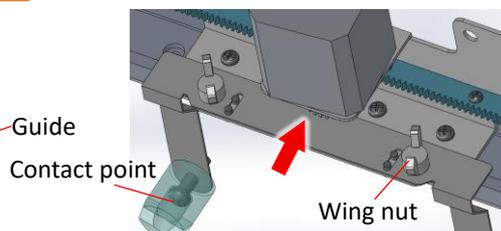
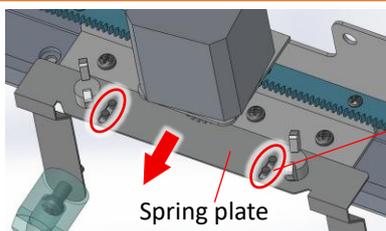
3. Loosen the four screws securing the shaking unit, then remove the cover.



4. Loosen the two wing nuts, then adjust the position of the spring plate by sliding it forward or backward, using the guide as a reference.

When filter swelling is minor:
Adjust the contact point closer to the primary filter.

When filter swelling is severe:
Adjust the contact point away from the primary filter.



5. Tighten the two wing nuts to secure the spring plate, then tighten the four screws to reattach the cover.
6. Close the primary filter chamber and lock it with the snap locks.
7. Plug the out pressure sensing tube into the nipple and attach the out pressure cover.

Important

When replacing the primary filter, always return the spring plate to its original position (toward the front). If it is not returned, the impact will not reach the filter, and the shaking effect will not be achieved. Also, check the operation in "manual shaking mode". If you notice any unusual noise or vibration, adjust the spring plate slightly toward the rear.

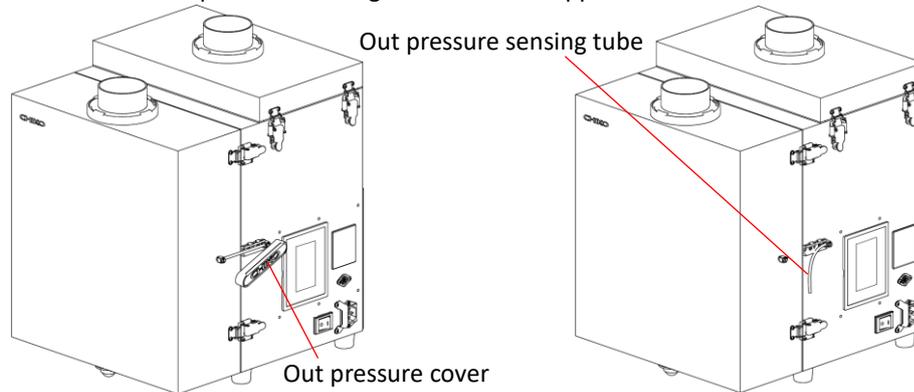
6.3.3 Replacing the Secondary Filter

If pressure fails to recover after the primary filter is replaced, or every 3 to 6 months as necessary, replace the secondary filter.

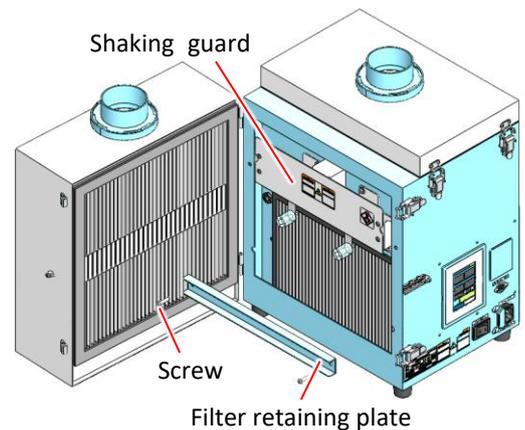
Important

Replace the secondary filter in a location with enough space to open the primary filter chamber. Be sure to perform the **aging process** before registering the initial pressure.

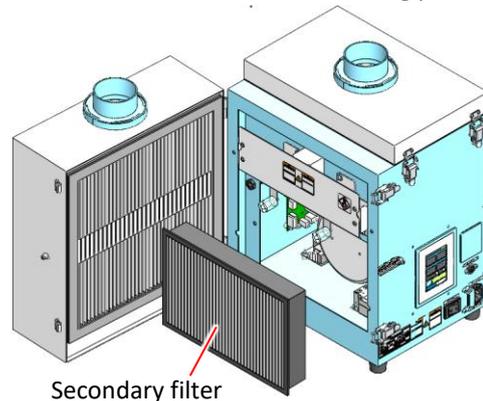
1. Pull the suction end of the out pressure cover toward you to remove the cover and disconnect the suction side out pressure sensing tube from the nipple.



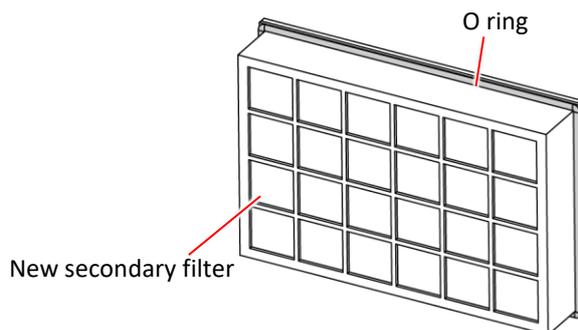
2. Release the snap locks and open the primary filter chamber.
3. Loosen the two screws on the filter retaining plate and remove it.



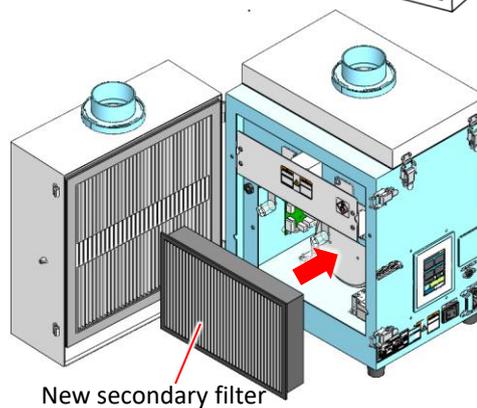
4. Remove the secondary filter.



5. Make sure that an O-ring is seated on the new secondary filter.



6. Install the new secondary filter.

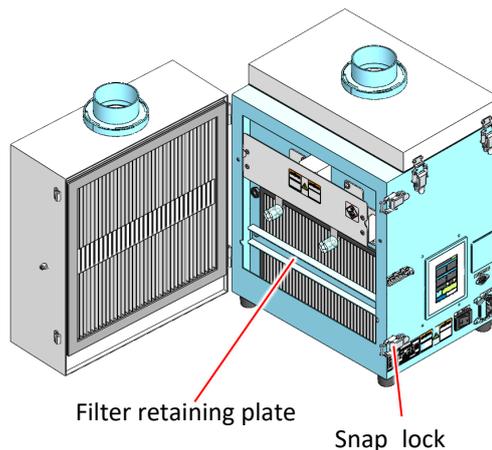


7. Attach the filter retaining plate using the two screws.

8. Close the primary filter chamber and lock it with the snap locks.

9. Plug the out pressure sensing tube into the nipple and attach the out pressure cover.

10. Be sure to perform the aging process (see 3.3.3) before registering the initial air volume. (See 5.1.1.)

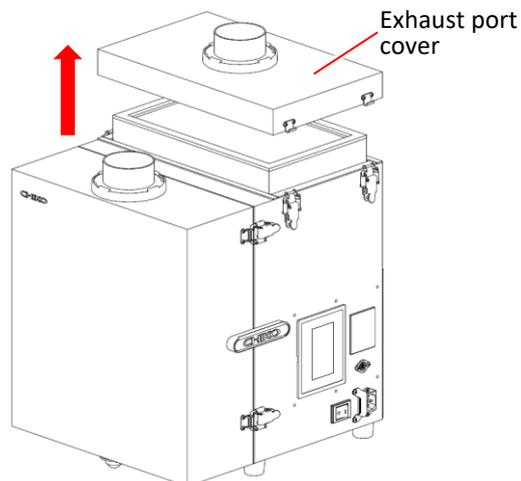


6.3.4 Replacing the Exhaust HEPA Filter and Activated Carbon Cassette

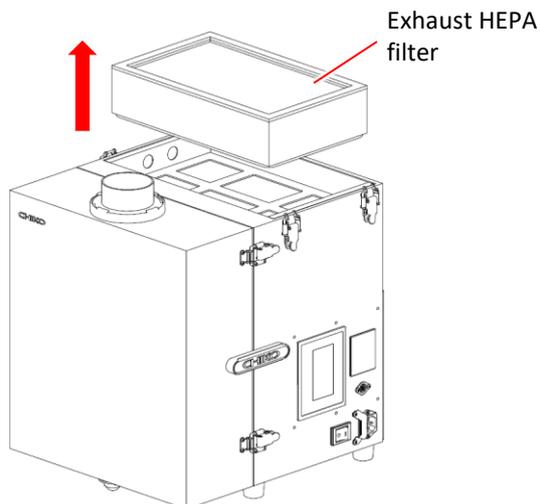
If an exhaust odor is noticeable, if the "CAUTION05" warning is displayed or every 6 to 12 months as necessary, replace the exhaust HEPA filter and activated carbon cassette.

Important Perform replacement in a location with sufficient space.

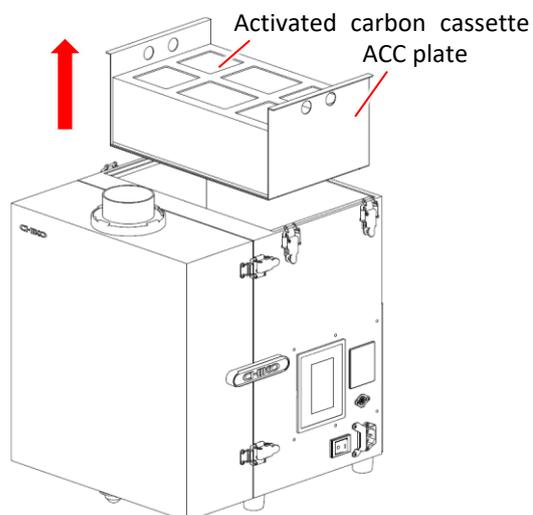
1. Unlock the exhaust port cover's snap locks on both side and then remove the cover.



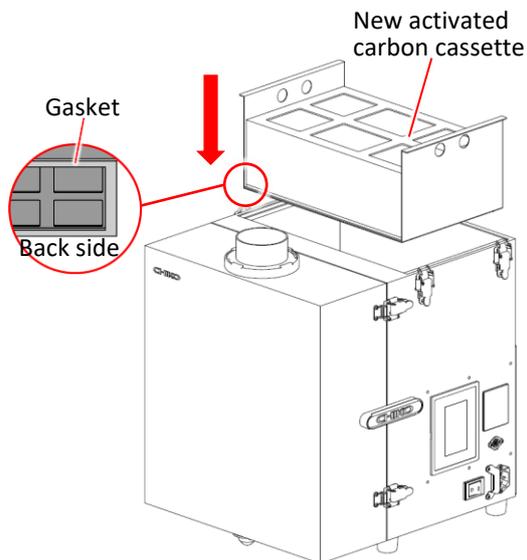
2. Remove the exhaust HEPA filter.



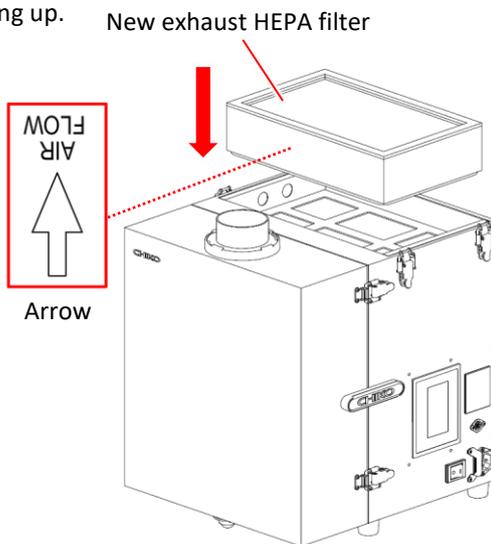
3. Lift the ACC plate and remove the activated carbon cassette.



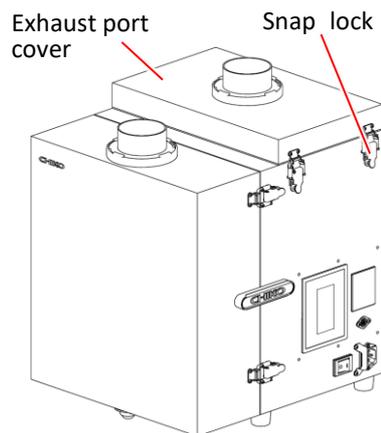
4. Install a new activated carbon cassette.
Make sure that the gasket is facing down.



5. Install a new exhaust HEPA filter.
Make sure that the arrow on the side is pointing up.



6. Install the exhaust port cover and secure them with the snap locks on both side.



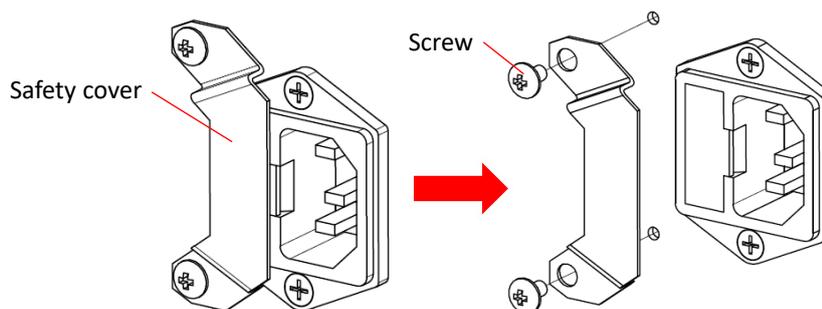
6.4 Replacing the Fuse



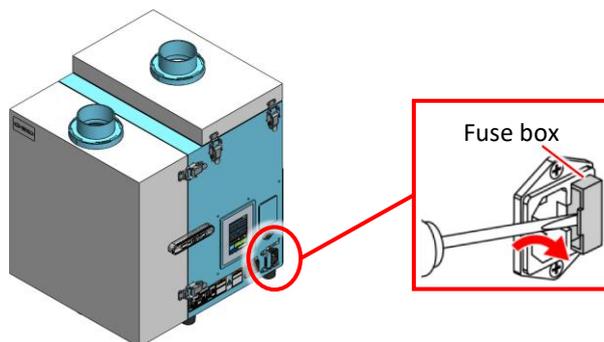
Always unplug the power cord to shut down the electric path before replacement.
Otherwise, it may cause electric shock.

Replace the fuse if it has blown due to an overcurrent caused by an internal reason.
Use only the type of fuse specified by us.

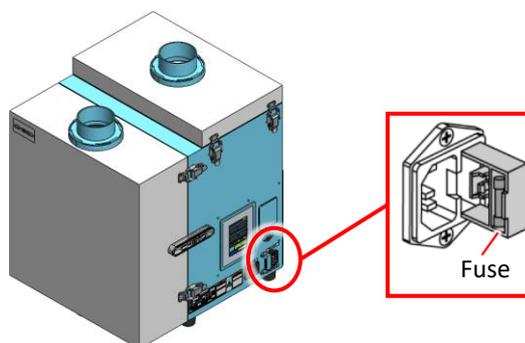
1. Loosen two screws and remove the safety cover.



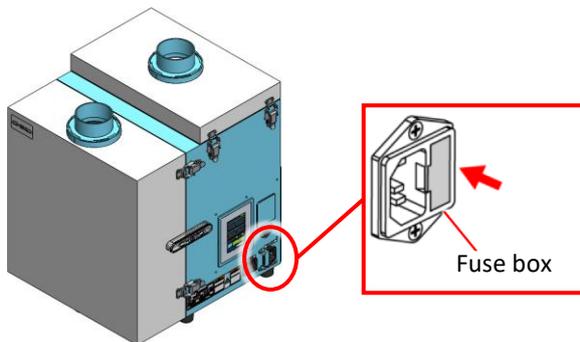
2. Insert a pointed object, such as a flat-blade screwdriver, into the fuse box and pry it up.



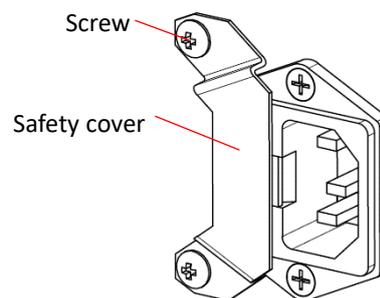
3. Remove the fuse.
4. Install a new fuse.
 - Specified fuse:
Littelfuse 218 Series
[0218010.MXP]



- Put the fuse box back in place.



- Install the safety cover and secure with two screws.



7 Troubleshooting

When an error (ERROR) or caution (CAUTION) occurs, the “Error Display Window” is shown.
If a malfunction occurs without an ERROR or CAUTION, refer to “7.3” for troubleshooting.

7.1 If an Error or Caution Occurs (ERROR/CAUTION)

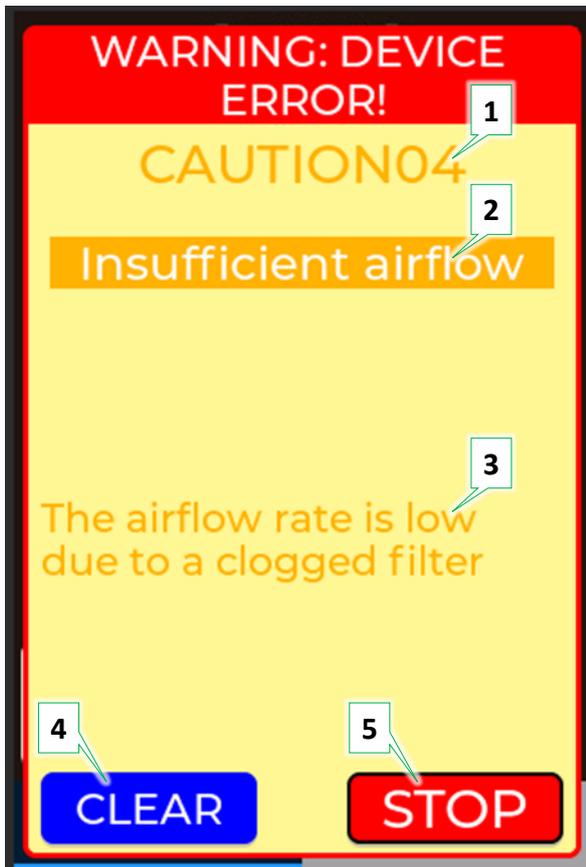
Machine in an Error State

- For errors or cautions that allow continued operation: All buttons remain enabled.
- For errors or cautions that stop operation: [ON] is disabled.
The operation cannot be resumed until the error or caution is cleared.

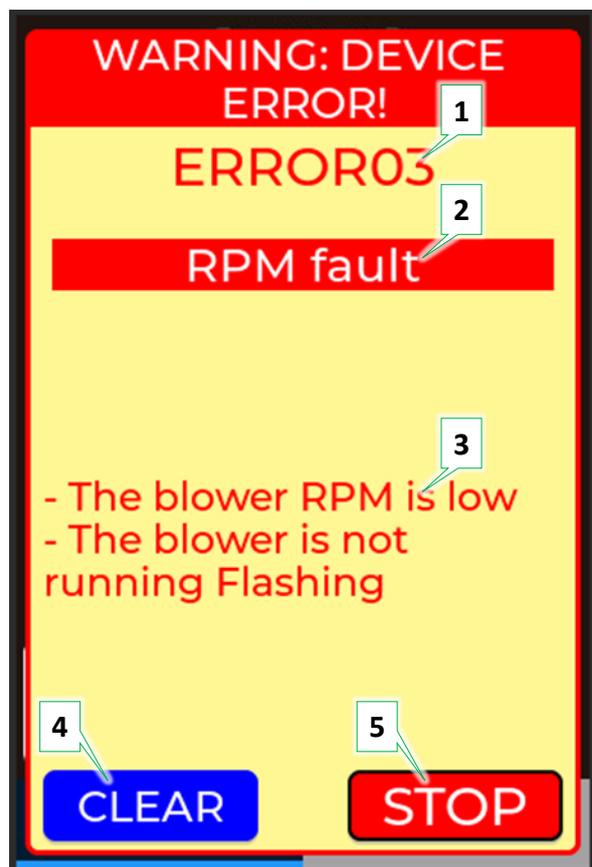
What to Do if an Error Occurs

1. When an error (ERROR) or caution (CAUTION) occurs, the following "Error Display Window" will be shown:

【Caution display】



【Error display】



No.	Item	Description
1	Caution/Error number	Displays the caution/error number.
2	Caution/Error name	Displays the caution/error name.
3	Caution/Error description	Displays the caution/error description.
4	CLEAR button	Clears the caution/error.
5	STOP button	Stops the operation of the machine.

2. Refer to “7.2” to check the error details and causes.
3. Address the cause of the error.

7.2 List of Errors and Cautions

Priority	No.	Name	Cause	Operation	Solution
High ↑	ERROR03	RPM fault	<ul style="list-style-type: none"> • The blower RPM is low • The blower is not running 	Stop	See “7.3.2” and take the appropriate action.
	ERROR04	Internal temperature fault	The temperature around the blower is too high	Continuation	See No. 3 in “7.3.2” and take the appropriate action.
	ERROR06	Pressure fault	The operation was continued for more than a certain period at insufficient pressure	Stop	See “7.3.2” and take the appropriate action.
	CAUTION01	Internal temperature rise	The blower ambient temperature is close to the fault threshold.	Continuation	See “7.3.2” and take the appropriate action.
	CAUTION03	Insufficient pressure (suction)	The suction pressure is low.	Continuation	See “7.3.2” and take the appropriate action.
	CAUTION04	Insufficient air volume	The air volume is low due to a clogged filter.	Continuation	See “7.3.3” and take the appropriate action.
	CAUTION05	Exhaust pressure fault	The exhaust pressure is too high.	Continuation	See “7.3.3” and “7.3.4”, and take the appropriate action.
Low ↓	CAUTION08	Remote warning	For safety reasons, the remote function will be locked in the following cases: <ul style="list-style-type: none"> • Inappropriate remote operation. • When the connection cable is unplugged. • When power is restored after a power failure. • When the unit is stopped by the main device in an emergency. 		

7.3 Troubleshooting

7.3.1 Nothing Appears on the Display

No.	Cause	Solution	See
1	The machine is not turned on.	Turn on the main power switch.	4.2
2	The fuse is blown.	Replace the fuse.	6.4
3	Neither of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	–

7.3.2 The Blower Does Not Start or Stops Suddenly During the Operation

No.	Cause	Solution	See
1	Snap locks are released.	Lock securely with the snap locks.	–
2	The primary/secondary filter is not installed.	Install the primary/secondary filter correctly.	6.3

3	<ul style="list-style-type: none"> • The blower has stopped due to overload. • The blower has stopped due to an abnormal temperature. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if the following problems occur and take action on it: <ul style="list-style-type: none"> • The exhaust port and suction port are blocked • The input voltage is not normal • The electrical outlet is overloaded with too many plugs • The filters are clogged • The blower is overheated due to abnormal suction temperature 2. Restart the machine. If the problem persists, turn off the main power switch, wait 30 minutes, and then restart the machine. The machine may have been stopped by the blower thermostat. 	–
4	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	–

7.3.3 The Suction Power Is Low

No.	Cause	Solution	See
1	The primary/secondary/exhaust filter is clogged.	Replace the primary/secondary/exhaust filter. If left untreated, clogging can cause dust leakage or a temperature rise in the dust collector.	6.3
2	The pipe is clogged.	Check whether the pipe is clogged.	–
3	The suction port is clogged.	Check whether the suction port is blocked.	–
4	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	–

7.3.4 Dust Leaks Out

No.	Cause	Solution	See
1	The primary/secondary/exhaust filter is not installed properly.	Reinstall the primary/secondary/exhaust filter.	6.3
2	The primary/secondary/exhaust filter is damaged.	Replace the primary/secondary/exhaust filter.	6.3
3	The primary/secondary/exhaust filter has reached the end of service life.	Replace the primary/secondary/exhaust filter.	6.3
4	The primary/secondary/exhaust filter is clogged.	Replace the primary/secondary/exhaust filter.	6.3
5	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	–

7.3.5 The Blower Is Making Noise

No.	Cause	Solution	See
1	A foreign matter has entered the blower.	Stop the machine immediately and contact us .	–
2	The blower bearing is damaged.	Stop the machine immediately and contact us .	–

7.3.6 The Blower Is Vibrating Abnormally

No.	Cause	Solution	See
1	A foreign matter has entered the blower.	Stop the machine immediately and contact us .	–
2	The blower bearing is damaged.	Stop the machine immediately and contact us .	–

8 Appendix

8.1 Consumables List

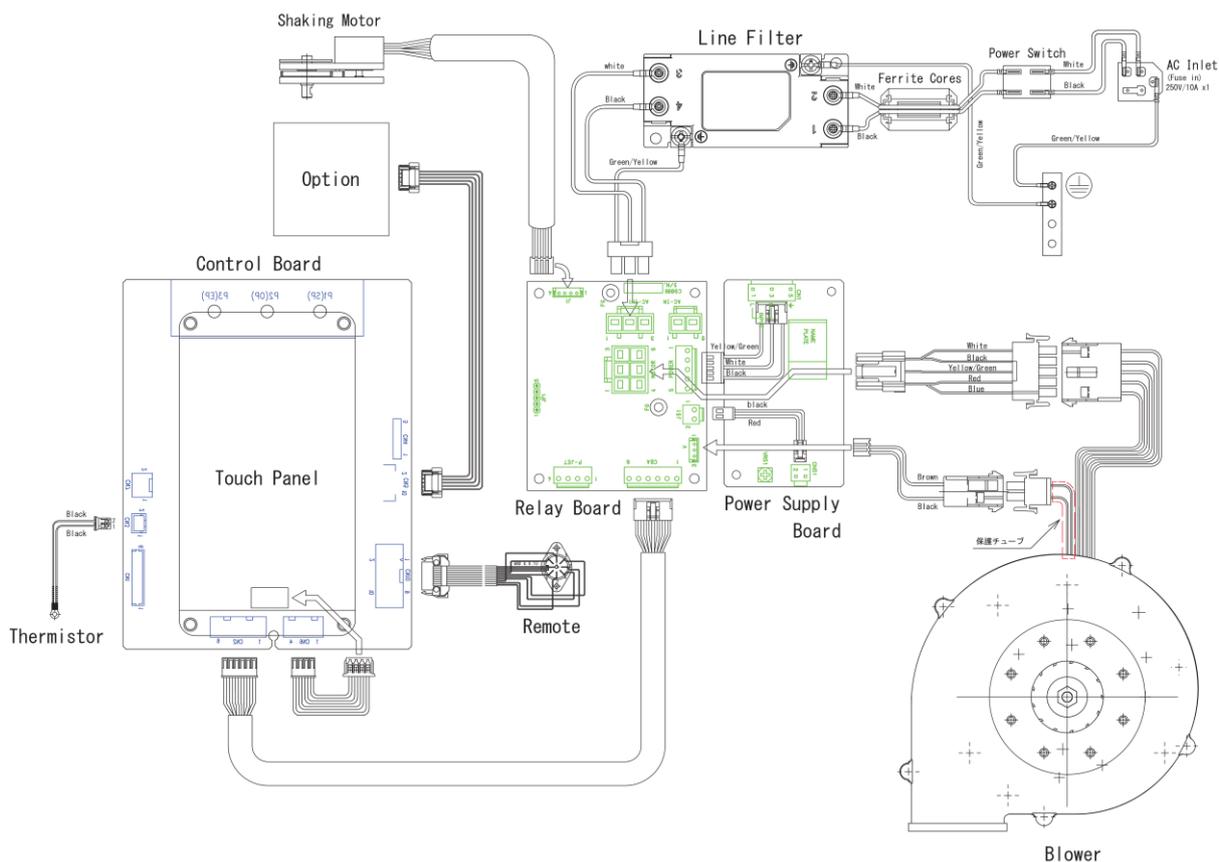
Part Name	Replacement Cycle*	Part Number
Primary filter	3 to 6 months	HDF-3535-120-F1-R-P-ZEO
Secondary filter		CHF-2030-50-F1
Exhaust HEPA filter	6 to 12 months	HEP-3220-69
Activated carbon cassette		ACC-3220-100

* The replacement cycle depends on the frequency of use, frequency of shaking, environment, and suction concentration (material and composition).

8.2 Electrical Circuit Diagram

8.2.1 CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE)

CBA-1000TP1-DSA(-T/-CE)



8.3 Compliance with International Standards

8.3.1 EU Standards (Declaration of Conformity)

CHIKO

Document file No. : CCD-xxxx

EU DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare in our solo responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.

Product: Compact Dust collector
Model: CBA-1000TP1-DSA-CE
Serial No.: 20xx-xx-xxxx
Manufacturer: CHIKO AIRTEC CO., LTD.
Address: 2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka, 562-0012 Japan
Tel: 81-72-720-5151

Are in conformity with the requirements of the following Directives or Regulation and conformity was checked in accordance with the following Standards.

Directive / Regulation	Harmonized standard
Machinery Directive : 2006/42/EC	EN60204-1:2018 / 2006/42/EC ANNEX I / EN ISO12100:2010
Machinery Regulation : (EU)2023/1230	(EU)2023/1230 ANNEX III
Low Voltage Directive : 2014/35/EU	EN61010-1:2010 + A1:2019(3 rd edition) (Only CBA-080AT3, CBA-500AT3, CBA-1200AT3, CBA-1000AT3, CBA-1500AT3 series)
EMC Directive : 2014/30/EU	EMI : EN61000-6-4:2007+A1:2011 EMS : EN61000-6-2:2005 EN61000-4-2:2009 EN61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010 EN61000-4-4:2012 EN61000-4-5:2014+A1:2017 EN61000-4-6:2014 EN61000-4-8:2010 EN61000-4-11:2004+A1:2017
RoHS Directive : 2011/65/EU+(EU)2015/863	EN IEC63000:2018

Signed for and on behalf of CHIKO AIRTEC CO., LTD.

Date: 20xx/xx/xx , Osaka Japan

Signature:



Name / Title: YOSHITSUGU TAKAMI / President

(original)

Notes



Notes



Compact Dust Collector Instruction Manual

for Installation and Maintenance

4th edition: February 13, 2026

Document No.: CIM-40008-04

Published by CHIKO AIRTEC CO., LTD.

©2025 (Reproduction without permission is prohibited.)



Compact Dust Collector Instruction Manual for Operators

CBA-1000TP1-DSA

Document No.: CIM-41009-03

Introduction

Thank you for purchasing our dust collector for laser markers.

This dust collector is an energy-saving cleaning box that packs “air technology” and an added deodorizing feature in a compact body.

This manual is intended for operators and describes how to handle the machine.

Before using the machine, please carefully read this manual and fully understand all instructions to ensure correct use.

- Please keep this manual carefully so that operators can refer to it whenever necessary.
- Although every effort has been made to ensure that the information in this manual is complete and accurate, please contact us if you find any errors, or if you have any inquiries or other concerns.
- If this manual is lost or defaced, or if a warning label is damaged, please contact us immediately.
- Due to continued product improvement, the information in this manual may not completely apply to your particular machine. If you have any inquiries, please feel free to contact us.

<p>Some of the specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.</p>
--

Reprinting and Copying

- This manual is copyrighted by CHIKO AIRTEC CO., LTD.
- Unauthorized reprinting or copying of part or all of this manual is strictly prohibited.

Safety-Related Symbols

This manual contains instructions indicated by the symbols and signal words listed below to prevent worker accidents and damage to the machine.

Instructions marked DANGER, WARNING, or CAUTION are information necessary in order to use the machine correctly and to ensure the desired performance.

Please follow them at all times.

Symbols Used in This Manual

The following symbols are used to classify and indicate the severity of injury or damage caused by failing to follow the instructions and using the machine improperly:

 DANGER	Indicates limited cases where improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury, and where the urgency (degree of imminence) of the warning against the danger is high
 WARNING	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury
 CAUTION	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in injury
NOTE	Indicates that improper handling could only cause property damage

Explanation of Icons

The following icons are used to indicate the types of precautions to follow:

	Indicates an action that must NOT be performed when handling the machine
	Indicates an action that must be performed when handling the machine

The following labels are used to indicate other types of information such as points that are useful to know:

Important	Information for making full use of the machine's capabilities
Tip	Useful information that helps handle the machine

Conventions

References

References in this manual are indicated by "c#.s#" or (c#.s#), where c# is a chapter number and s# is a section number, or "p. #", where # is a page number.

Examples: Refer to "**4.1**" for instructions on how to start the machine.
 Start the machine. (**4.1**)
 Inspect replacement parts. (**p.10**)

Warranty and After-Sales Service

Product Warranty

1. Product Warranty Period

One year from delivery.

The guarantee does not apply if the product was obtained by resale or alienation.

2. Scope of Warranty

Free repair or parts replacement if the product fails due to reasons attributable to our company during the warranty period.

However, even during the warranty period, this free warranty does not cover the following:

- (1) Consumables, wear and deterioration due to use
- (2) Failure due to improper handling
- (3) Failure due to use under environmental conditions not specified in this manual
- (4) Failure caused by equipment other than our products
- (5) Failure due to disassembly, modification, or repair performed by a third party
- (6) Failure due to natural disasters or unexpected external factors
- (7) Failure due to reasons that are scientifically and technically unpredictable at the time of shipment
- (8) Other failures not attributable to us

3. Limitation of Liability

We are not responsible for any damage caused by product failure.

4. Changes in Specifications

The specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.

5. Scope of Service

The selling price of the product does not include the cost of dispatching a technician.

Please contact us if you need such service.

After-Sales Service

Please inquire the dealer that you purchased the product when maintenance is needed.

The return shipping costs for free maintenance will be borne by our company, but if the product is used outside the country of purchase, the customer will be responsible for the return shipping costs to and from the country of purchase.

When making a request, please note the model number and serial number of the product in advance before contacting us.

CHIKO AIRTEC CO., LTD.

2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka 562-0012, Japan

Contact Information

Phone: +81-72-720-5151

Business hours: 9:00 a.m. – 6:00 p.m. (closed Saturdays, Sundays, and holidays)

Fax: +81-72-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

Table of Contents

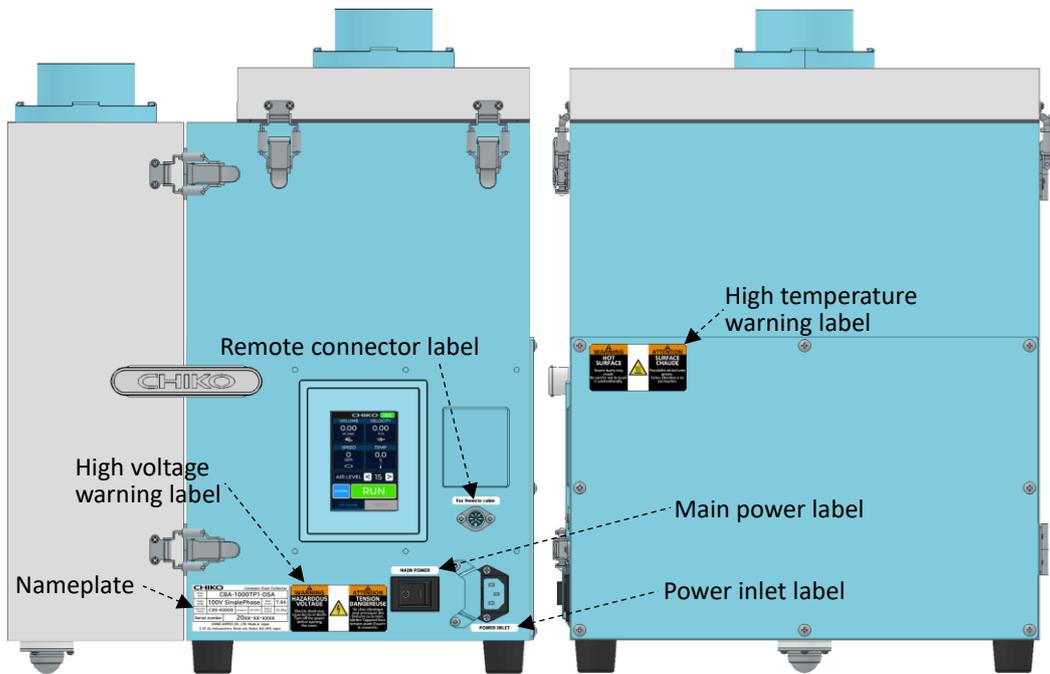
INTRODUCTION	1
REPRINTING AND COPYING.....	1
SAFETY-RELATED SYMBOLS.....	2
CONVENTIONS.....	2
WARRANTY AND AFTER-SALES SERVICE	3
1 PRECAUTIONS FOR USING THE PRODUCT	5
1.1 Safety Warning Labels.....	5
1.2 Safety Precautions.....	6
1.2.1 General Precautions	6
1.2.2 Precautions for Operation	7
2 SPECIFICATIONS AND APPEARANCE.....	8
2.1 Machine Specifications.....	8
2.2 Exterior Features.....	9
2.3 Control Panel (Touch Panel).....	10
3 OPERATION.....	11
3.1 Pre-Operation Inspection.....	11
3.2 Starting the Machine.....	12
3.3 Stopping the Machine	12
3.4 If Caution or Error Appears	12

1 Precautions for Using the Product

1.1 Safety Warning Labels

The warning labels shown below are attached to the machine to provide important safety information that helps prevent worker accidents.

Important If a warning label is defaced or damaged, please contact us immediately.



High voltage warning label	High temperature warning label
Nameplate	Remote connector label
Power inlet label	Main power label

1.2 Safety Precautions

1.2.1 General Precautions

WARNING

-  Carefully read this manual and fully understand all instructions before beginning work. Observe all warnings and cautions and use the machine correctly.
-  Do not operate the machine in a manner or for a purpose not specified in this manual. Doing so may result in an accident.
-  The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.
-  Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.
-  If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.
-  Do not attempt to disassemble, repair, or modify the machine.
Doing so may cause electric shock or injury.
For internal inspection or repair, contact the dealer where you purchased the machine.
-  The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.
-  The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.
-  Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.

CAUTION

-  Dispose of the machine properly as industrial waste in accordance with local government rules.

1.2.2 Precautions for Operation

WARNING

-  Use the machine to suck up non-explosive dry dust.
Explosive dust:
Aluminum, magnesium, titanium, zinc, cobalt, nickel, wheat flour, etc.
-  Do not operate the machine or perform suction in or around areas with stagnant fog, smoke, or gas containing flammable, explosive, or corrosive substances.
-  Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.
-  Plugging or unplugging the remote cable while the machine is in operation may result in machine failure.
Turn off the power to the machine before plugging in or unplugging the remote cable.
-  The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.
-  Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.
-  If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.

CAUTION

-  Do not move the machine while it is in operation.
-  If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power.
Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

2 Specifications and Appearance

2.1 Machine Specifications

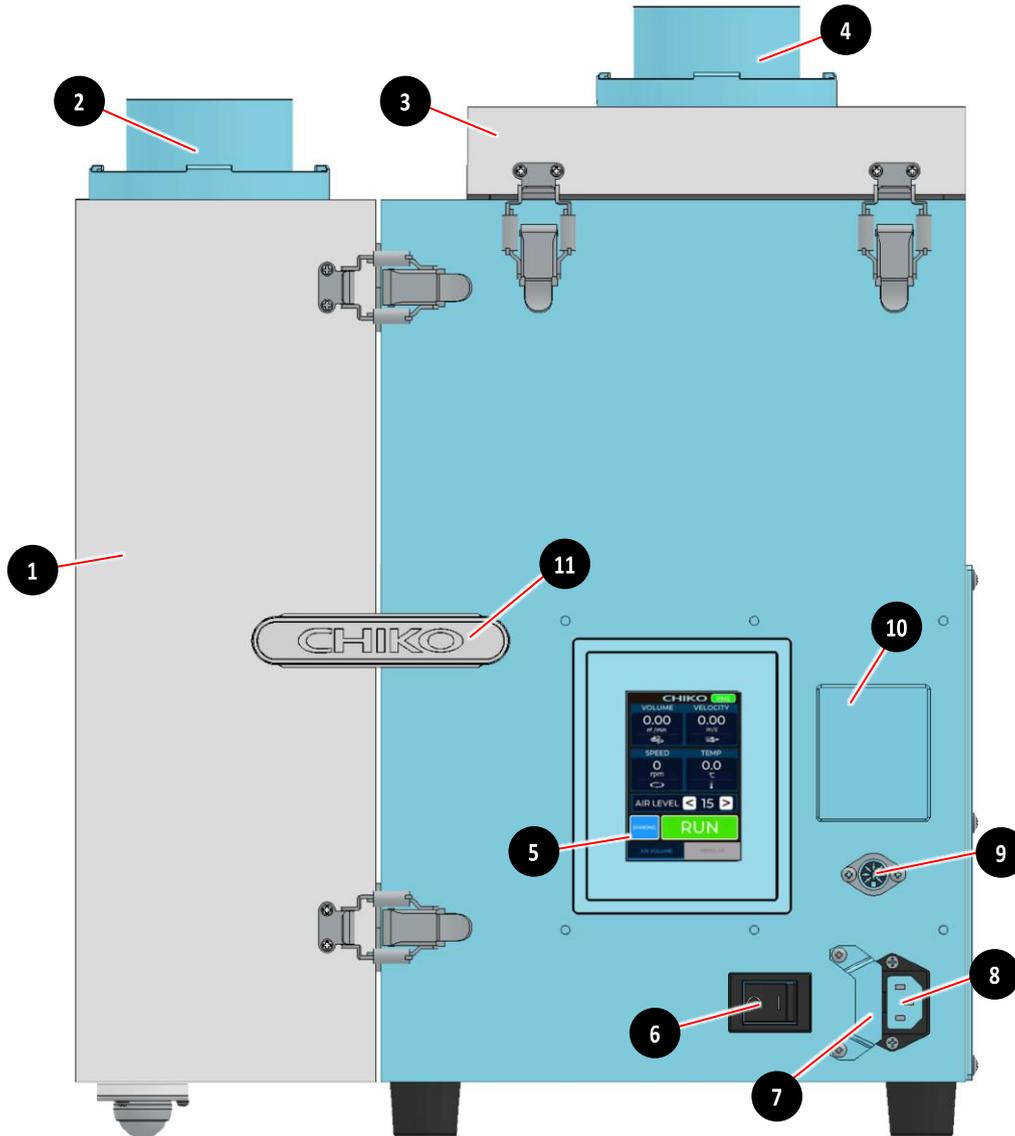
Model	CBA-1000TP1-DSA		
		-T	-CE
Power	500W		
Voltage	100V, single phase* ¹	200V, single phase	200-230V, single phase
Current value	7.8A	4.9A	4.5A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction air volume	2.5m ³ /min(with zeolite)		
Maximum suction static pressure	9.3–9.5kPa		
Noise level*²	47–54dB		
Fuse ampere rating	10A		
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Dust shake-off feature	Vibration type		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter capacity	1.5L* ³		
Weight	32.0kg		
Body dimensions (D × W × H)	405mm × 389mm × 512mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

*3 The primary filter capacity differs from the dust collection capacity because the filter cover contains zeolite.

2.2 Exterior Features



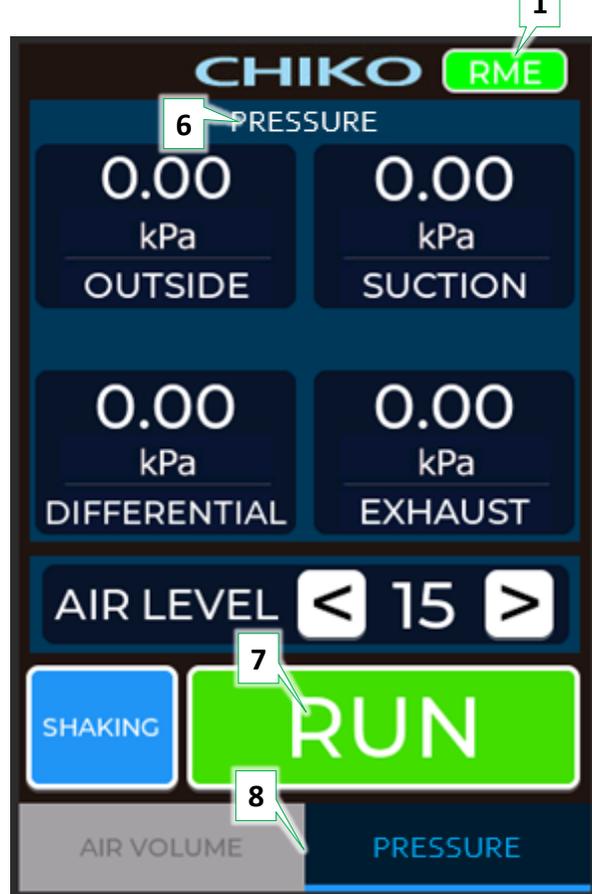
No.	Name	Function
1	Primary filter chamber	Contains the primary filter.
2	Suction port (removable flange)	Connect an intake duct.
3	Exhaust filter chamber	Houses an activated carbon cassette and exhaust HEPA filter.
4	Exhaust port (removable flange)	Connect an exhaust duct.
5	Control panel (touch panel)	Used to operate the machine.
6	Main power switch	Turns the machine on and off.
7	Fuse box	Houses a fuse.
8	Power inlet	Connect the power cord.
9	Remote connector	Connect a remote cable (sold separately).
10	Communication board mounting position	Install a communication board (sold separately).
11	Out pressure cover	Protects the tubing for out pressure detection.

2.3 Control Panel (Touch Panel)

【Air volume/Air velocity display tab】



【Pressure display tab】



No.	Name	Function
1	Remote control	Displayed during remote control operation (when using remote or communication).
2	Air volume display	Displays the current air volume (m ³ /min).
3	Air velocity display	Displays the current air velocity (m/s).
4	RPM display	Displays the blower rotation speed (RPM).
5	Temperature display	Displays the current blower temperature (in degrees Celsius).
6	Pressure display	Displays external pressure, suction pressure, differential pressure, and exhaust pressure (kPa).
7	RUN/STOP button	Starts or stops the unit operation. To start operation (RUN), press and hold for more than 2 seconds. To stop operation (STOP), simply tap the button for immediate response. Display shows "STOP" during operation and "RUN" when stopped.
8	Display switch tab	Switch the displayed information between air volume and pressure.

3 Operation

This chapter describes how to operate the machine.

Before you begin, carefully read this chapter and “1.2”, and fully understand all instructions.



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power. Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

3.1 Pre-Operation Inspection

No.	Item	Checkmark
1	The filter chamber is fully closed.	
2	The suction port is not blocked.	
3	The exhaust port is not blocked.	
4	There are no flammable materials around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Gasoline, paint thinner, benzene, kerosene, paint, etc.	
5	There is no explosive dust around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Aluminum, magnesium, titanium, zinc, nickel, cobalt, wheat flour, etc.	
6	Work that produces dust with sparks is not being performed around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Work using a high-speed cutting machine, grinder, welding machine, etc.	
7	There are no fire hazards around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Cigarettes, oil, liquid chemicals, etc.	
8	There is no water or liquid around the machine. (Do not perform suction of liquid.)	
9	There is no dust at temperatures of 40°C or higher.	
10	The ambient temperature where the machine is located is within the range of 0 to 40°C.	
11	There is no problem with the piping. (Make sure no foreign matter is blocking the piping.)	
12	There is no error displayed.	

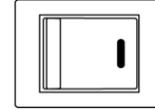
3.2 Starting the Machine

NOTE



Please operate the control panel ON/OFF after an interval of at least 3 minutes. Repeated ON/OFF operation of the control panel within 3 minutes, especially within 30 seconds, may cause malfunction.
*The same applies to remote operation and operation via communication functions.

1. Turn on the main power switch.



2. To start the operation, press and hold the [RUN] button on the control panel, and then release to start the unit.

RUN button
Press and hold for more than 2s.



3. Check that the machine is operating normally:

- No abnormal noise
- Proper suction

Note: When connected remotely, only the OFF operation can be performed on the control panel.

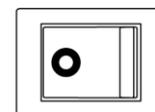
3.3 Stopping the Machine

1. Press [STOP] on the control panel to stop the machine.

STOP button



2. Turn off the main power switch.



NOTE



Do not stop the operation of the equipment using the main power switch except in an emergency. Repeated use may cause malfunction or damage.

3.4 If Caution or Error Appears

It indicates that the machine has a problem.

Stop the machine immediately and contact us or the maintenance personnel.

Notes



Notes



Compact Dust Collector
Instruction Manual
for Operators

3rd edition: February 13, 2026

Document No.: CIM-41008-03

Published by CHIKO AIRTEC CO., LTD.

©2025 (Reproduction without permission is prohibited.)